

► Notre technologie. Votre succès.

Pompes • Robinetterie • Service

Amacan S – Pompe submersible à roue semi-axiale



Principales applications

- Stations de relevage et d'irrigation
- Adduction d'eau
- Protection contre les crues, aquaculture

Pour plus d'informations : www.ksb.fr/produits

Amacan S –

Pompe submersible à roue semi-axiale

1 Solide et rentable

Entraînement direct par moteur triphasé et refroidissement optimal du moteur par le liquide pompé pour un bilan énergétique excellent.

2 Mise en place aisée

Fixation et centrage automatiques de la pompe à l'intérieur du tube sans éléments d'ancrage ou dispositif anti-rotation. Étanchéité assurée par un joint torique. Temps de dépose et repose réduits.

3 Économique

Pertes de charge dans le tube réduites au maximum grâce à la forme élancée du moteur.

4 Sécurités multiples

Surveillance de la température des paliers, protection thermique du moteur, sondes d'humidité dans le moteur et l'espace de raccordement, détection des fuites aux garnitures mécaniques.

5 Écoulement optimisé

Niveau de vibrations réduit et aspiration sans vortex grâce aux nervures d'admission et à la tulipe d'aspiration optimisée.

Matériaux

Corps de pompe	Fonte grise
Carcasse moteur	Fonte grise
Arbre	1.4021.05/1.0457.05
Roue	Acier duplex
Bague d'usure	Acier inoxydable
Visserie	A 4

Caractéristiques techniques

Débit	jusqu'à 3 000 l/s
Hauteur manométrique	jusqu'à 40 m
Puissance	jusqu'à 425 kW
Température liquide pompé	jusqu'à 30 °C

Automatisable

