

Une offre globale

Pour rester performante dans le temps, une station de pompage doit être pensée et fabriquée comme un ensemble d'éléments contribuant tous à son bon fonctionnement. Chaque fonction, chaque équipement doit être optimisé. Flygt l'a bien compris et propose une solution globale : le concept TOP.



Pompes série 3000

Parfaitement étudiée pour le relevage et le transfert des eaux usées, la gamme C/D 3000 est complétée par la nouvelle hydraulique N permettant de concilier une excellente résistance au colmatage et un rendement conservé dans le temps.



Accessoires

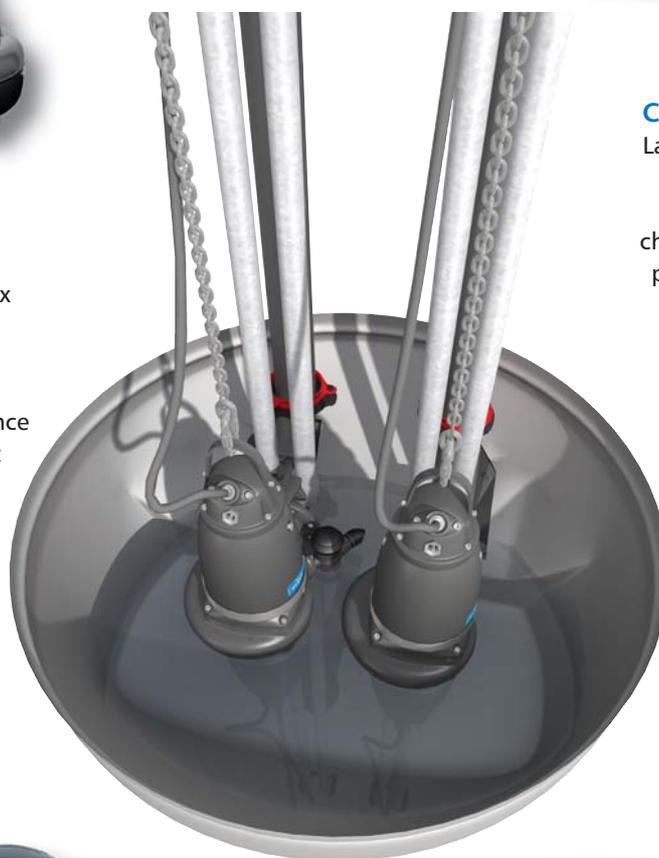
Flygt propose de nombreux accessoires permettant d'optimiser votre station de pompage.

La vanne de brassage hydraulique 4901 permet de brasser fortement les effluents en début de pompage, évitant ainsi toute décantation et fermentation en fond de poste. Sécurité et confort d'utilisation pour les utilisateurs de nos produits.



Commande et automatismes

La gamme des coffrets électriques Flygt est totalement conforme aux normes en vigueur. Un large choix d'options vous permettra de personnaliser votre installation et de prendre en compte les contraintes de l'exploitant : simplicité, performance et modularité.



Module APF

Système de nettoyage automatique de la station de pompage. Pompage jusqu'au dénoyage selon un cycle paramétrable par l'utilisateur.



Alarme et télésurveillance

Avec la gamme MACTEC, Flygt met vos installations sous haute protection : du simple renvoi d'alarme aux applications de supervision en passant par le pilotage complet de vos stations, vous êtes assuré d'utiliser un système fiable et performant, compatible avec de nombreux superviseurs du marché.



Chaque projet est unique. Vous assister dans votre recherche de la meilleure solution est un objectif permanent pour Flygt.

Décrivez-nous votre besoin à l'aide du schéma ci-dessous et un spécialiste Flygt vous répondra dans les meilleurs délais.

Nom : Prénom :

Société : Service :

Adresse :

Code Postal : Ville :

Téléphone : Fax : Email :

Détermination du débit de pointe

Eaux usées m³/h ou nombre d'usagers

Eaux pluviales
Surfaces imperméables surfaces non imperméables

Détermination de la hauteur manométrique

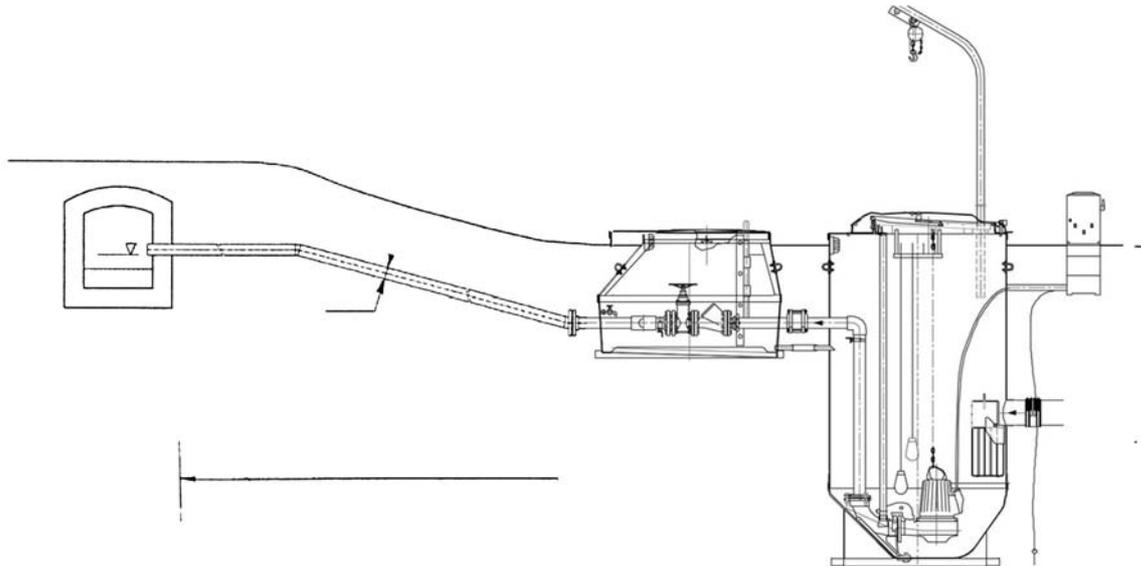
Fil d'eau arrivée à la station (FEA)

Niveau du terrain naturel (TN)

Fil d'eau rejet des effluents (FER)

Longueur du refoulement (L)

Diamètre de canalisation (DN)



Caractéristiques terrain

Présence nappe

Niveau nappe

Pose sous espace vert

Pose sous chaussée

Coffrets électriques

Installation extérieure

Installation intérieure

Tuyauterie interne station PVC

Inox

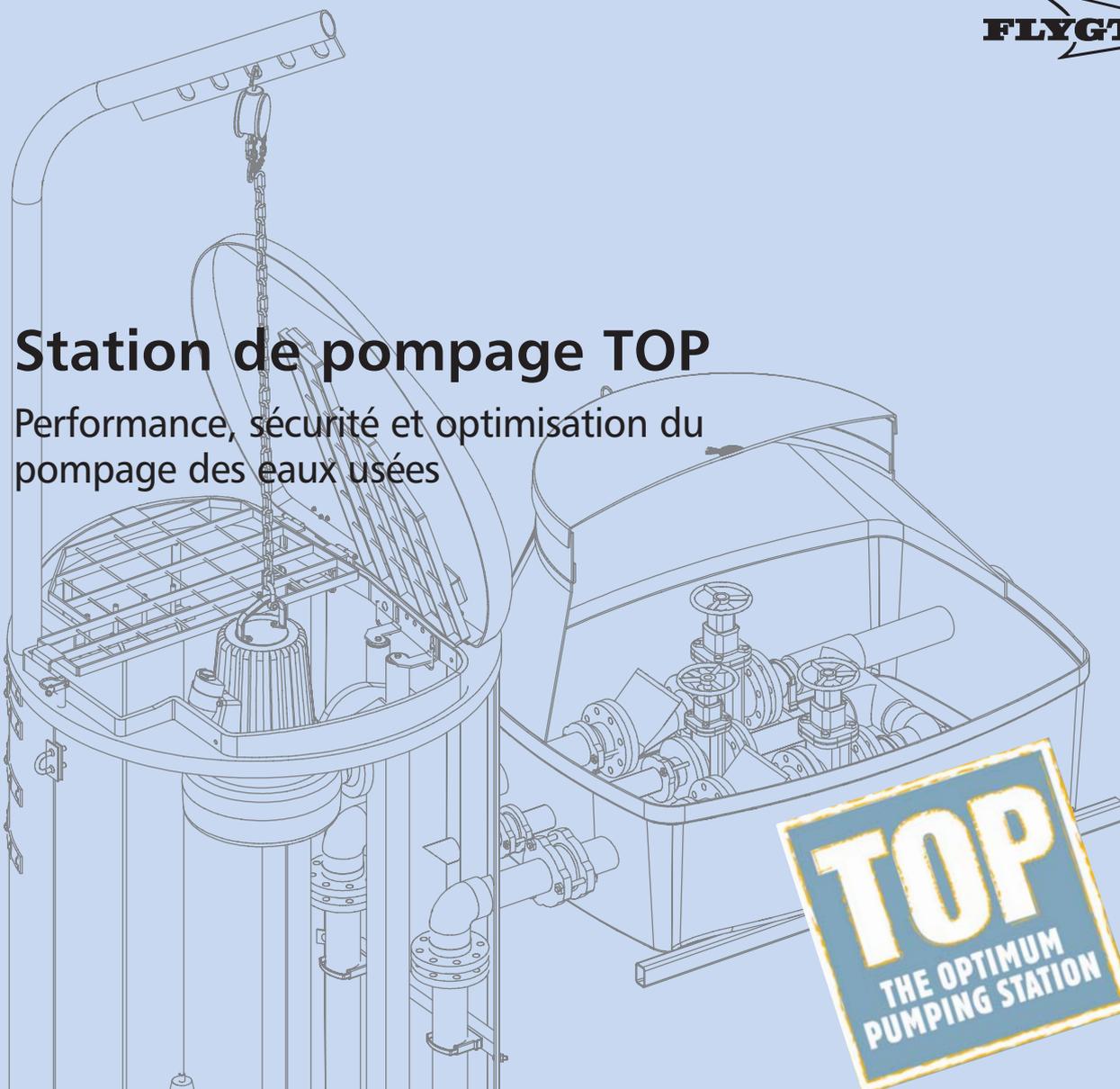
Remarques particulières :

.....

.....

Station de pompage TOP

Performance, sécurité et optimisation du pompage des eaux usées



TOP
THE OPTIMUM
PUMPING STATION



motralec

4 rue Lavoisier . ZA Lavoisier . 95223 HERBLAY CEDEX

Tel. : 01.39.97.65.10 / Fax. : 01.39.97.68.48

Demande de prix / e-mail : service-commercial@motralec.com

www.motralec.com



ITT

Conçu pour la vie

Une construction soignée dans les moindres détails

Les stations préfabriquées Flygt sont réalisées à partir d'éléments modulaires, assemblés selon les besoins précis de nos clients.

Selon le niveau de sécurité choisi, la taille des installations à raccorder, la localisation et les contraintes de terrain et d'environnement, la station de pompage comportera un équipement plus ou moins complet.

Une station TOP est construite dans un matériau noble : le polyester armé de fibre de verre «qualité marine». Imputrescible et insensible à la corrosion, le polyester résiste aux attaques des effluents agressifs.

Une station TOP est un ensemble composé d'éléments fabriqués principalement selon 2 techniques :

EHN : Enroulement Hélicoïdal par Nappe.

Cette technique utilisée pour la fabrication des cheminées de station reproduit une texture tressée.

La nappe, composée de plusieurs fils de fibre de verre imprégnés d'une résine à haute résistance à l'hydrolyse, est déposée en couches successives sur un moule cylindrique par enroulement hélicoïdal.

L'empilement ainsi obtenu est d'une résistance accrue et parfaitement étanche.

Les essais réalisés et confirmés par le CETIM ont permis d'établir nos différents échantillonnages (épaisseurs, taux de verre et taux de résine) en fonction des modèles et des hauteurs de stations. Tout ceci en présence de nappe affleurante.



Une post-cuisson aux infrarouges est réalisée sur les cheminées pour une polymérisation parfaite. Elle garantit les caractéristiques mécaniques et physico-chimiques optimales du composite.



Cette méthode de transformation permet d'obtenir une résistance supérieure à une méthode traditionnelle d'enroulement orthogonal.

RTM : Resin Transfer Moulding

Cette technique est utilisée pour tous les autres éléments de la station. Elle permet d'obtenir un produit fini de qualité, grâce à une épaisseur prééglée et calculée entre les 2 parois des moules. L'imprégnation du tissu de verre par la résine, sous vide, autorise un débullage parfait : la résistance mécanique est ainsi augmentée de manière significative.



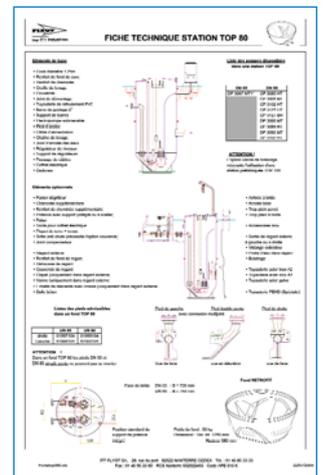
Un large choix pour tous vos besoins

Les stations

Stations standards		Stations adaptables sur mesure				
MicroTOP 1 1 pompe DN 50	MicroTOP 1 & 2 1 & 2 pompes DN 50	TOP 50 1 pompe DN 50	TOP 65 1 & 2 pompes DN 50, 65	TOP 80 1 & 2 pompes DN 65,80	TOP 100 1 & 2 pompes DN 65, 80, 100	TOP 150 1 & 2 pompes DN 65, 80, 100, 150
Hauteur : 1500	Hauteur : 1800	Hauteur de 2 m à 12 m par pas de 0,25 m				

Les fiches techniques

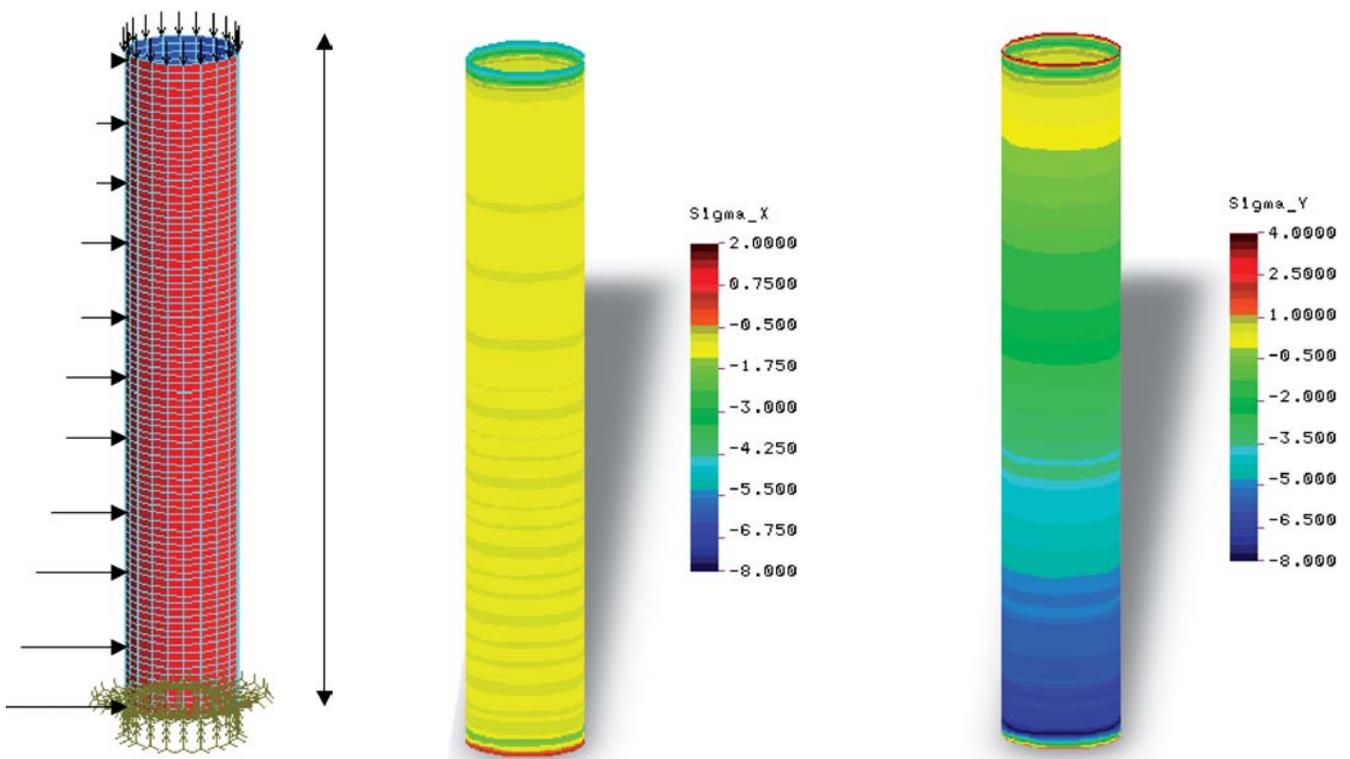
Sur demande, vous pouvez bénéficier de la fiche construction de la station. Complémentaire de l'offre Flygt et de la documentation générale, elle décrit de manière exhaustive toutes les parties de la station. Un atout important lors de la définition de vos projets.



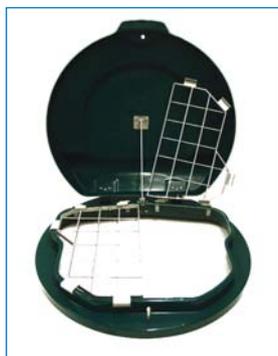
La fiche de calcul de résistance

Rien n'est dû au hasard : les résistances sont le résultat de calculs et de tests rigoureux menés par le CETIM prenant en compte la nature des sols et en présence d'une nappe phréatique affleurante.

Exemple de simulation de calcul sur un cylindre avec une charge de 2000 daN répartie sur le contour de la cuve :



Station TOP : les plus qui font la différence



Grille anti-chute escamotable en 2 parties et béquille pour une totale sécurité de l'exploitant.



Traverse, support et barre de guidage en inox. Pour des équipements durables en eaux usées.



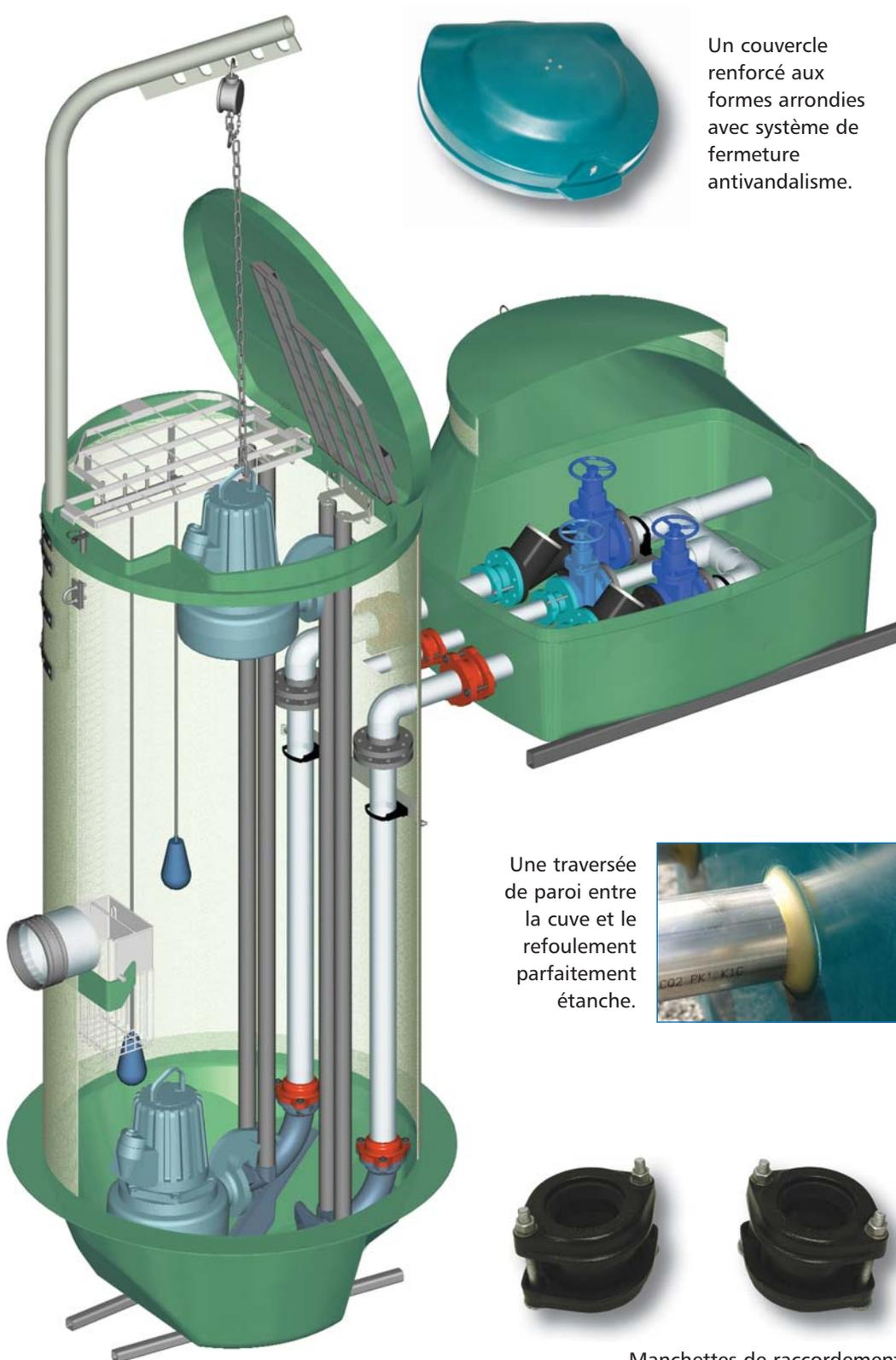
Raccordement de type Flex-Seal : une mise en œuvre rapide, sûre et simple.



Le Fond TOP : l'innovation Flygt pour des performances hydrauliques de haut niveau et un entretien réduit au minimum.



Un couvercle renforcé aux formes arrondies avec système de fermeture antivandalisme.



Une traversée de paroi entre la cuve et le refoulement parfaitement étanche.



Manchettes de raccordement flexible entre la station et le regard : pour éviter tout tassement différentiel.

Des équipements au TOP

Les accessoires et options disponibles



Regard extérieur avec rehausse sur mesure possible pour robinetterie.



Échelle avec crosse rétractable dans la chambre à vannes. La sécurité même en dehors de la station.



Robinetterie revêtue époxy installée dans un regard extérieur.



Tuyauterie interne à la station et regard de refoulement en inox (PVC disponible).



Panier de dégrillage inox (différentes tailles disponibles).



Accessoires internes de fixation et visserie en inox.



Manomètre à bain d'huile au refoulement pour mesure de pression.



Éclairage interne du regard extérieur pour plus de confort et de sécurité.



Poste d'eau dans le regard pour un nettoyage facile des installations.

Équipements spécifiques



Ballon anti-bélier dans le regard pour protéger les systèmes de pompage et le réseau de refoulement.

NOUVEAUTÉ



Gabarit préfabriqué pour coulage sur le chantier d'une dalle béton (postes sous chaussée).

NOUVEAUTÉ



Collerette d'ancrage assurant la stabilité de la cuve en présence de nappe phréatique sans béton de lestage.

Commande, régulation et contrôle



Coffret de commande

Une gamme complète totalement conforme aux directives et normes en vigueur. Un large panel d'options vous permettra d'obtenir un système de commande personnalisé et performant, répondant totalement aux spécifications de l'exploitant.



Détection de niveau

Flygt propose un large choix de mesure de niveau : des régulateurs aux sondes piézométriques ou ultrasons, la mesure est toujours fiable et sécurisée.



Alarme et télésurveillance

Les systèmes de surveillance Flygt placent vos installations sous haute protection. Ils peuvent assurer le renvoi d'alarmes simples ou le pilotage complet de la station de pompage.

Une mise en œuvre rapide et simple

La pose



Votre station est livrée par transport spécial sur chantier. La pose de la cuve se déroule en 3 grandes étapes :

- 1. Terrassement :** réalisation de la fouille et de la dalle béton. Si les travaux s'effectuent en présence de nappe phréatique, un lestage de la station sera nécessaire. Le calcul du volume de béton pour ce lestage peut vous être communiqué sur simple demande auprès de votre spécialiste Flygt habituel. Le fond de la cuve est muni de renforts et les pattes d'ancrage font partie de l'équipement standard de nos stations.
- 2. La pose de la station (et du regard) :** un engin de chantier procède au levage du poste (oreille de levage en standard sur tous nos postes). L'ensemble monobloc est descendu dans la fouille puis calé et mis à niveau.
- 3. Branchement de la station sur le réseau :** les conduites d'arrivée et de refoulement sont raccordées. Puis les fourreaux sont mis en place entre le poste et l'emplacement du coffret électrique.

La mise en service

Les techniciens Flygt peuvent sur demande assurer la mise en service de votre station de pompage. Les pompes, les systèmes de commande et de régulation sont raccordés et essayés. Vous êtes ainsi assuré du bon fonctionnement de votre installation.

1. Votre équipement est vérifié et préparé. Le technicien livre le matériel électromécanique sur le chantier.
2. Les pompes, systèmes de régulation et de commande sont installés. Les câbles sont passés dans les fourreaux de liaison entre le poste et l'armoire de commande.
3. L'armoire de commande est mise en place dans l'enveloppe extérieure. Les câbles de puissance et de commande sont raccordés.
4. Le technicien procède aux tests de fonctionnement.
5. Votre station de pompage est en parfait état de fonctionnement.

