



AGITATEURS SR 4610/4620 - ACIER INOXYDABLE AISI 316 L

Les nouveaux agitateurs série 4600 sont, dans le domaine de l'agitation, l'aboutissement de 15 années d'expérience dans la construction et la mise en œuvre du concept submersible.

De plus, ces agitateurs, de conception modulaire, permettent de proposer dans chaque cas, une solution d'agitation "sur mesure" à partir de composants standards.

Ils offrent un rendement très élevé, une grande fiabilité, une très longue durée de vie et une excellente résistance chimique et mécanique dans les milieux les plus agressifs.

APPLICATIONS

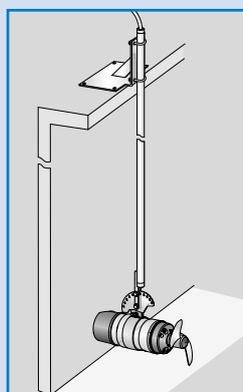
- > Mélange.
- > Homogénéisation.
- > Dissolution.
- > Maintien ou remise en suspension.
- > Transfert thermique.
- > Création de courant...

CONSTRUCTION

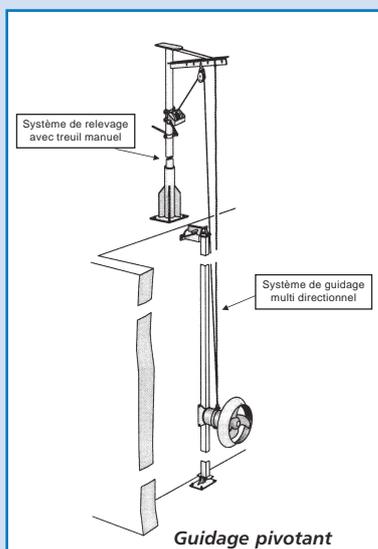
- > Corps : Acier inoxydable : AISI 304, 316 L.
- > Hélices : Acier inoxydable : AISI 316 L. ou Fonte au chrome.
- > Variante : Revêtement anti-abrasion stratisilicium.
- > Options : Version liquides chauds et/ou ATEX.

LIMITES D'UTILISATION

- Température maximale : + 90°C.
- Viscosité maximale : 5 000 cPs.
- Immersion : 20 mètres.



Système pendulaire (pour Agitateurs SR 4610/20)



Guidage pivotant

Relevage

MODELE AGITATEUR	Construction Acier inoxydable		Puissance (kW)	Vitesse Hélice (Tr/min)	Ø Hélice (mm)	Pas de l'hélice (°)	Débit de pompage (m3/h)	Poids (kg)
	AISI 304	AISI 316 L						
4610		x	0,75	1390	210	5° à 11°	180/302	12
4620		x	1,5	1430	210	5° à 18°	180/405	15
4630	x	x	1,5	750	368	4° à 9°	576/828	56
4640	x	x	2,5	750	368	7° à 15°	756/1080	64
4650	x	x	5	500	580	5° à 11°	1728/2520	175
4660	x	x	10	500	580	7° à 19°	2016/3384	220
4670	x	x	13	375	766	5° à 15°	2988/4932	360
4680	x	x	25	375	766	13° à 19°	4680/5724	465