

Руководство по
установке,
эксплуатации и
техническому
обслуживанию



Flygt 3127

Содержание

1 Подготовка и техника безопасности.....	3
1.1 Введение.....	3
1.2 Терминология и предупреждающие знаки для обеспечения безопасности	3
1.3 Индивидуальная безопасность.....	4
1.4 Изделия с допуском «Ех».....	4
1.5 Особые опасности.....	6
1.6 Защита окружающей среды.....	6
1.7 Запасные части.....	7
1.8 Гарантия.....	7
2 Транспортирование и хранение.....	8
2.1 Осмотр изделия при получении.....	8
2.1.1 Осмотр упаковки.....	8
2.1.2 Осмотр изделия.....	8
2.2 Рекомендации по транспортированию.....	8
2.2.1 Подъем.....	8
2.3 Диапазон температур при перевозке, перегрузке и хранении.....	9
2.4 Указания по хранению.....	10
3 Описание изделия.....	11
3.1 Конструкция насоса.....	11
3.2 Контрольно-диагностическое оборудование.....	14
3.3 Табличка технических данных.....	14
3.4 Одобрения.....	15
3.5 Система условных обозначений изделия.....	17
4 Установка.....	18
4.1 Установка насоса.....	18
4.1.1 Установка типа P.....	19
4.1.2 Установка типа S.....	20
4.1.3 Установка типа T/Z.....	21
4.1.4 Установка типа F.....	22
4.1.5 Установка типа L.....	23
4.1.6 Установка с использованием установки X.....	25
4.2 Выполнение электрических соединений.....	26
4.2.1 Подготовьте SUBCAB® кабели.....	28
4.2.2 Подключение кабеля двигателя к насосу.....	29
4.2.3 Подключение кабеля двигателя к стартеру и контрольно-диагностическому оборудованию.....	30
4.2.4 Схемы кабельных соединений.....	31
4.3 Вариант T: Выпустите воздух, прежде чем запускать насос.....	39
4.4 Проверка вращения рабочего колеса.....	40
5 Эксплуатация.....	42
5.1 Приблизительные интервалы замены цинкового анода.....	42
5.2 Пуск насоса.....	43
6 Техническое обслуживание.....	44
6.1 Значения крутящего момента затяжки.....	45
6.2 Замена масла.....	45

6.3 Обслуживание насоса.....	47
6.3.1 Осмотр.....	48
6.3.2 Капитальный ремонт.....	48
6.3.3 Порядок обслуживания в случае возникновения аварийного сигнала.....	49
6.4 Замена рабочего колеса.....	49
6.4.1 Замена рабочего колеса типа С или D.....	50
6.4.2 Замена рабочего колеса типа F.....	53
6.4.3 Замена рабочего колеса типа Н.....	57
6.4.4 Замена рабочего колеса типа М.....	58
6.4.5 Замена N-рабочего колеса.....	62
6.4.6 Замена адаптивного N-рабочего колеса.....	67
6.5 Замена пропеллера.....	73
7 Устранение.....	75
7.1 Насос не запускается.....	75
7.2 Насос не останавливается при работе с датчиком уровня.....	76
7.3 Насос самопроизвольно запускается, останавливается и снова запускается в быстрой последовательности.....	77
7.4 Насос запускается, но срабатывает защита двигателя.....	77
7.5 Насос работает, но перекачивает слишком мало воды.....	78
8 Техническое руководство.....	80
8.1 Технические данные двигателя.....	80

1 Подготовка и техника безопасности

1.1 Введение

Цель настоящего руководства

Цель настоящего руководства — предоставить информацию о работе с устройством. Прежде чем приступать к работе, внимательно прочитайте руководство.

Прочитайте и сохраните руководство

Сохраните настоящее руководство для дальнейших справок и обеспечьте его доступность на объекте размещения изделия.

Области применения



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Эксплуатация, установка или обслуживание устройства любым способом, не описанным в данном руководстве, может привести к смерти, серьезным травмам, повреждению оборудования и окружающей обстановки. Сюда входит любое внесение изменений в оборудование и использование запасных частей, предоставленных не компанией Xylem. При наличии вопросов относительно использования оборудования по назначению перед выполнением работ следует проконсультироваться с уполномоченным представителем компании Xylem.

Другие руководства

См. также требования техники безопасности и руководства производителей оборудования, поставляемого отдельно для эксплуатации данной системы.

1.2 Терминология и предупреждающие знаки для обеспечения безопасности


О предупреждающих знаках и сообщениях

Перед эксплуатацией изделия необходимо внимательно прочитать и понять предупреждающие сообщения, а также следовать изложенным в них требованиям техники безопасности. Предупреждающие знаки и сообщения призваны предотвращать следующие опасные ситуации:

- Индивидуальные несчастные случаи и проблемы со здоровьем
- Повреждение изделия и окружающей обстановки
- Неисправности изделия

Степени опасности

Степень опасности	Обозначение
ОПАСНОСТЬ:	опасная ситуация, наступление которой приведет к смертельному исходу или тяжелой травме
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:	опасная ситуация, наступление которой может привести к смертельному исходу или тяжелой травме

Степень опасности	Обозначение
 ОСТОРОЖНО:	опасная ситуация, наступление которой может привести к легкой травме или травме средней тяжести
ПРИМЕЧАНИЕ:	Предупреждения используются, если существует риск повреждения оборудования или ухудшения производительности, но не опасность получить травму.

Особые символы

Некоторые категории опасностей обозначены символами (см. следующую таблицу).

Опасность поражения электрическим током	Опасность воздействия постоянного магнита
 Опасность поражения электрическим током:	 ОСТОРОЖНО:

1.3 Индивидуальная безопасность

Необходимо соблюдать все постановления, кодексы и директивы по охране здоровья и безопасности.

Объект

- Прежде чем приступать к работе с изделием (например, перемещать, устанавливать или обслуживать), необходимо соблюдать процедуры маркировки/блокировки.
- Учитывайте опасности, связанные с наличием в рабочей зоне газов и паров.
- Учитывайте место около оборудования и любые опасности, которые может представлять объект или расположенное рядом оборудование.

Квалифицированный персонал

Изделие должен устанавливать, эксплуатировать и обслуживать только квалифицированный персонал.

Защитные приспособления и оборудование

- При необходимости используйте средства индивидуальной защиты, например каски, очки, рукавицы, обувь и дыхательное оборудование.
- Все защитные функции изделия должны функционировать и использоваться каждый раз при его эксплуатации.

1.4 Изделия с допуском «Ex»

При работе с механизмом с допуском «Ex» необходимо выполнять эти специальные инструкции.

Требования к персоналу

Персонал, работающий во взрывоопасных условиях с изделиями, имеющими допуск «Ex», должен соответствовать следующим требованиям.

- Любые работы по техническому обслуживанию изделия должны выполняться квалифицированными электриками и уполномоченными компанией Xylem

механиками. При установке во взрывоопасных условиях следует соблюдать особые правила.

- Все пользователи должны быть ознакомлены с возможными рисками поражения электротоком, а также опасностями, связанными с химическими и физическими свойствами газов и/или паров, присутствующих в зонах повышенной опасности.
- Все работы по техобслуживанию изделий с допуском «Ex» должны соответствовать международным и национальным стандартам (например, IEC/EN 60079–17).

Компания Xylem снимает с себя любую ответственность за работы, проводимые необученным и неквалифицированным персоналом.

Требования к изделию и обращению с изделием

При использовании изделия с допуском «Ex» во взрывоопасных условиях следует соблюдать следующие правила.

- Используйте изделие только согласно одобренным характеристикам двигателя.
- В нормальном режиме эксплуатации запрещено запускать изделия с допуском «Ex» всухую. Холостой пуск во время техобслуживания и осмотра разрешен только за пределами зоны, относящейся к классу повышенной опасности.
- Выполнение работ разрешается только после отключения изделия и панели управления от источника электрического питания и цепи управления во избежание непредвиденной подачи энергии.
- Открывать изделие при подключенном электрическом питании или наличии в атмосфере взрывоопасных газов запрещено.
- Термоконттакты должны быть подключены к цепи защиты согласно классификации одобрения изделия и функционировать надлежащим образом.
- Для автоматических устройств регулировки уровня, устанавливаемых в зоне класса опасности 0, следует использовать искробезопасные электрические цепи.
- Предел текучести крепежных деталей должен соответствовать значениям, указанным в исполнительном чертеже и спецификациях изделия.
- Запрещено вносить модификации в оборудование без предварительного согласования с уполномоченным представителем компании Xylem.
- Следует использовать только детали, поставляемые уполномоченным представителем компании Xylem.
- Термодатчики, установленные в обмотке статора, должны подключаться в цепь управления двигателя таким образом, чтобы отключать подачу питания на двигатель для предотвращения класса нагревостойкости ТЗ.
- Ширина огнестойких соединений больше значений, указанных в таблицах стандарта IEC 60079–1.
- Зазор между огнестойкими соединениями меньше значений, указанных в таблице 1 стандарта IEC 60079–1.
- Во время нормальной работы оборудование должно быть погружено в жидкость.

Указания по соответствию нормам

Соответствие нормам обеспечивается только при эксплуатации блока по назначению. Не допускается изменять условия эксплуатации без разрешения уполномоченного представителя Xylem. При установке и техобслуживании взрывоустойчивых продуктов необходимо соблюдать директивы и действующие стандарты (например, IEC/EN 60079–14).

Минимально допустимый уровень жидкости

Для получения информации о минимально допустимом уровне жидкости для взрывобезопасных изделий см. габаритные чертежи. Если в габаритном чертеже отсутствует необходимая информация, изделие должно быть полностью погружено. Если существует возможность эксплуатации насоса при недостижении минимальной глубины погружения, необходимо установить датчики уровня.

Контрольно-диагностическое оборудование

Для улучшения соблюдения техники безопасности следует использовать контрольно-диагностическое оборудование. В частности, к контрольно-диагностическому оборудованию относятся следующие устройства:

- индикаторы уровня;
- температурные датчики;

1.5 Особые опасности

Биологически опасные вещества

Данное изделие предназначено для работы с жидкостями, которые могут представлять опасность для здоровья. При работе с изделием соблюдайте следующие правила:

- Убедитесь, что все сотрудники, имеющие контакт с биологически опасными веществами, прошли необходимую вакцинацию от возможных инфекций.
- Соблюдайте строгую личную гигиену.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Биологическая опасность

Опасность заражения. Перед выполнением работ по техническому обслуживанию установки ее следует тщательно промыть чистой водой.

Промывание кожи и глаз

Следуйте указанным рекомендациям в случае попадания химических веществ или вредных жидкостей в глаза или на кожу.

Состояние	Рекомендуемые действия
Попадание химических веществ или вредных жидкостей в глаза	<ol style="list-style-type: none"> 1. Принудительно раскройте веки пальцами. 2. Промойте глаза специальной мойкой для глаз или струей воды, как минимум 15 минут. 3. Обратитесь к врачу.
Попадание химических веществ или вредных жидкостей на кожу	<ol style="list-style-type: none"> 1. Снимите загрязненную одежду. 2. Промывайте поврежденное место водой с мылом, не менее 1 минуты. 3. При необходимости обратитесь к врачу.

1.6 Защита окружающей среды

Выбросы и утилизация отходов

Соблюдайте местное законодательство, регулирующее:

- Передачу информации о выбросах органам власти
- Сортировку, переработку и утилизацию твердых и жидких отходов
- Очистку разлитых веществ

Нестандартные объекты



ОСТОРОЖНО: Радиационная опасность

НЕ допускается отправлять изделие, которое подвергалось ядерному излучению, в компанию Хулет без предварительного согласования и принятия соответствующих мер.

1.7 Запасные части



ОСТОРОЖНО:

Для замены изношенных или неисправных элементов следует использовать только фирменные запасные части от производителя. Использование неподходящих запасных частей может привести к неисправностям, повреждениям и травмам, а также к прекращению действия гарантии.

1.8 Гарантия

Информацию о гарантии см. в договоре о продаже.

2 Транспортирование и хранение

2.1 Осмотр изделия при получении

2.1.1 Осмотр упаковки

1. Проверьте комплект на предмет поврежденных или утерянных при доставке элементов.
2. Впишите все поврежденные или утерянные элементы в квитанцию получения и грузовую накладную.
3. Зарегистрируйте претензию к транспортной компании при наличии нарушений.
Если изделие было получено через дистрибьютора, подайте претензию непосредственно дистрибьютору.

2.1.2 Осмотр изделия

1. Распакуйте изделие.
Утилизируйте все упаковочные материалы в соответствии с местными нормами.
2. Осмотрите изделие на предмет возможных повреждений. Проверьте комплектность по комплекточной ведомости.
3. Если изделие закреплено винтами, болтами или ремнями, освободите его от них.
Из соображений безопасности следует соблюдать осторожность при работе с гвоздями и ремнями.
4. В случае проблем обратитесь в местное торговое представительство.

2.2 Рекомендации по транспортированию

Меры предосторожности



ОПАСНОСТЬ: Опасность раздавливания

Опасность затягивания или раздавливания подвижными частями. Перед началом технического обслуживания следует обесточить насос и заблокировать подачу электрической энергии. Несоблюдение этого правила может привести к смертельному исходу или тяжелой травме.

Положение и крепление

Допускается транспортировка устройства как в горизонтальном, так и вертикальном положении. Убедитесь в том, что во время транспортировки устройство надежно закреплено, чтобы предотвратить его смещение или падение.

2.2.1 Подъем

Перед началом работы нужно обязательно проверить подъемное оборудование и инструмент.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Опасность раздавливания

1) При подъеме допускается использовать только специальные точки подъема. 2) Используйте только соответствующее подъемное оборудование и обеспечьте надежный захват груза стропами. 3) Обязательно используйте средства индивидуальной защиты. 4) Не стойте вблизи канатов и подвешенных грузов.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Запрещается поднимать агрегат за кабели или шланги.

Грузоподъемное оборудование

Для перемещения изделия всегда следует использовать подъемное оборудование. Оно должно соответствовать следующим требованиям:

- Минимальная высота (для получения информации обратитесь к представителю компании по продажам и обслуживанию) между подъемным крюком и поверхностью должна быть достаточной для подъема насоса.
- Подъемное оборудование должно обеспечивать подъем и опускание изделия в строго вертикальном направлении, желательна без необходимости смены положения подъемного крюка.
- Подъемное оборудование должно быть надлежащим образом зафиксировано и находиться в исправном состоянии.
- Грузоподъемность оборудования должна допускать подъем цельной конструкции. К работе на данном оборудовании следует допускать только квалифицированный персонал.
- Подъем изделия для проведения ремонтных работ следует производить с помощью двух подъемно-транспортных устройств.
- Грузоподъемность подъемно-транспортного оборудования должна обеспечивать подъем изделия вместе с оставшейся в нем перекаченной средой.
- Подъемным оборудованием разрешается поднимать груз, масса которого не превышает допустимую грузоподъемность оборудования.



ОСТОРОЖНО: Опасность раздавливания

Слишком громоздкое подъемное оборудование может привести к травме. Нужно выполнить анализ рисков.

2.3 Диапазон температур при перевозке, перегрузке и хранении

Обращение с изделием при температуре замерзания

При температурах ниже точки замерзания, изделие и все установленное оборудование, включая подъемное, требует исключительно осторожного обращения.

Перед запуском прогрейте изделие до температуры выше точки замерзания. При температурах ниже точки замерзания избегайте проворачивания рабочего колеса/пропеллера вручную. Рекомендуемый метод прогрева изделия - погружение в перемешиваемую или перекачиваемую жидкость.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Использование открытого огня для оттаивания насоса строго запрещено.

Изделие при поставке

Если изделие находится в том же состоянии, что и при отгрузке с завода (никакой упаковочный материал не был поврежден), то допустимый диапазон температуры при транспортировке, перемещении и хранении составляет от -50°C (-58°F) до $+60^{\circ}\text{C}$ ($+140^{\circ}\text{F}$).

Если изделие подвергалось охлаждению до температур ниже точки замерзания, перед запуском необходимо дождаться выравнивания его температуры с температурой жидкости в резервуаре.

Извлечение изделия из жидкости

Изделие защищено от замерзания при работе в жидкости или будучи погруженным в жидкость, но рабочее колесо/пропеллер и уплотнение вала могут замерзнуть, если насос будет вынут из жидкости и оставлен при температуре воздуха ниже нуля.

Изделия, оборудованные внутренней системой охлаждения, заполняются смесью воды и 30% гликоля. Эта смесь остается текучей жидкостью при температурах до -13°C (9°F). Ниже -13°C (9°F) вязкость возрастает так, что гликолевая смесь теряет свойства

текучести. Однако водно-гликолевая смесь не отвердевает полностью и не может нанести вреда изделию.

Следуйте этим инструкциям, чтобы избежать повреждения насоса вследствие замерзания:

1. Слейте всю перекачиваемую жидкость, если это применимо.
2. Проверьте на содержание недопустимого количества воды все жидкости, использующиеся для смазки и охлаждения (масло и водно-гликолевые смеси). При необходимости замените.

2.4 Указания по хранению

Место хранения

Изделие должно храниться в закрытом и сухом месте, защищенном от нагрева, загрязнений и вибраций.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Изделие следует защищать от воздействия влаги, теплового воздействия и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Запрещается ставить тяжелые предметы на изделие в упаковке.

Длительное хранение

Если насос хранился более шести месяцев, необходимо выполнить следующие действия:

- Перед эксплуатацией насоса после хранения необходимо осмотреть его, обращая особое внимание на уплотнения и ввод кабеля.
- Для предотвращения спекания уплотнений необходимо прокручивать рабочее колесо/пропеллер от руки каждый второй месяц.

Ограничение штабелирования упаковочных материалов

Если для упаковочных материалов указан предел штабелирования, он действителен для температуры 23° C (73° F) и относительной влажности 50%. В зависимости от материала условия с иной температурой и влажностью могут снизить предел штабелирования.

3 Описание изделия

Охваченные изделия

Насос	Невзрывобезопасный привод	Взрывобезопасный привод	Двигатель с высоким КПД (LSPM)	С-гидравлика	D-гидравлика	F-гидравлика	H-гидравлика	L-гидравлика	P-гидравлика	M-гидравлика (Заточный станок)	Гидравлика измельчителя	N-гидравлика (Твердое железо)	Адаптивная N-гидравлика
3127.090		X		X	X	X	X	X	X				
3127.091		X		X	X	X	X	X	X				
3127.095		X										X	
3127.160	X												X
3127.170	X									X			
3127.182	X			X	X	X	X	X	X				
3127.185	X											X	
3127.190		X											X
3127.350	X										X		
3127.390		X									X		
3127.760	X												X *
3127.770		X											X *
3127.800	X		X	X									
3127.810		X	X	X									
3127.820	X		X									X	
3127.830		X	X									X	
3127.840	X		X								X		
3127.850		X	X								X		
3127.890		X								X			
3127.900	X		X										X
3127.910		X	X										X
3127.960	X		X										X *
3127.970		X	X										X *

* Адаптивная-N-гидравлика, нержавеющая сталь

Информация, касающаяся насоса

Прочие технические данные насоса (масса, ток, напряжение, мощность, частота вращения) приведены на табличке технических данных.

3.1 Конструкция насоса

Данный насос относится к классу погружных насосов и оснащен электродвигателем.

Списак моделей насосов и соответствующих им типов двигателей см. в [Технические данные двигателя](#) (стр. 80)

Области применения

Изделие предназначено для перемещения сточных вод, шлама, неочищенной или чистой воды. Всегда следуйте ограничениям, изложенным в разделе [Ограничения применения](#) (стр. 80). При наличии вопросов относительно надлежащего использования оборудования перед выполнением работ следует проконсультироваться с торговым представителем компании.



ОПАСНОСТЬ: Опасность взрыва/пожара

При установке в огне- и взрывоопасных условиях следует соблюдать особые правила. Не допускается установка изделия и вспомогательного оборудования в опасной зоне, если они не являются взрывозащищенными и искробезопасными. Если изделие сертифицировано согласно EN/ATEX, MSHA или FM, просмотрите всю информацию по взрывобезопасности, прежде чем предпринимать какие-либо дальнейшие действия.

ПРИМЕЧАНИЕ:

НЕ используйте устройство для очень едких жидкостей.

Запасные части

- Вносить модификации и изменения в изделие и установку разрешается только после согласования с компанией Xylem.
- Для обеспечения технической совместимости необходимо использовать только фирменные запасные части и комплектующие, разрешенные компанией Xylem. Использование других деталей приведет к прекращению действия гарантии и возможности заявления претензий на компенсацию. Для получения дополнительной информации обратитесь к уполномоченному представителю компании Xylem.

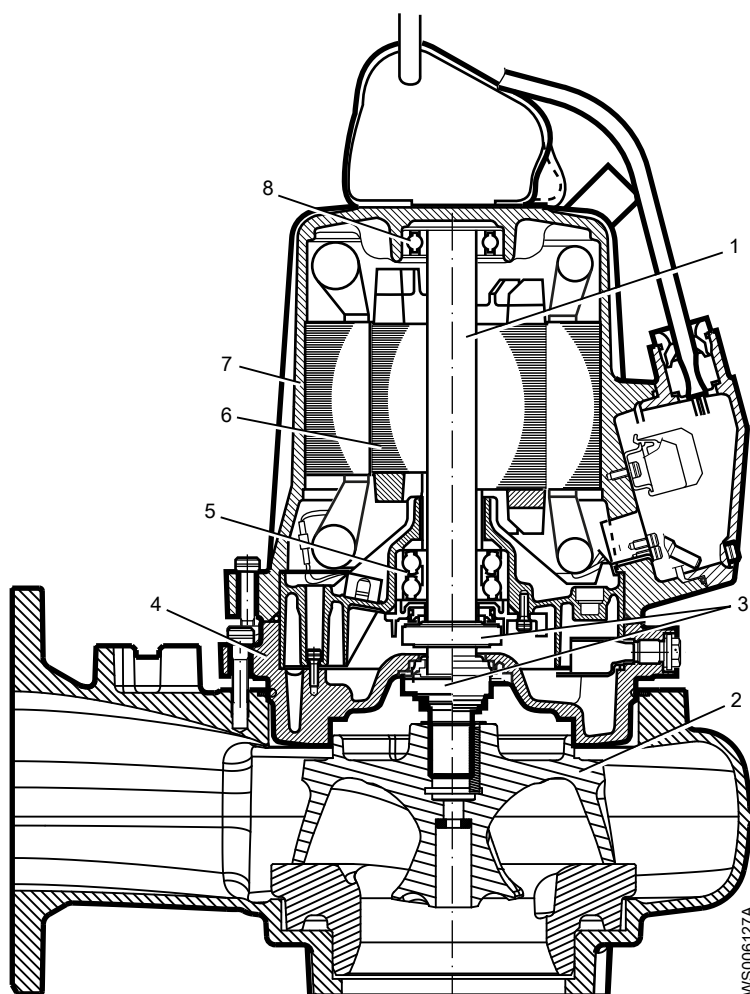
Класс давления

LT	Низкий напор
MT	Средний напор
HT	Высокий напор
SH	Сверхвысокий напор

Experior® Концепция изделия

Experior® — концепция изделия, включая N-технологии, двигатель с высшим КПД и интеллектуальное устройство управления SmartRun®.

Детали



Номер	Обозначение	Описание
1	Вал	Вал изготовлен из нержавеющей стали и имеет встроенный ротор.
2	Рабочее колесо	Существует несколько типов рабочего колеса. Для получения более подробной информации о типах крыльчатки насосов см. «Перечень деталей».
3	Торцовые уплотнения	Одно внутреннее и одно внешнее уплотнение из различных материалов: <ul style="list-style-type: none"> • Оксид алюминия AlO_3 • Коррозионностойкий цементированный карбид WCCR Более подробную информацию о торцовых уплотнениях насосов см. в «Перечне деталей».
4	Корпус системы смазки	Корпус системы смазки содержит хладагент, который смазывает и охлаждает уплотнения. Корпус выполняет роль буфера между перекачиваемой жидкостью и блоком привода.
5	Главный подшипник	Подшипник состоит из двухрядного радиально-упорного шарикоподшипника.
6	Двигатель	Для получения информации о двигателе см. Технические данные двигателя (стр. 80)..
7	Корпус статора	Насос охлаждается окружающей жидкостью и (или) окружающим воздухом.
8	Опорный подшипник	Подшипник представляет собой однорядный шарикоподшипник.

3.2 Контрольно-диагностическое оборудование

Следующая информация относится к оборудованию для мониторинга.

- Статор включает три последовательно соединенных термоконтакта, которые подают сигнал тревоги и останавливают насос в случае перегрева
- Термоконтакты размыкаются при температуре 125°C.
- Термоконтакты утвержденных насосов необходимо подключить к панели управления.
- Датчики должны быть подсоединены к оборудованию для мониторинга типа MiniCAS II или аналогичному оборудованию.
- Оборудование для мониторинга должно иметь исполнение, исключающее возможность автоматического перезапуска.
- На ярлыке соединительной коробки указано, снабжен ли насос дополнительными датчиками.

Дополнительные датчики

FLS FLS – это миниатюрное поплавковое реле уровня для обнаружения жидкости в корпусе статора. Конструкция лучше всего подходит для насосов, установленных вертикально. Датчик FLS устанавливается в нижней части корпуса статора.

CLS CLS – это датчик для обнаружения воды в корпусе системы смазки. Он подает сигнал тревоги, если в масле содержится примерно 35% воды. Датчик устанавливается в корпусе/держателе подшипника; чувствительная часть находится в корпусе системы смазки. Датчик CLS не используется с утвержденными насосами.

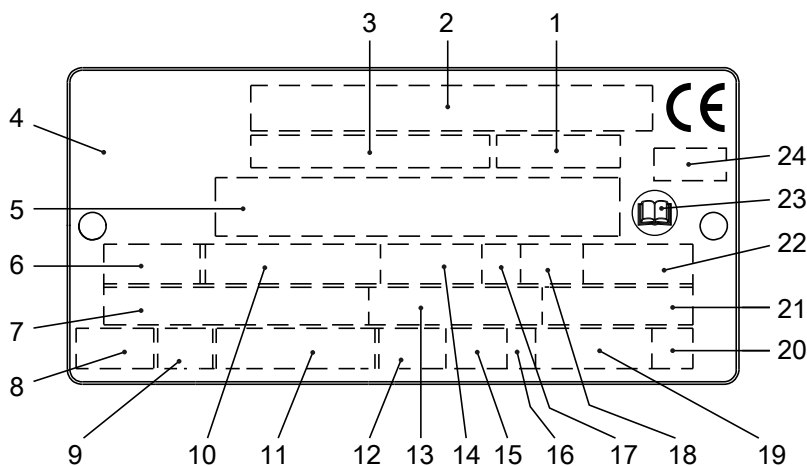
ПРИМЕЧАНИЕ:

Корпус датчика CLS сделан из стекла. При работе с датчиком следует проявлять осторожность.

При параллельном подключении в одном и том же насосе можно использовать по одному датчику CLS и FLS.

3.3 Табличка технических данных

Табличка технических данных представляет собой металлическую бирку, размещенную на основном корпусе изделий. Она содержит информацию о спецификациях изделия. На специально одобренных изделиях также имеется табличка с утверждением.



1. Код кривой или код пропеллера
2. Серийный номер
3. Номер изделия
4. Страна изготовления
5. Дополнительные данные
6. Число фаз; вид тока; частота




WS006257A

7. Номинальное напряжение
8. Термозащита
9. Класс термоизоляции
10. Номинальная мощность на валу
11. Международный стандарт
12. Степень защиты
13. Номинальный ток
14. Номинальная частота вращения
15. Максимальная глубина погружения
16. Направление вращения: L = влево, R = вправо
17. Класс нагрузки
18. Коэффициент нагрузки
19. Масса изделия
20. Кодовая буква заторможенного ротора
21. Коэффициент мощности
22. Максимальная температура окружающей среды
23. Ознакомьтесь с руководством по установке
24. Орган сертификации, только для EN-одобренных взрывобезопасных (Ex) продуктов

Рис. 1: Табличка технических данных

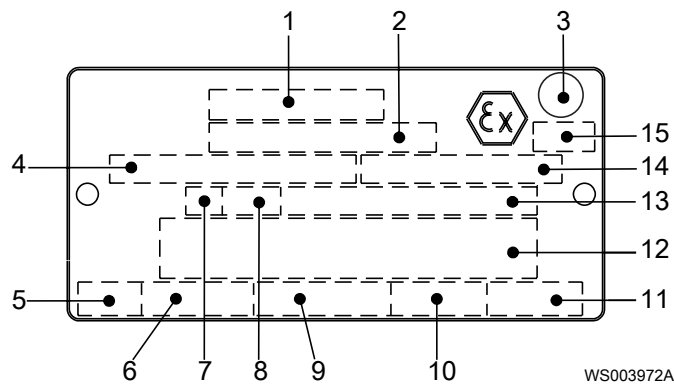
3.4 Одобрения

Подтверждение соответствия продукта требованиям по использованию на опасных объектах

Насос	Подтверждение соответствия
<ul style="list-style-type: none"> • 3127.090 • 3127.091 • 3127.095 • 3127.190 • 3127.390 • 3127.770 • 3127.810 • 3127.830 • 3127.850 • 3127.910 • 3127.890 • 3127.970 	Европейский стандарт (EN) <ul style="list-style-type: none"> • Директива ATEX • EN 60079-0:2009, EN 60079-1:2007, EN 13463-1:2009, EN 13463-5:2011 •  I M2 c Ex d I Mb •  II 2 G c Ex d IIB T4 Gb
	Соответствие требованиям EN для ввода кабеля: <ul style="list-style-type: none"> • Номер сертификата: INERIS 02ATEX9008 U •  II 2 G Ex d IIC Gb или I M2 Ex d I Mb
	IEC <ul style="list-style-type: none"> • Система IECEx • IEC 60079-0, IEC 60079-1 • Ex d I • Ex d IIB T4
	FM (FM Approvals) <ul style="list-style-type: none"> • Explosion proof for use in Class I, Div. 1, Group C and D • Dust ignition proof for use in Class II, Div. 1, Group E, F and G • Suitable for use in Class III, Div. 1, Hazardous Locations
	CSA Ex <ul style="list-style-type: none"> • Explosion proof for use in Class I, Div. 1, Group C and D

Табличка подтверждения соответствия требованиям EN

На рисунке показана табличка подтверждения соответствия требованиям EN и информация, содержащаяся в полях данной таблички.

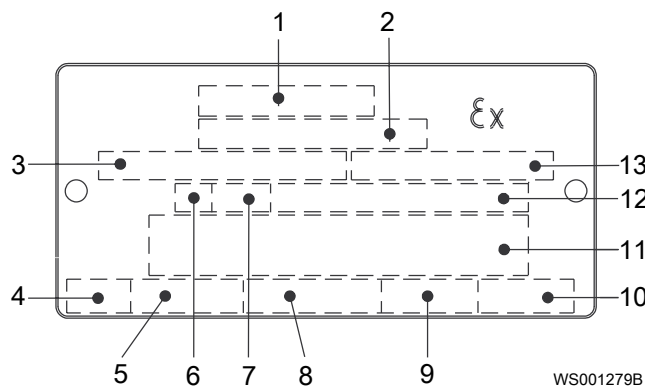


1. Подтверждение соответствия
2. Организация, выдавшая одобрение, и номер одобрения
3. Подтверждение соответствия классу I
4. Подтверждение соответствия для блока привода
5. Время останова с заторможенным ротором
6. Пусковой ток или номинальный ток
7. Класс нагрузки
8. Коэффициент нагрузки
9. Входная мощность
10. Номинальная частота вращения
11. Контролер
12. Дополнительные данные
13. Максимальная температура окружающей среды
14. Серийный номер
15. Маркировка ATEX

Таблица подтверждения соответствия требованиям IEC

На рисунке показана табличка подтверждения соответствия требованиям IEC и информация, содержащаяся в полях данной таблички.

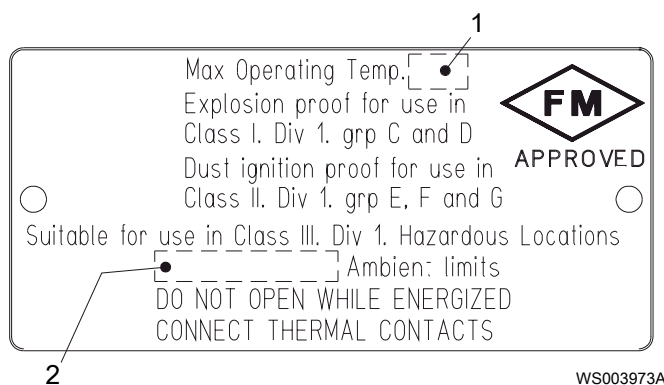
Международный стандарт, не требуется в странах-членах ЕС.



1. Подтверждение соответствия
2. Организация, выдавшая одобрение, и номер одобрения
3. Подтверждение соответствия для блока привода
4. Время останова с заторможенным ротором
5. Пусковой ток или номинальный ток
6. Класс нагрузки
7. Коэффициент нагрузки
8. Входная мощность
9. Номинальная частота вращения
10. Контролер
11. Дополнительные данные
12. Максимальная температура окружающей среды
13. Серийный номер

Табличка подтверждения соответствия требованиям FM

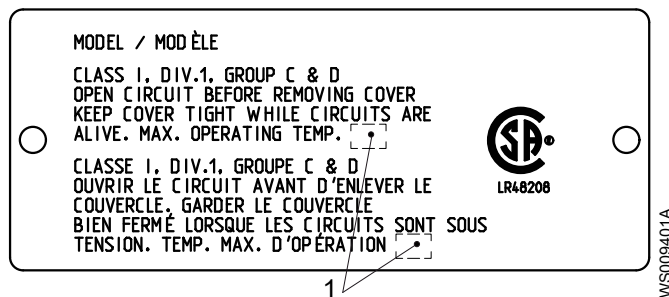
На рисунке показана табличка подтверждения соответствия требованиям FM и информация, содержащаяся в полях данной таблички.



1. Класс нагревостойкости
2. Максимальная температура окружающей среды

Табличка с допуском Канадской ассоциации стандартов

На рисунке показана табличка с допуском Канадской ассоциации стандартов и информация, содержащаяся в полях данной таблички.



1. Класс нагревостойкости

3.5 Система условных обозначений изделия

Инструкция для чтения

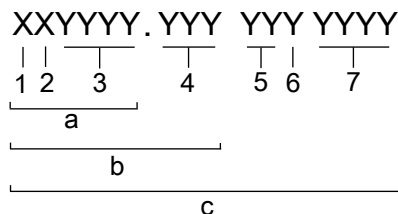
В этом разделе кодовые символы обозначаются следующим образом:

X = буква

Y = цифра

Различные типы кодов маркируются с помощью a, b и c. Кодовые параметры маркируются с помощью цифр.

Коды и параметры



Тип выноски	Номер	Индикация
Тип кода	a	Номер модели
	b	Код изделия
	c	Серийный номер
Параметр	1	Гидравлическая сторона
	2	Тип установки
	3	Код продаж
	4	Версия
	5	Год выпуска
	6	Технологический режим
	7	Порядковый номер

4 Установка

4.1 Установка насоса

Перед тем как приступить к работе, внимательно прочтите инструкции по технике безопасности в главе *Подготовка и техника безопасности* (стр. 3).



ОПАСНОСТЬ: Опасность поражения электрическим током

Перед работой с блоком убедитесь в том, что блок и панель управления обесточены и подача энергии невозможна. Это также относится к цепи управления.



ОПАСНОСТЬ: Опасность вдыхания

Прежде чем войти в рабочую зону, убедитесь, что в атмосфере достаточно кислорода и нет токсичных газов.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Опасность поражения электрическим током

Двигатель с постоянным магнитом при вращении генерирует напряжение, даже если питание выключено. Не допускается выполнять любые электрические работы, если вал может провернуться.

Опасная атмосфера



ОПАСНОСТЬ: Опасность взрыва/пожара

При установке в огне- и взрывоопасных условиях следует соблюдать особые правила. Не допускается установка изделия и вспомогательного оборудования в опасной зоне, если они не являются взрывозащищенными и искробезопасными. Если изделие сертифицировано согласно EN/ATEX, MSHA или FM, просмотрите всю информацию по взрывобезопасности, прежде чем предпринимать какие-либо дальнейшие действия.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Опасность взрыва/пожара

Запрещается устанавливать изделия, сертифицированные CSA, в условиях, классифицируемых как опасные согласно национальным электрическим нормам ANSI/NFPA 70–2005.

Общие требования

Предъявляются следующие требования:

- Проверьте правильность установки по габаритному чертежу насоса.

Перед установкой насоса выполните следующие действия:

- Обеспечьте ограждение рабочей зоны с применением надлежащего защитного ограждения, например, поручня.
- Убедитесь, что оборудование расположено правильно и установка не может опрокинуться или упасть в процессе установки.
- Перед выполнением сварочных работ или перед использованием электрических ручных инструментов убедитесь в отсутствии опасности взрыва.
- Убедитесь, что кабель и ввод кабеля не были повреждены при транспортировке.
- Перед установкой насоса удалите весь мусор и отходы в колодце, впускной системе и выпускном трубопроводе.
- При наличии в установке постоянного магнитного двигателя обязательно ознакомьтесь со всеми правилами техники безопасности, касающимися постоянных магнитных двигателей.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Запрещена эксплуатация насоса без рабочей жидкости.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Запрещено применять усилие при подключении трубопровода к насосу.

Законодательные нормы

Обеспечьте надлежащую вентиляцию канализационной станции в соответствии с местными нормативными актами.

Крепежные детали

- Используйте только крепежные детали подходящего типоразмера, изготовленные из соответствующего материала.
- Ослабленные коррозией крепежные детали подлежат замене.
- Все крепежные детали должны быть затянуты надлежащим образом; все крепежные детали на месте.

4.1.1 Установка типа Р

Вариант Р предполагает, что насос устанавливается на неподвижном напорном патрубке и работает полностью или частично погруженным в перекачиваемую жидкость. Следующие требования и инструкции применимы только в том случае, если установка выполняется по габаритному чертежу.

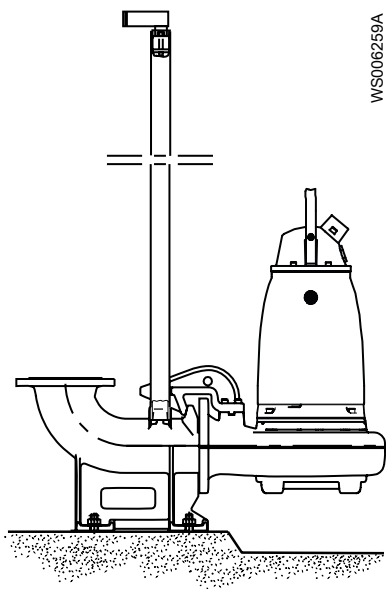


Рис. 2: Установка типа Р

Требуются следующие дополнительные компоненты:

- Направляющие штанги
- Кронштейн направляющей штанги для крепления направляющих штанг к раме или в верхней части колодца
- Держатель кабеля для держания кабеля
- Рама (с крышками), к которой могут быть прикреплены верхний кронштейн направляющих штанг и держатель кабеля
- Напорный патрубок для подсоединения насоса к напорному трубопроводу
Напорный патрубок имеет фланец для подсоединения к фланцу корпуса насоса и кронштейн для закрепления направляющих стоек.
- Крепления для выпускного трубопровода
- Анкерные болты

1. Установите раму:
 - а) Поставьте раму на место и выровняйте по горизонтали.
 - б) Закрепите ее на месте цементом.
2. Закрепите анкерные болты цементом.
Тщательно выровняйте и расположите выпускной трубопровод относительно рамы.
3. Расположите напорный патрубок и затяните гайки.
4. Установите направляющие штанги:
 - а) Зафиксируйте направляющие штанги в кронштейне.
 - б) Убедитесь, что направляющие штанги стоят вертикально. Используйте уровень или отвес.
5. Подсоедините напорный трубопровод к напорному патрубку.
6. Опустите насос по направляющим штангам.
В нижнем положении насос автоматически соединится с выпускным трубопроводом.
7. Закрепите кабель двигателя:
 - а) Прикрепите к насосу и раме подъемное устройство постоянного действия. Например, используйте цепь из нержавеющей стали со скобами.
 - б) Прикрепите кабель к держателю.
Убедитесь, что кабель не всасывается во впуск насоса и что он не слишком сильно изогнут и не защемлен. При большой глубине установки следует использовать поддерживающие стропы.
 - в) Соедините кабель двигателя, стартер и аппаратуру контроля согласно отдельной инструкции.
Убедитесь, что рабочее колесо вращается правильно. Для получения дополнительной информации см. [Проверка вращения рабочего колеса](#). (стр. 40).

Перед запуском насоса удалите из колодца весь мусор.

4.1.2 Установка типа S

В варианте S насос является транспортируемым и предназначен для работы полностью или частично погруженным в перекачиваемую жидкость. Насос оборудован соединением для шланга или трубопровода и крепится к опорной стойке.

Следующие требования и инструкции применимы только в том случае, если установка выполняется по габаритному чертежу. Для получения информации о различных типах установки см. «Перечень деталей».

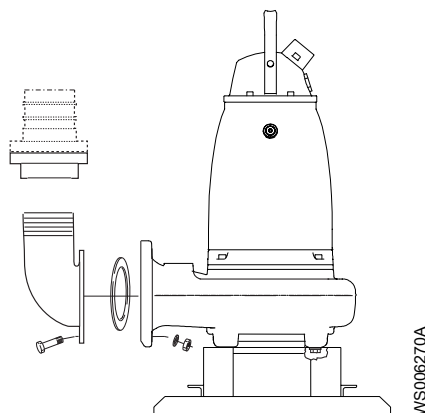


Рис. 3: Установка типа S

1. Проложите кабель, чтобы не было изгибов под острым углом. Убедитесь, что он нигде не пережат и что его не засосет во входной канал насоса.
2. Подсоедините напорную линию.
3. Опустите насос в колодец.
4. Установите насос на основание и убедитесь, что он не может опрокинуться или утонуть.

В ином случае насос может быть подвешен за подъемную цепь над дном колодца. Убедитесь, что вращение не начнется при запуске или в процессе работы насоса.

5. Соедините кабель двигателя, стартер и аппаратуру контроля согласно отдельной инструкции.

Убедитесь, что рабочее колесо вращается правильно. Дополнительную информацию см. в разделе [Проверка вращения рабочего колеса](#). (стр. 40).

4.1.3 Установка типа T/Z

Этот вариант установки не применяется для следующих версий:

- .170
- .890

В варианте T насос устанавливается в вертикальное положение в сухом колодце рядом с мокрым колодцем. Следующие требования и инструкции применимы только в том случае, если установка выполняется по габаритному чертежу.

В варианте Z насос устанавливается в горизонтальное положение в сухом колодце рядом с мокрым колодцем. Следующие требования и инструкции относятся к варианту Z, соответствующему габаритному чертежу.

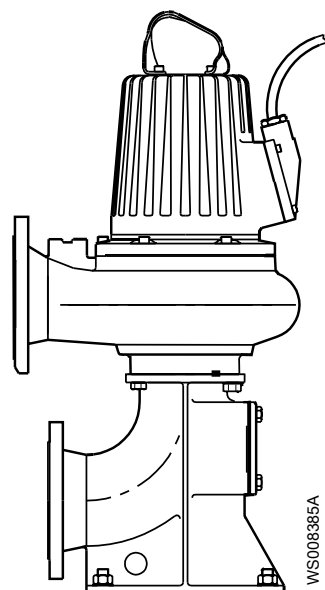


Рис. 4: Вариант T

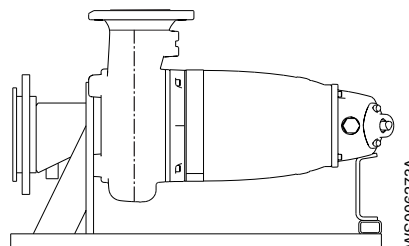
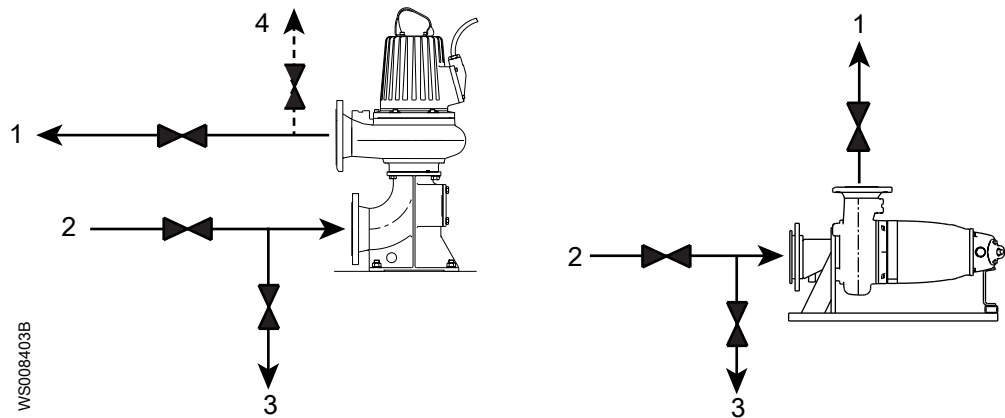


Рис. 5: Вариант Z

Требуются следующие дополнительные компоненты:

- Анкерные болты для крепления насоса к основанию.
- Запорные клапаны для перевозки насоса со станции технического обслуживания



1. Выходной трубопровод
2. Входной трубопровод
3. Сливной трубопровод
4. Вентиляционное отверстие

Рис. 6: Варианты Т-, Z-установки запорных и редуцирующих клапанов (показаны типовые насосы)

ПРИМЕЧАНИЕ:

Риск замораживания особенно высок при Т- или Z-монтаже.

1. Закрепите насос:
 - а) Прикрепите неподвижный всасывающий патрубок болтами к бетонному основанию.
 - б) Прикрепите насос болтами к всасывающему патрубку.
2. Убедитесь, что в варианте Т насос стоит вертикально, а в варианте Z – горизонтально.
3. Соедините всасывающую и напорную линии.
4. Соедините кабель двигателя, стартер и аппаратуру контроля согласно отдельной инструкции.
Убедитесь, что рабочее колесо вращается правильно. Для получения дополнительной информации см. [Проверка вращения рабочего колеса](#). (стр. 40).
5. Убедитесь, что насос не опирается на систему трубопроводов.

4.1.4 Установка типа F

Вариант установки F предполагает, что насос является автономным и устанавливается в небольшой колодец на твердую поверхность. Насос предназначен для работы полностью или частично погруженным в перекачиваемую жидкость. Насос оборудован патрубком для шланга или трубы, опорами и/или сетчатым фильтром. Эти требования и инструкции относятся к варианту F, соответствующему габаритному чертежу.

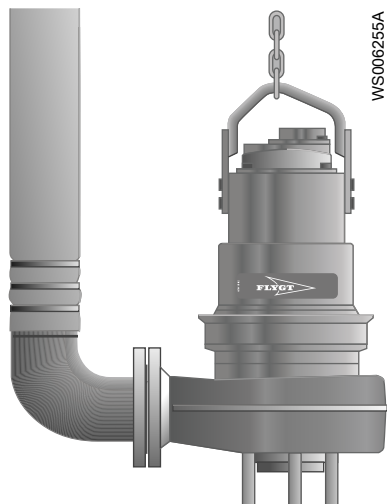


Рис. 7: Установка типа F

Требуются следующие дополнительные компоненты:

- Соединительная трубка/фланец/муфта
- Труба или шланг

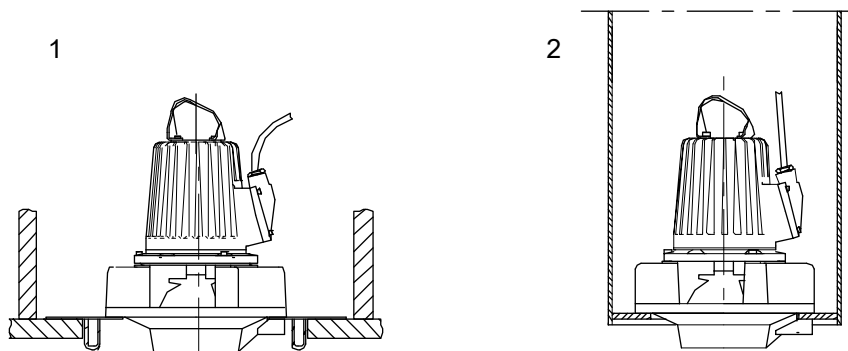
1. Пропустите кабель так, чтобы он не изгибался слишком сильно, не застревал и не попадал во впуск насоса.
2. Установите соединительную трубку/фланец/муфту.
3. Опустите насос в колодец.
4. Установите насос в колодец и убедитесь, что он не упадет.
5. Соедините кабель двигателя, стартер и аппаратуру контроля согласно отдельной инструкции.

Убедитесь, что рабочее колесо вращается правильно. Для получения дополнительной информации см. [Проверка вращения рабочего колеса](#). (стр. 40).

4.1.5 Установка типа L

При установке типа L насос устанавливается вертикально, полупостоянно с погруженной колонной труб. Колонна разделяется на всасывающую часть и нагнетательную часть. На стороне насоса установлены направляющие лопатки.

Следующие требования и инструкции применимы только в том случае, если установка выполняется по габаритному чертежу.



1. Установка на бетон
2. Установка колонны

Рис. 8: Варианты установки типа L

Требуются следующие дополнительные компоненты:

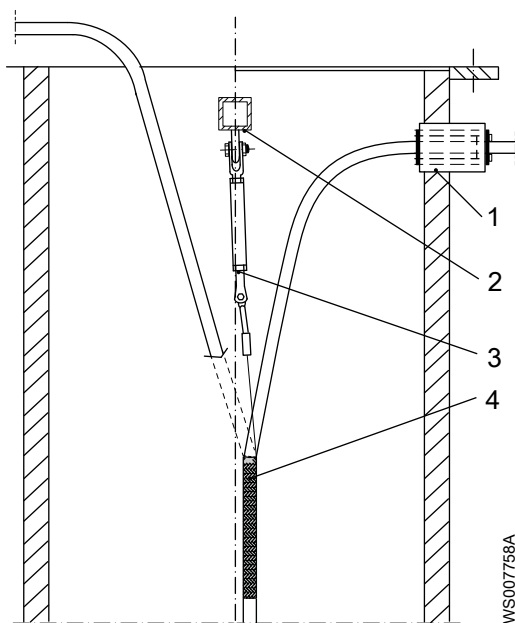
WS007757A

- Пластина 416 13 0х или трубная колонна 416 12 хх для установки типа L
- Анкерные болты для установки типа L
- Держатель кабеля

1. Выберите одно из следующих действий:

Тип установки	Действия
Установка на бетон	<ol style="list-style-type: none"> 1. Расположите плиту для установки типа L и выровняйте по горизонтали. 2. Закрепите анкерные болты цементом. 3. Защитите болты антикоррозийным составом.
Установка колонны	<ol style="list-style-type: none"> 1. Зацементируйте колонну труб или используйте предварительно изготовленную колонну. 2. Поставьте колонну на место и выровняйте по горизонтали. 3. Зацементируйте анкерные болты в месте верхнего фланца трубной колонны. 4. Защитите болты антикоррозийным составом.

2. Пропустите кабель между насосом, пускателем и аппаратурой контроля.
Убедитесь, что кабель не изогнут сильно и не зажат.
3. Соедините кабель двигателя, стартер и аппаратуру контроля согласно отдельной инструкции.
Убедитесь, что рабочее колесо вращается правильно. Дополнительную информацию см. в [Проверка вращения рабочего колеса](#). (стр. 40).
4. Установите насос.
 - а) Закрепите подъемное устройство для насоса.
Используйте подъемную цепь из нержавеющей стали со скобами.
 - б) Опустите насос в нужное положение в соответствии с габаритным чертежом.
Убедитесь, что вращение не начнется при запуске или в процессе работы насоса.
5. Закрепите кабель двигателя:
 - а) Установите стяжку и зажимную муфту кабеля.
Используйте опору, расположенную над центром колонны.
Убедитесь, что кабель находится по центру колонны в натянутом положении, не изогнут и не зажат.
 - б) Если в нагнетательной колонне поддерживается давление, со стороны колонны установите блок кабельного уплотнения.



1. Блок кабельного уплотнения
2. Опора
3. Зажимная муфта кабеля
4. Хомут для кабеля

Убедитесь, что рабочее колесо вращается правильно. Дополнительную информацию см. в [Проверка вращения рабочего колеса](#). (стр. 40).

Перед запуском насоса удалите из колонны весь мусор.

4.1.6 Установка с использованием установки X

В установке X, насос не имеет подготовленного механического соединения. Фланец сверлится.

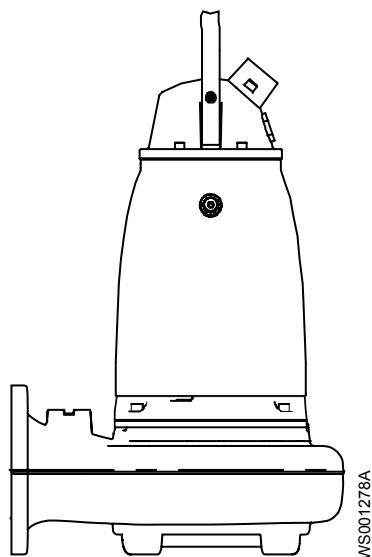


Рис. 9: Установка X

ПРИМЕЧАНИЕ:

Насос, подготовленный для установки X, одобрен для использования только в установках P или S. Никогда не используйте его в установках T или Z

Относительно инструкции по установке, обратитесь к соответствующим механическим принадлежностям.

4.2 Выполнение электрических соединений

Общие меры предосторожности



ОПАСНОСТЬ: Опасность поражения электрическим током

Перед работой с блоком убедитесь в том, что блок и панель управления обесточены и подача энергии невозможна. Это также относится к цепи управления.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Опасность поражения электрическим током

Опасность поражения электрическим током или получения ожога. Сертифицированный электрик должен проверить правильность выполнения всех электромонтажных работ. Соблюдайте местное законодательство и нормативные акты.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Опасность поражения электрическим током

Неправильное выполнение электрических подключений, дефекты или повреждения продукта могут создать опасность поражения электрическим током или взрыва. Осмотрите оборудование, чтобы убедиться в отсутствии повреждения кабелей, трещин в корпусе или другого повреждения. Проверьте правильность электрических соединений.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Опасность поражения электрическим током

Двигатель с постоянным магнитом вращении генерирует напряжение, даже если питание выключено. Не допускается выполнять любые электрические работы, если вал может провернуться.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Опасность раздавливания

Опасность автоматического перезапуска.



ОСТОРОЖНО: Опасность поражения электрическим током

Не допускайте сильного перегиба и повреждения кабелей.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Утечка в электрические детали может привести к повреждению оборудования и перегоранию плавкого предохранителя. Концы кабеля должны быть всегда сухими.

Требования

При электрических подключениях необходимо соблюдать следующие рекомендации:

- Перед подключением насоса к коммунальной электросети следует уведомить энергоснабжающую организацию. Насос, подключенный к коммунальной электросети, при пуске может вызывать мерцание ламп накаливания.
- Напряжение сети и частота должны соответствовать спецификациям, указанным на табличке технических данных. Если насос можно подключать к сетям с различным напряжением, то подключенное напряжение указывается на желтой наклейке, размещаемой рядом с вводом кабеля.
- Плавкие предохранители и прерыватели должны быть рассчитаны на соответствующую силу тока, а защита от перегрузки (датчик защиты двигателя)

должна быть установлена на номинальный ток согласно табличке технических данных и, если возможно, схеме проводки. Пусковой ток при прямом пуске от сети может в шесть раз превышать номинальный ток.

- Номинальное значение тока предохранителей и кабелей должно соответствовать местным стандартам и требованиям.
- Если предполагается работа в повторно-кратковременном режиме, то насос должен быть оснащен аппаратурой контроля, поддерживающей работу в таком режиме.
- Если это указано в табличке технических данных, то электродвигатель может работать от источников питания с различным напряжением.
- Термоконттакты/терморезисторы должны использоваться.
- Для удовлетворения требований в насосах с сертификацией FM датчик утечки должен быть подсоединен и использоваться.

Кабели

Далее приведены требования, которые следует соблюдать при монтаже кабелей:

- Кабели должны быть в хорошем состоянии, не иметь резких изгибов и не должны быть пережаты.
- Кабели не должны быть повреждены. На них не должно быть зазубрин или тисненых маркировок в месте кабельного ввода.
- Уплотнительная муфта кабельного ввода и уплотнительные шайбы должны соответствовать наружному диаметру кабеля.
- Минимальный радиус изгиба кабеля не должен быть ниже допустимого значения.
- Если кабель уже использовался, перед его установкой необходимо отрезать от него небольшой кусок, чтобы уплотнительная муфта кабельного ввода не уплотняла кабель в прежнем изношенном месте. Если наружная оплетка кабеля повреждена, следует заменить кабель. Обратитесь к местному представителю по продаже и обслуживанию.
- Следует учитывать, что на длинных кабелях может иметь место падение напряжения. Номинальное напряжение блока привода представляет собой напряжение, измеренное в точке соединения кабеля в насосе.
- Экранированный кабель следует эксплуатировать в соответствии с требованиями стандартов качества и безопасности Европейского Союза CE, если используется частотно-регулируемый привод. Более подробную информацию можно получить у представителя по продаже и обслуживанию (поставщика частотно-регулируемого привода).
- Кабель должен быть достаточной длины для проведения техобслуживания.
- У кабелей SUBCAB® медная фольга с витой пары должна быть обрезана.
- Все неиспользуемые провода необходимо изолировать.

Заземление

Заземление должно быть выполнено в строгом соответствии с местными нормами и правилами.



ОПАСНОСТЬ: Опасность поражения электрическим током

Все электрооборудование должно быть заземлено. Проверьте правильность подключения провода заземления. Периодически проверяйте электрическую систему на предмет целостности заземления.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Опасность поражения электрическим током

Если кабель двигателя ошибочно выдернут, заземляющий провод должен отключаться от зажима в последнюю очередь. Убедитесь, что провод заземления длиннее фазных проводов с обоих концов кабеля.

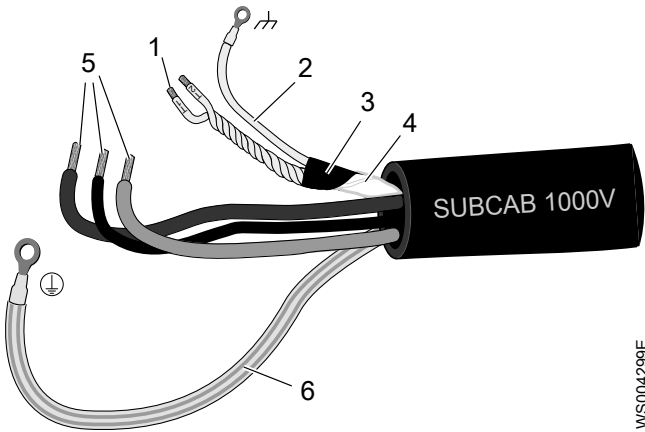
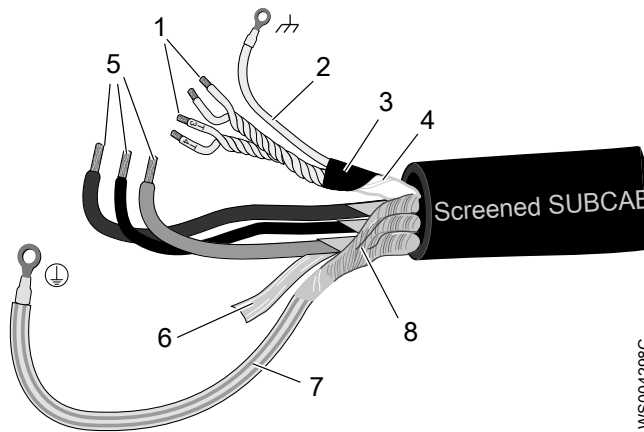


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Опасность поражения электрическим током

Опасность поражения электрическим током или получения ожога. Если существует вероятность контакта с жидкостью, которая также контактирует с насосом или перекачиваемой средой, необходимо подключить дополнительное устройство защиты от отказа заземления к соединению заземления.

4.2.1 Подготовьте SUBCAB® кабели

Данный раздел относится к SUBCAB® кабелям с витой парой проводов для контрольного оборудования.

Подготовленный SUBCAB® кабель	Подготовленный экранированный кабель SUBCAB®
 <p>1. Витые пары T1+T2 цепей контроля 2. Провод заземления цепей контроля (провод из чистой меди) 3. Экранированный медный провод в защитной пленке 4. Изолирующий кожух или полипропиленовая трубка для элемента управления 5. Питающие жилы 6. Жила заземления</p> <p style="text-align: right; font-size: small;">WS004299E</p>	 <p>1. Витые пары T1+T2 и T3+T4 цепей контроля 2. Провод заземления цепей контроля (провод из чистой меди) 3. Экранированный медный провод в защитной пленке 4. Изолирующий кожух для элемента управления 5. Питающие жилы 6. Алюминиевая фольга 7. Жила заземления (корпусная) с зелено-желтой термоусадочной трубкой 8. Неизолированный экранированный провод/провод в оплетке</p> <p style="text-align: right; font-size: small;">WS004298C</p>

1. Выполните зачистку внешней оболочки на конце кабеля.
2. Подготовьте провода цепей контроля:
 - а) Снимите оболочку (если применимо) и медную фольгу.
Медная фольга является проводящим экраном. Не обрезайте больше чем нужно, удалите обрезанную фольгу.

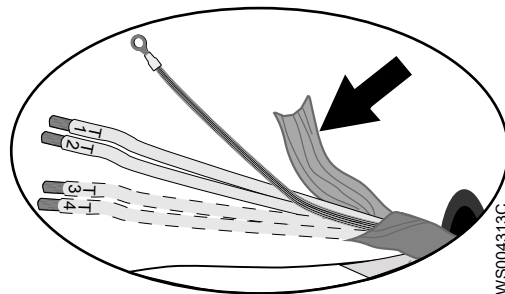


Рис. 10: Медная фольга на проводах цепей контроля.

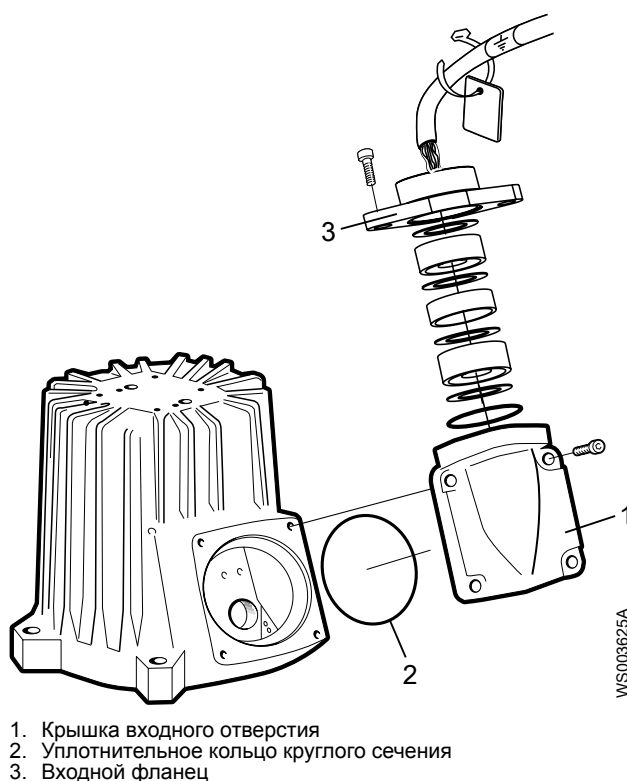
- б) Наденьте белую термоусадочную трубку на заземляющий провод и конец кабеля.
- в) Наденьте кабельный наконечник на заземляющий провод.
- д) Свейте между собой жилы T1+T2 и T3+T4.
- е) Наденьте термоусадочную трубку на элемент управления.
Трубка должна покрывать проводящую медную фольгу и провод заземления.

3. Подготовка жилы заземления SUBCAB™ кабеля:
 - a) Удалите желто-зеленую изоляцию с заземляющей (корпусной) жилы.
 - b) Убедитесь, что заземляющая (корпусная) жила не менее чем на 10% длиннее фазных жил в шкафу.
 - c) Если применимо, установите на жилу заземления кабельный наконечник.
4. Подготовка жилы заземления экранированного SUBCAB™ кабеля:
 - a) Разверните экраны вокруг силовых жил.
 - b) Наденьте желто-зеленую термоусадочную трубку на заземляющую (корпусную) жилу.
Оставьте короткую часть жилы неприкрытой.
 - c) Если применимо, установите на экранированную жилу заземления кабельный наконечник.
 - d) Свейте все экраны силовых жил вместе для создания заземляющей жилы и наденьте на конец кабеля наконечник.
 - e) Убедитесь, что заземляющая (корпусная) жила не менее чем на 10% длиннее фазных жил в шкафу.
5. Как выполняется заземляющее (корпусное) подключение?
 - Под винт: наденьте наконечники на заземляющую (корпусную) жилу и все питающие жилы.
 - Клеммная колодка: оставьте концы такими, какими они есть.
6. Подготовьте силовые жилы:
 - a) Снимите алюминиевую фольгу с каждой силовой жилы.
 - b) Удалите изоляцию с каждой силовой жилы.

4.2.2 Подключение кабеля двигателя к насосу

ПРИМЕЧАНИЕ:

Утечка в электрические детали может привести к повреждению оборудования и перегоранию плавкого предохранителя. Конец кабеля двигателя должен оставаться сухим.



1. Снимите крышку входного отверстия и уплотнительное кольцо с корпуса статора. Откроется доступ к клеммной колодке/соединениям закрытого конца.
2. Посмотрите на табличке технических данных, какие соединения необходимы для подключения к источнику питания.
3. Подключитесь к клеммной колодке/соединениям закрытого конца в соответствии с характеристиками питания.
4. Подключите силовые провода (L1, L2, L3 и заземление) в соответствии с применимой схемой кабельных соединений.
Провод заземления должен быть на 50 мм (2,0 дюймов) длиннее, чем фазовые провода в соединительной коробке блока.
5. Убедитесь в том, что насос правильно заземлен.
6. Убедитесь, что все встроенные термоконтакты насоса правильно подключены к клеммной колодке / соединениям закрытых концов.
7. Установите крышку входного отверстия и уплотнительное кольцо на корпус статора.
8. Завинтите винты входного фланца так, чтобы входной блок кабелей плотно к нему прилегал.

4.2.3 Подключение кабеля двигателя к стартеру и контрольно-диагностическому оборудованию



ОПАСНОСТЬ: Опасность взрыва/пожара

При установке в огне- и взрывоопасных условиях следует соблюдать особые правила. Не допускается установка изделия и вспомогательного оборудования в опасной зоне, если они не являются взрывозащищенными и искробезопасными. Если изделие сертифицировано согласно EN/ATEX, MSHA или FM, просмотрите всю информацию по взрывобезопасности, прежде чем предпринимать какие-либо дальнейшие действия.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Насос оснащается тепловыми реле.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Термоконтакты не должны подвергаться напряжению, превышающему 250 В; максимальный ток размыкания составляет 4 А. Рекомендуется подключение к источнику напряжения 24 В посредством отдельных предохранителей, чтобы защитить другое автоматическое оборудование.

Однофазные насосы должны быть оборудованы пускателем, имеющим пусковые конденсаторы.

Для работы однофазных насосов необходим разработанный компанией пускатель. Подключение кабеля двигателя к пускателю отображено на электрической схеме.

1. Если насос снабжен термоконтактами, подключите контрольные провода T1 и T2 к аппаратуре контроля .

Если температура перекачиваемой жидкости превышает 40°C (104°F), не подключайте провода T1 и T2 к термоконтактам.

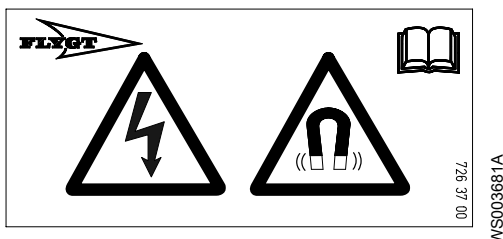
ПРИМЕЧАНИЕ:

Тепловые реле интегрированы в статор. Их следует подключать к источнику напряжения 24 В посредством отдельных предохранителей для защиты другого автоматического оборудования.

2. Подключите провода питания (L1, L2, L3 и заземление) к оборудованию стартера. Информацию о последовательности фаз и цветовой кодировке проводов см. в разделе [Схемы кабельных соединений](#) (стр. 31).

3. Применимо к двигателю с постоянным магнитом; убедитесь, что к концу кабеля прикреплена предупредительная табличка. В случае ее отсутствия, наклейте на конце кабеля запасную этикетку.

Этикетка поставляется в комплекте с насосом.



4. Проверьте функционирование контрольно-диагностического оборудования:
- Убедитесь в том, что сигналы и функция расцепления (размыкания) работают надлежащим образом.
 - Убедитесь, что реле, лампы, предохранители и соединения находятся в исправном состоянии.

Замените все неисправное оборудование.

4.2.4 Схемы кабельных соединений

Описание

Данный раздел содержит общие сведения о подключении. В нем приводятся также схемы кабельных соединений, в которых показаны альтернативные варианты соединения для использования с различными кабелями и источниками питания.

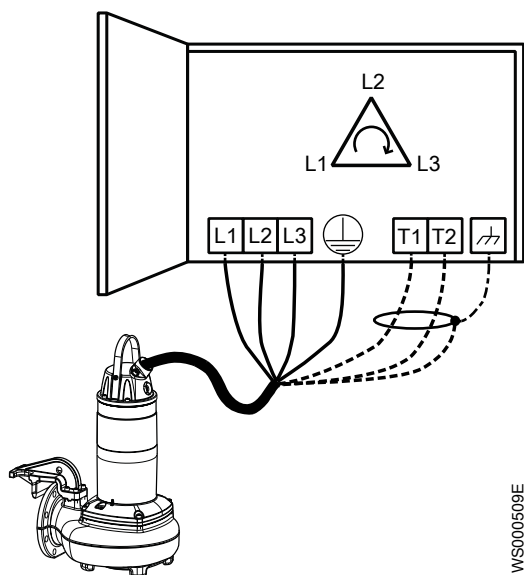
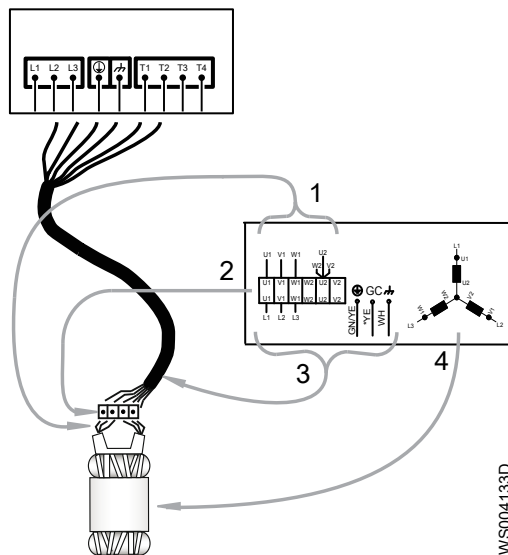


Рис. 11: Порядок чередования фаз

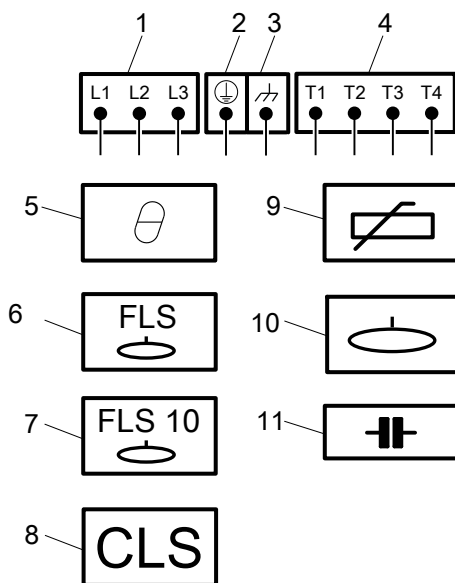
Расположение подключений

На рисунках в настоящем разделе показано, как следует понимать обозначения клеммных колодок.



1. Выводы обмотки статора
2. Соединительный щиток
3. Выводы кабеля питания
4. Статор (на рисунке показано внутреннее соединение)

WS004133D



1. Проводники пускового оборудования и питания (L1, L2, L3)
2. заземление
3. Функциональное заземление
4. Выводы управления (T1, T2, T3, T4)
5. Тепловой контакт
6. FLS
7. FLS 10
8. CLS
9. Терморезистор
10. Датчик уровня
11. Конденсатор

WS004134A

Стандартная цветовая маркировка

Код	Описание
BN	Коричневый
BK	Черный
WH	Белый
OG	Оранжевый
GN	Зеленый
GNYE	Зелено-желтый
RD	Красный
GY	Серый
BU	Синий
YE	Желтый

4.2.4.1 Цвета и маркировка выводов

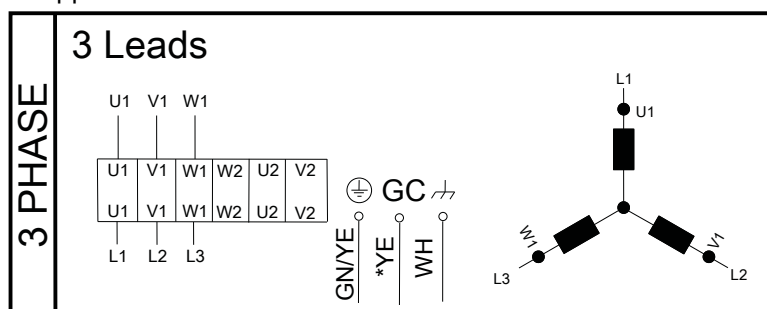
Motor connection		Mains		SUBCAB 7GX Screenflex 7GX	SUBCAB 4GX Screenflex 4GX	SUBCAB AWG	SUBCAB Screened
Colours and marking of main leads		1~	3~				
COLOUR STANDARD BN=Brown BK=Black WH=White OG=Orange GN=Green GN/YE=Green-Yellow RD=Red GY=Grey BU=Blue YE=Yellow *SUBCAB AWG ** Ground Conductor is stranded around cores GC=Ground Check	STATOR LEADS U1,U5 RD U2,U6 GN V1,V5 BN V2,V6 BU W1,W5 YE W2,W6 BK T1,T2 WH/YE	1	L1	BK 1	BN	RD	BN
		2	L2	BK 2	BK	BK	BK
		3	L3	BK 3	GY	WH	GY
			L1	BK 4	-	-	-
			L2	BK 5	-	-	-
			L3	BK 6	-	-	-
				GN/YE	GN/YE	GN/YE	**Screen/PE from cores
				Screen (WH)	Screen (WH)	-	Screen (WH)
			GC	-	-	YE	-
		772 17 00 ^(RE6)					

Маркировка выводов датчика приведена в [Подключение датчиков](#) (стр. 38)

4.2.4.2 Включенные соединения

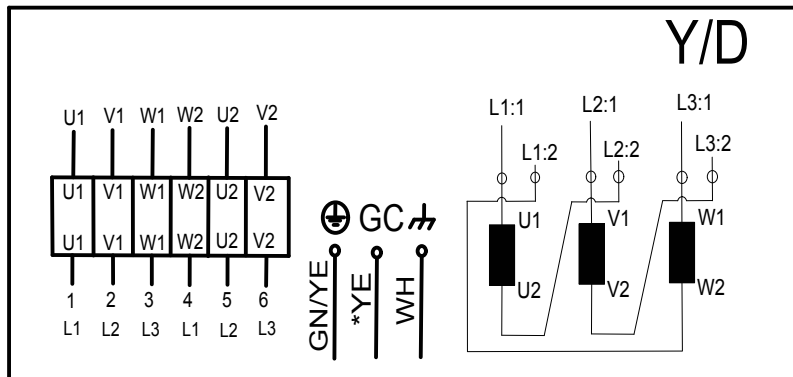
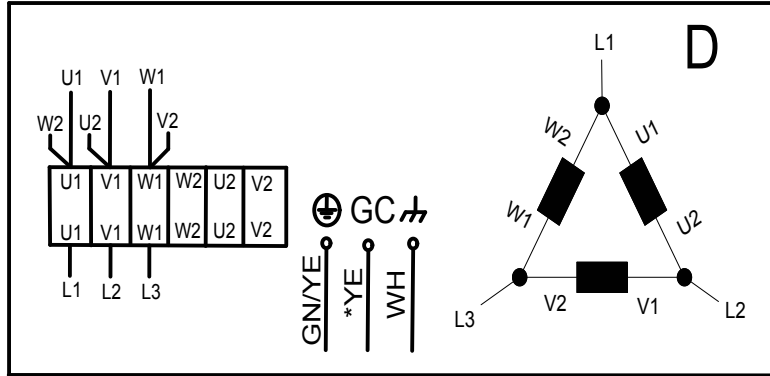
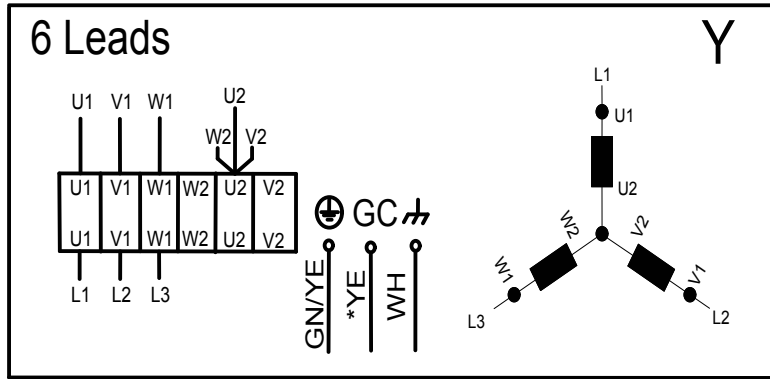
- [3-фазное подключение](#) (стр. 33)
- [1-фазное подключение](#) (стр. 36)
- [Подключение датчиков](#) (стр. 38)
- [Подключение экранированным кабелем](#) (стр. 37)

4.2.4.3 3-фазное подключение



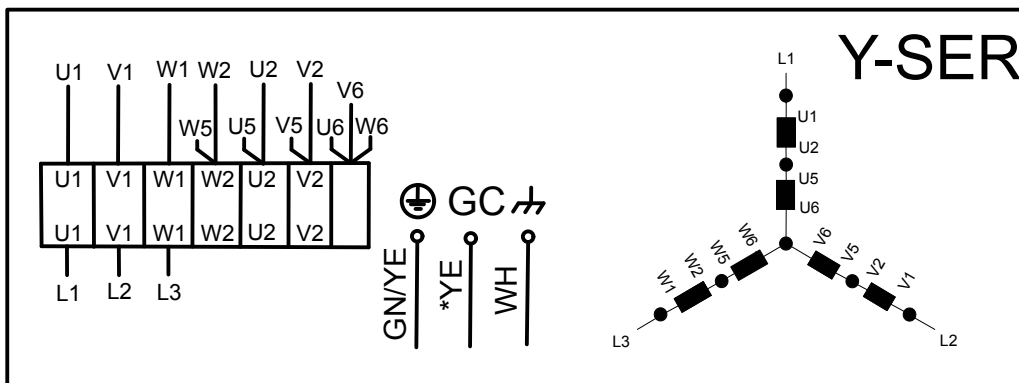
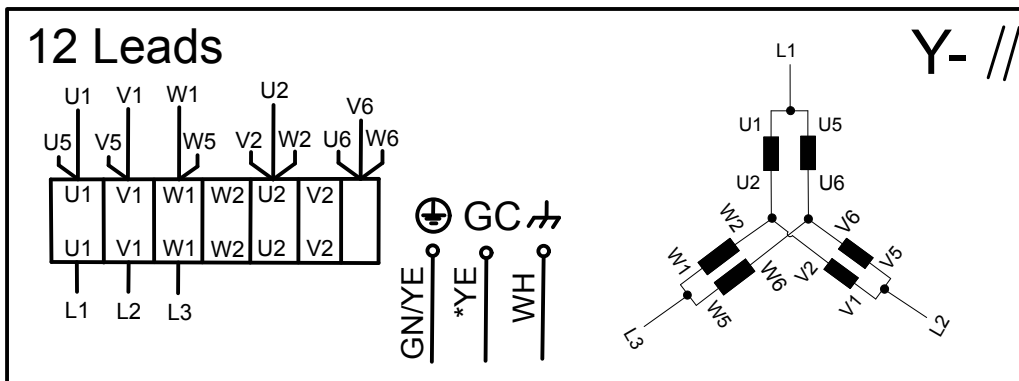
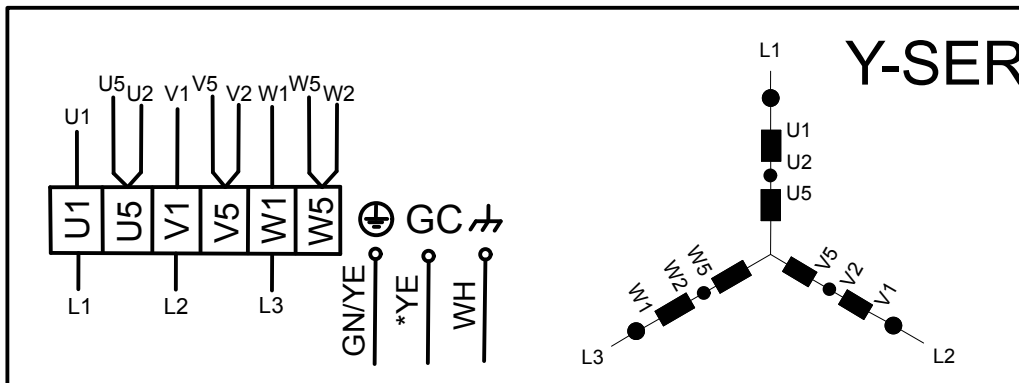
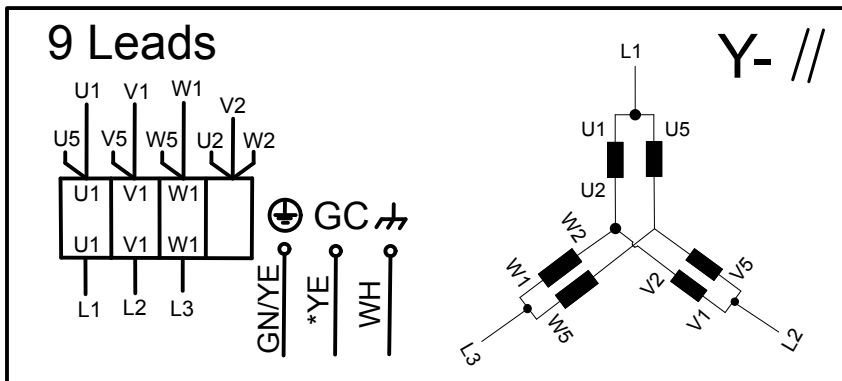
WS009162A

WS004125B



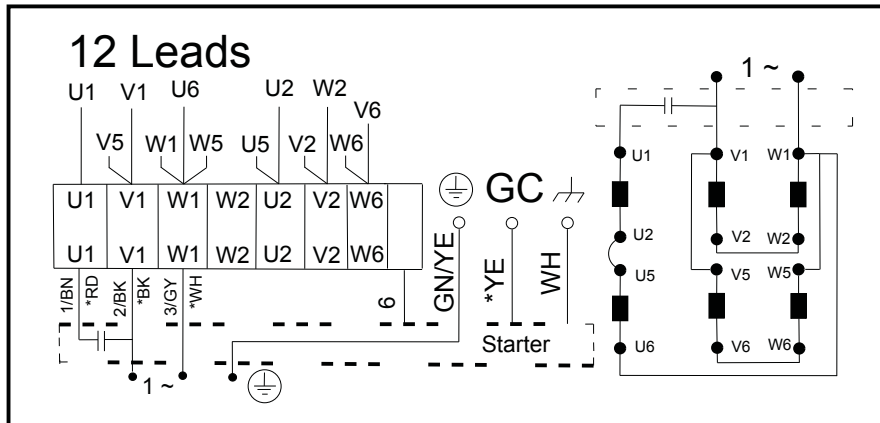
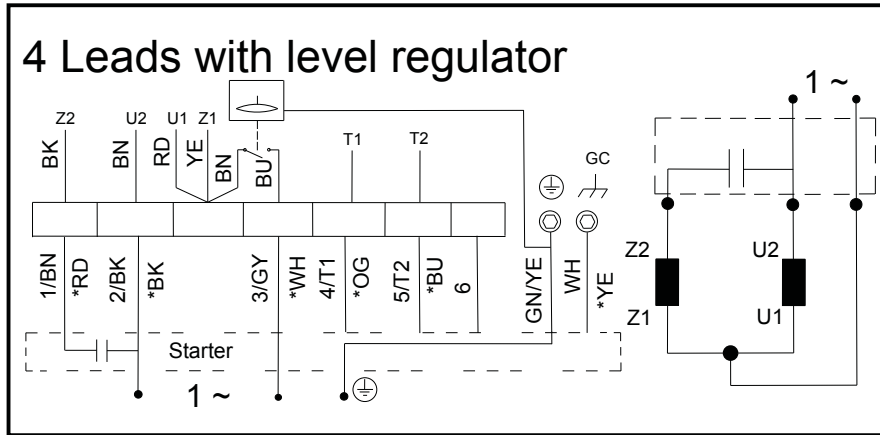
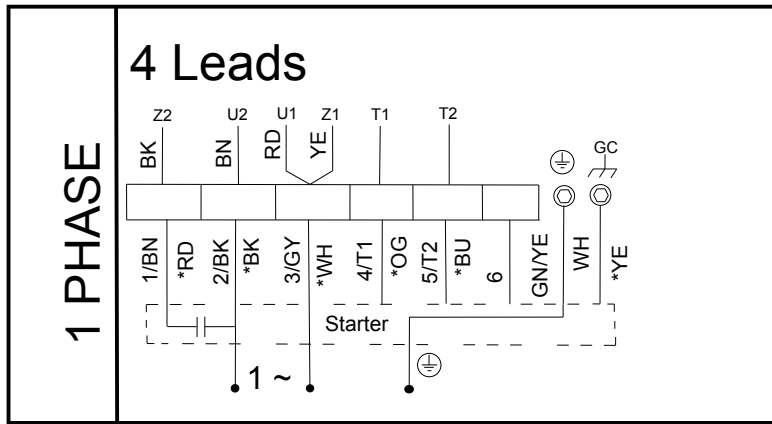
WS004126A

WS004127A



WS004128A

4.2.4.4 1-фазное подключение

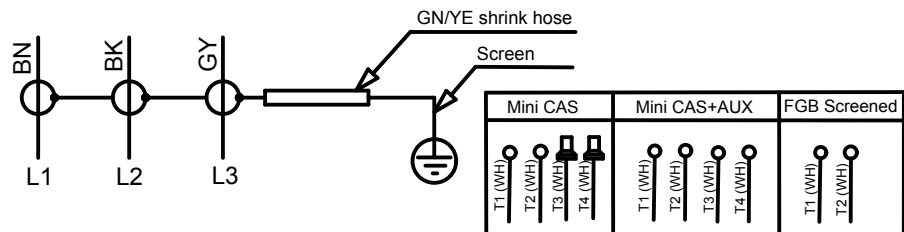


WS004129B

4.2.4.5 Подключение экранированным кабелем

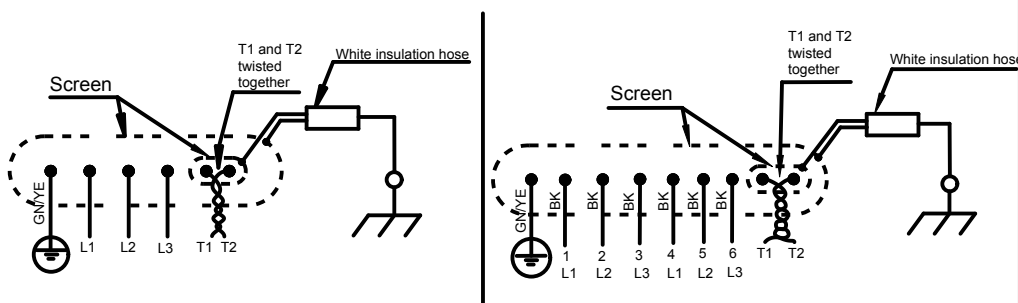
Screened connection SUBCAB & FGB Screened

Cable without sep. ground conductor
Screen as ground conductor



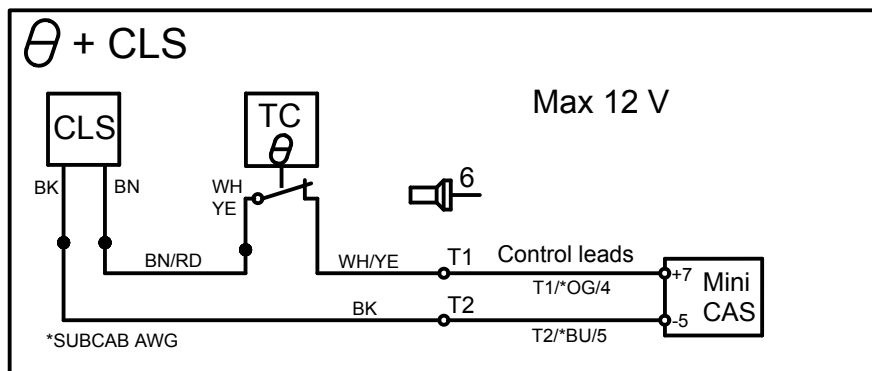
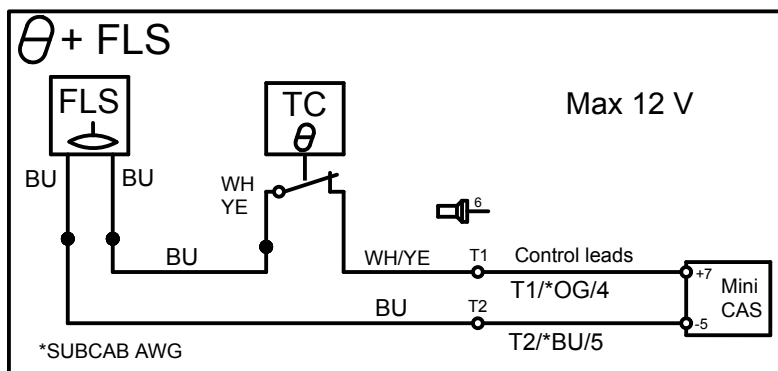
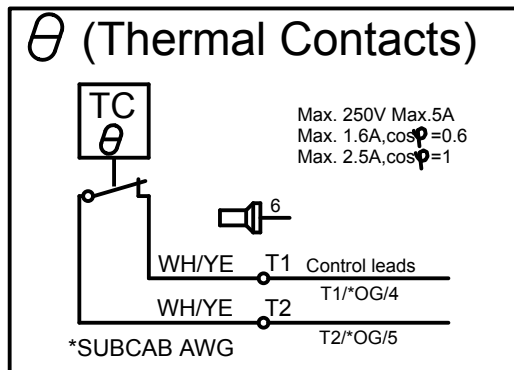
WS004132A

Screen - SUBCAB and Screenflex

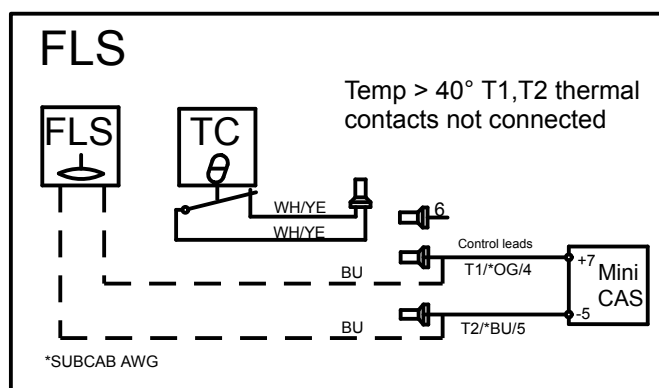
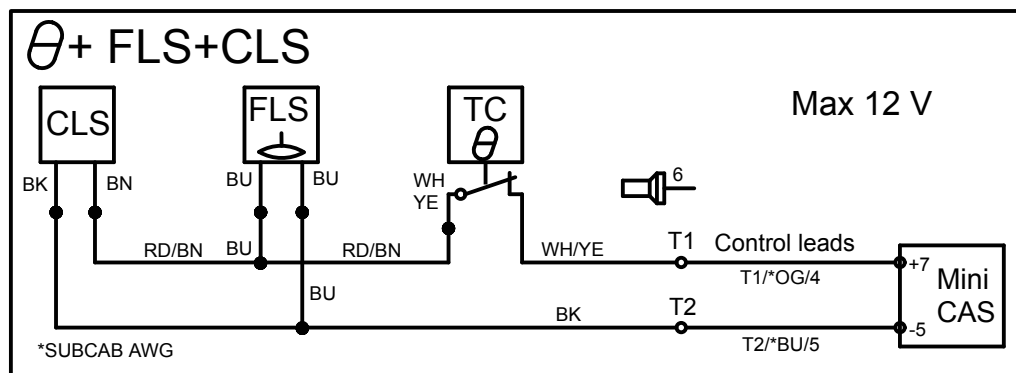


4.2.4.6 Подключение датчиков

SENSORS	Control	SUBCAB 7GX & 4GX Screenflex	SUBCAB AWG	SUBCAB screened
	T1	WH T1	OG	WH T1
	T2	WH T2	BU	WH T2
	T3	-	-	WH T3
	T4	-	-	WH T4



WS004130A



WS004131A

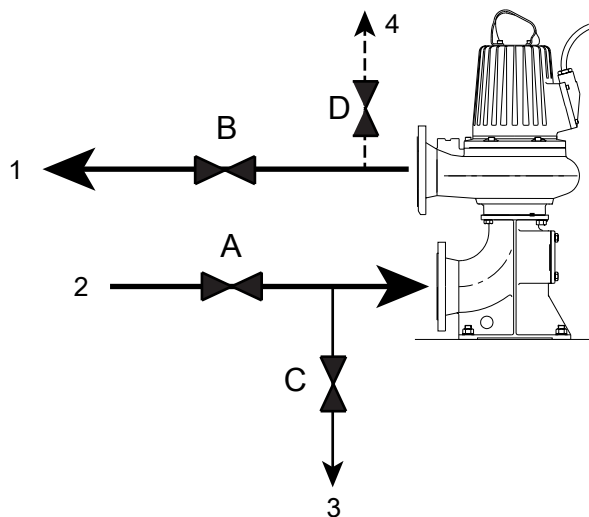
Характеристики подключения датчика

Допуск значения – 10%.

Датчики	Значение (мА)	Предназначение
FLS и тепловой контакт	0	Перегрев
	7,8	В норме.
	36	Утечка
CLS и тепловой контакт	0	Перегрев
	5,5	В норме.
	29	Утечка (5 секунд задержка)
CLS, FLS и тепловой контакт	0	Перегрев
	13,3	В норме.
	36–42	Утечка (задержка 0/5 секунд)

4.3 Вариант Т: Выпустите воздух, прежде чем запускать насос.

1. Откройте клапан D и выпустите воздух. См. следующий рисунок.



WS008391B

1. Выходной трубопровод
2. Входной трубопровод
3. Сливной трубопровод
4. Вентиляционное отверстие

Рис. 12: Вариант Т, клапаны А—D

2. Закройте клапан D, прежде чем запускать насос.

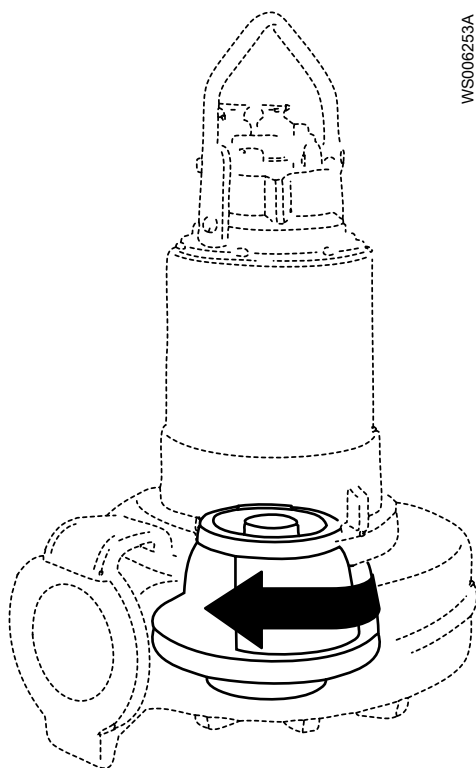
4.4 Проверка вращения рабочего колеса.



ОСТОРОЖНО: Опасность раздавливания

Пусковой толчок может иметь значительную силу. Не допускайте нахождения людей вблизи блока при запуске установки.

1. Включите двигатель.
2. Выключите двигатель через несколько секунд.
3. Убедитесь, что рабочее колесо вращается, как показано на рисунке.



WS006253A

Правильное направление - по часовой стрелке, если смотреть на насос сверху.

4. Если рабочее колесо вращается не в том направлении, выполните одно из следующих действий:
 - В случае однофазного двигателя обратитесь в местное представительство по продажам и обслуживанию.
 - Если двигатель трехфазный, поменяйте местами два фазовых провода и попробуйте еще раз.

5 Эксплуатация

Меры предосторожности

Перед тем как ввести установку в эксплуатацию, необходимо проверить следующее:

- Все защитные устройства установлены.
- Кабель и ввод кабеля не повреждены.
- Весь мусор и отходы материала удалены.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Никогда не используйте насос при забитом нагнетательном трубопроводе или закрытом нагнетательном клапане.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Опасность раздавливания

Опасность автоматического перезапуска.

Безопасное расстояние от влажных участков



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Опасность поражения электрическим током

Опасность поражения электрическим током или получения ожога. Если существует вероятность контакта с жидкостью, которая также контактирует с насосом или перекачиваемой средой, необходимо подключить дополнительное устройство защиты от отказа заземления к соединению заземления.



ОСТОРОЖНО: Опасность поражения электрическим током

Опасность поражения электрическим током или получения ожога. Производитель оборудования не оценивал возможность использования этого устройства в плавательных бассейнах. При использовании в бассейнах применяются особые нормы обеспечения безопасности.

Уровень шума

ПРИМЕЧАНИЕ:

Уровень шума данного изделия не превышает 70 дБ(А). Но в некоторых установках в определенных рабочих точках на кривой рабочей характеристики уровень звукового давления может превышать 70 дБ(А). Обязательно узнайте, какие действуют требования к уровню шума в месте установки изделия. Несоблюдение данного условия может привести к потере слуха персоналом или к нарушению действующего законодательства.

5.1 Приблизительные интервалы замены цинкового анода

Масса и площадь цинкового электрода рассчитаны на защиту насоса в течение года в морской воде при средней окружающей температуре 20°C (68°F). В зависимости от температуры и химического состава воды, а также наличия вблизи насоса других металлических деталей интервалы проверки и замены анода могут быть короче.

Скорость израсходования цинка и соответствующие интервалы проверки можно оценить, измерив его расход за первые два месяца после установки.

Аноды необходимо заменять, когда их масса уменьшается до определенной части от исходной массы. Рекомендованный диапазон остающейся части составляет 0.25–0.50 (25–50%).

1. До запуска насоса снимите, взвесьте и установите на место один или несколько внешних цинковых анода.
2. Через два месяца снова снимите и взвесьте эти цинковые аноды.
3. Разделите прошедшее время в днях (между шагами 1 и 2) на потерю массы анодом в граммах, чтобы получить расчетную скорость расхода анода (дни/грамм).
Если измерялись несколько анодов, используйте для расчета анод, потерявший максимальную массу.
4. Рассчитайте будущие интервалы замены, чтобы они соответствовали нужной остающейся массе цинка.

5.2 Пуск насоса



ОСТОРОЖНО: Опасность раздавливания

Пусковой толчок может иметь значительную силу. Не допускайте нахождения людей вблизи блока при запуске установки.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Проверьте правильность направления вращения рабочего колеса. Дополнительные сведения см. в разделе «Проверка вращения рабочего колеса».

1. Проверьте уровень масла в масляном узле.
 2. Удалите предохранители или разомкните автоматический выключатель и проверьте, что рабочее колесо вращается свободно.
-



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Опасность раздавливания

Ни в коем случае не кладите руку на корпус насоса.

3. Выполните проверку изоляции для заземления. Значение должно превышать 5 МОм.
4. Убедитесь, что аппаратура контроля работает.
5. Запустите насос.

6 Техническое обслуживание

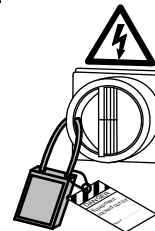
Меры предосторожности

Перед тем как приступить к работе, внимательно прочтите инструкции по технике безопасности в главе *Подготовка и техника безопасности* (стр. 3).



ОПАСНОСТЬ: Опасность раздавливания

Опасность затягивания или раздавливания подвижными частями. Перед началом технического обслуживания следует обесточить насос и заблокировать подачу электрической энергии. Несоблюдение этого правила может привести к смертельному исходу или тяжелой травме.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Биологическая опасность

Опасность заражения. Перед выполнением работ по техническому обслуживанию установки ее следует тщательно промыть чистой водой.



ОСТОРОЖНО: Опасность раздавливания

Убедитесь в том, что установка не может сместиться или упасть, поскольку это может привести к травмированию людей или повреждению имущества.

Убедитесь, что вы выполняете все нижеперечисленные требования:

- Перед выполнением сварочных работ или использованием электрических ручных инструментов следует убедиться в отсутствии опасности взрыва.
- Перед работой с насосом и его элементами необходимо дождаться их остывания.
- Убедитесь в том, что изделие и его компоненты были тщательно очищены.
- Прежде чем открывать пробки, выпускные или продувочные клапаны и разбирать устройство, убедитесь, что в рабочей зоне обеспечено надлежащее проветривание.
- Если система находится под давлением, открывать выпускные или продувочные клапаны и пробки запрещено. Перед демонтажем насоса, снятием заглушек или отсоединением трубопроводов необходимо отключить насос от системы и сбросить давление.

Проверка сопротивления заземления

После обслуживания нужно в обязательном порядке проверить сопротивление заземления.

Руководство по техническому обслуживанию

Во время выполнения технического обслуживания и последующей сборки, не забудьте выполнить следующие операции:

- Тщательно очистите все детали, особенно канавки под уплотнительное кольцо.
- Замените все уплотнительные кольца, прокладки и уплотнительные прокладки.
- Смажьте все пружины, винты, уплотнительные кольца консистентной смазкой.

Во время повторной сборки всегда проверяйте совпадение индексных меток.

После повторной сборки блок привода должен всегда тестироваться на наличие неисправностей в изоляции. После повторной сборки насос должен всегда проходить тестовый прогон перед нормальной эксплуатацией.

6.1 Значения крутящего момента затяжки

Для обеспечения правильного момента затяжки необходимо смазать все винты и гайки. Резьба винтов, ввинчивающихся в нержавеющую сталь, должна быть покрыта подходящей смазкой для предотвращения заедания.

Если возникли вопросы относительно моментов затяжки, обратитесь в местное представительство по продажам и обслуживанию.

Винты и гайки

Табл. 1: Нержавеющая сталь, A2 и A4, крутящий момент·Нм (фунт силы на фут)

Класс прочности	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
50	1,0 (0,74)	2,0 (1,5)	3,0 (2,2)	8,0 (5,9)	15 (11)	27 (20)	65 (48)	127 (93.7)	220 (162)	434 (320)
70, 80	2,7 (2)	5,4 (4)	9,0 (6,6)	22 (16)	44 (32)	76 (56)	187 (138)	364 (268)	629 (464)	1240 (915)
100	4.1 (3)	8,1 (6)	14 (10)	34 (25)	66 (49)	115 (84.8)	248 (183)	481 (355)	—	—

Табл. 2: Сталь, момент затяжки в Нм (фунт силы на фут)

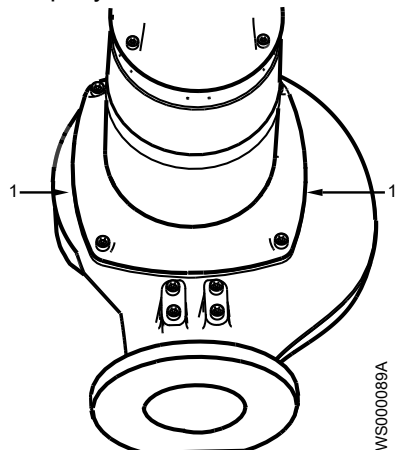
Класс прочности	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
8,8	2,9 (2,1)	5,7 (4,2)	9,8 (7,2)	24 (18)	47 (35)	81(60)	194 (143)	385 (285)	665 (490)	1310 (966.2)
10,9	4,0 (2,9)	8,1 (6)	14 (10)	33 (24)	65 (48)	114 (84)	277 (204)	541 (399)	935 (689)	1840 (1357)
12,9	4,9 (3,6)	9,7 (7,2)	17 (13)	40 (30)	79 (58)	136 (100)	333 (245)	649 (480)	1120 (825.1)	2210 (1630)

Винты с шестигранной утопленной головкой

Для всех классов прочности шестигранных винтов с утопленной головкой под торцовый ключ максимальный вращающий момент должен составлять 80% от значений указанного выше класса прочности 8,8.

6.2 Замена масла

На рисунке показаны винты, которые используются при замене масла.



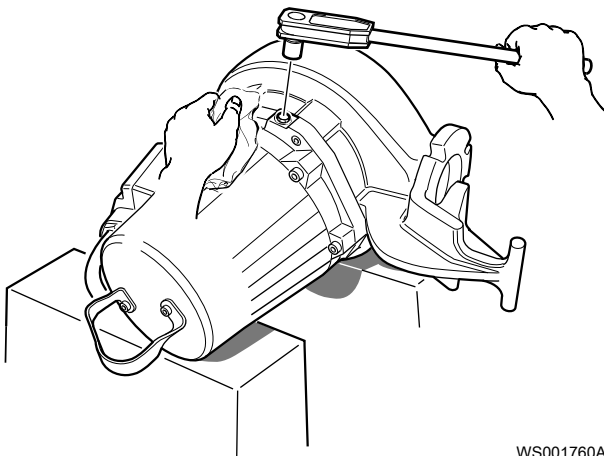
1. Винт масляного отверстия

Слив масла**ОСТОРОЖНО: Опасность, исходящая от сжатого воздуха**

Сжатый воздух внутри камеры может привести к выбросу деталей или жидкости с большой силой. Будьте осторожны при открывании. Во избежание разбрызгивания хладагента винт под отверстие для жидкости следует прикрывать тканью.

1. Установите насос в горизонтальное положение и отверните пробку масляного крана.

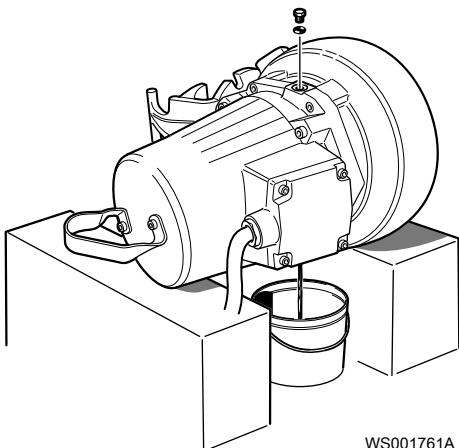
Если в насосе имеется отверстие с маркировкой "слив масла", необходимо использовать это отверстие для спуска масла.



WS001760A

2. Поместите контейнер под насос и переверните насос.
3. Отверните другой винт сливного отверстия.

Если это отверстие имеет маркировку "впуск масла", поднимите насос во время выполнения слива с целью спуска всего масла.



WS001761A

Пополнение масла

Следует использовать белое медицинское масло парафинового типа, соответствующее требованиям FDA 172.878 (a) и классу вязкости VG32. Ниже приведены примеры подходящих типов масел.

- Statoil MedicWay 32™
- BP Enerpar M 004™
- Shell Ondina 927™
- Shell Ondina X430™

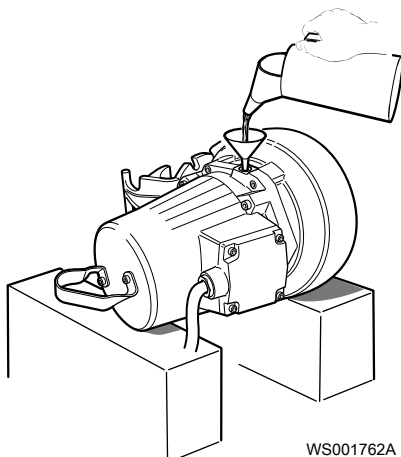
1. Замените уплотнительные кольца пробок масляной камеры.
2. Установите пробку масляной камеры в отверстие, направленное вниз или имеющее маркировку «слив масла», и затяните ее.

Момент затяжки: 10-40 Нм (7,5-29,5 фунт силы-фут)

- Залейте масло через отверстие на противоположной стороне или через отверстие с маркировкой «впуск масла».

Если отверстие имеет маркировку «впуск масла», немного наклоните насос и снова опустите его, чтобы залить необходимое количество масла.

Количество: приблизительно 2,0 л (2,1 кварты).



- Повторно установите пробку масляной камеры и затяните ее.

Момент затяжки: 10-40 Нм (7,5-29,5 фунт силы-фут)

6.3 Обслуживание насоса

Виды обслуживания	Цель	Периодичность осмотров
Первичный осмотр	Выполнить проверку состояния насоса уполномоченным представителем компании Xylem и, на основании результатов и заключений, сделанных на основе этих измерений, определить интервалы периодических осмотров и капитального ремонта для конкретной установки.	В течении первого года эксплуатации.
Периодические осмотры	Предотвратить сбои и выход изделия из строя. Меры обеспечения эффективной и надежной работы насоса определяются для каждого отдельного способа применения. К подобным мерам могут относиться подгонка рабочего колеса, контроль замены компенсационных деталей, проверка цинковых анодов и статора.	Не реже, чем 1 раз в год Относится к нормальным условиям использования и работы при температуре среды (жидкости) < 40°C (104°F).
Капитальный ремонт	Обеспечение длительного срока службы изделия. Включает замену основных компонентов и выполнение процедур, относящихся к осмотру изделия.	Не реже, чем 1 раз в 3 года Относится к нормальным условиям использования и работы при температуре среды (жидкости) < 40°C (104°F).

ПРИМЕЧАНИЕ:

В тяжелых эксплуатационных условиях, например при перекачивании очень абразивной или коррозионной среды, при температуре жидкости выше 40°C (104°F), может понадобиться уменьшить интервалы.

6.3.1 Осмотр

Компонент	Рекомендуемые действия
Кабель	<ol style="list-style-type: none"> 1. Если наружная оболочка повреждена, замените кабель. 2. Убедитесь в том, что кабели не имеют резких изгибов и не заземлены.
Подсоединение к питающей сети	Убедитесь в том, что соединения надежно затянуты правильным моментом.
Электрические шкафы	Убедитесь, что они чистые и сухие.
Рабочее колесо	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверить зазор рабочего колеса . 2. При необходимости отрегулируйте рабочее колесо, если это необходимо
Корпус статора	<ol style="list-style-type: none"> 1. Слейте попавшую в камеру жидкость (при ее наличии). 2. Проверьте сопротивление датчика течи. Диапазон нормальных значений – 1 500 Ом. Предупреждение появляется при значении приблизительно 430 Ом.
Изоляция	<p>Используйте мегомметр до 1 000 В.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Убедитесь, что сопротивление между землей и фазой превышает 5 МОм. 2. Проверьте межфазное сопротивление.
Соединительная коробка	Убедитесь в том, что она чистая и сухая.
Подъемное устройство	Убедитесь в том, что местные требования безопасности соблюдаются.
Подъемная рукоятка	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверьте винты. 2. Проверьте состояние подъемной рукоятки. 3. При необходимости произведите замену.
Уплотнительные кольца	<ol style="list-style-type: none"> 1. Замените уплотнительные кольца винтов отверстий для масла. 2. Замените уплотнительные кольца на входе соединительной коробки. 3. Смажьте новые уплотнительные кольца.
Защита от перегрузок и другие защитные механизмы	Проверьте правильность настроек.
Средства индивидуальной защиты	Проверьте перила ограждения, крышки и другие защитные приспособления.
Направление вращения	Проверьте вращения рабочего колеса.
Корпус системы смазки	При необходимости залейте новое масло.
Блок клеммной/соединение с закрытым концом	Убедитесь в том, что соединения надежно затянуты правильным моментом.
Термоконттакты	Цепь с размыкающим контактом. Интервал: 0-1 Ом.
Напряжение и сила тока	Проверьте текущие значения.

6.3.2 Капитальный ремонт

Капитальный ремонт должен включать в себя указанные ниже действия в дополнение к операциям осмотра насоса.

Компонент	Рекомендуемые действия
Главный и опорный подшипники	Замените новыми подшипниками.

Компонент	Рекомендуемые действия
Торцевое уплотнение	Замените новыми уплотнениями.

6.3.3 Порядок обслуживания в случае возникновения аварийного сигнала

Для получения информации о значениях датчиков см. [Подключение датчиков](#) (стр. 38)

Источник аварийного сигнала	Рекомендуемые действия
CLS	Проверьте наличие воды в корпусе системы смазки. Если в масле слишком много воды, выполните следующие действия: 1. Слейте масло и воду. 2. Залейте новое масло.
FLS	1. Проверьте наличие жидкости в корпусе статора. 2. Слейте попавшую в камеру жидкость (при ее наличии). 3. При обнаружении жидкости проверьте блок механических уплотнений, уплотнительные кольца и место ввода кабеля.
Термоконтакт	Проверьте уровни пуска и остановки.
Защита от перегрузок	Убедитесь в том, что рабочее колесо может свободно вращаться.

6.4 Замена рабочего колеса

Необходимые инструменты:

- 10 -мм шестигранный переходник с удлинительным стержнем минимум 125 мм (4,92 дюйма)
 - Съёмник рабочего колеса
- При необходимости обратитесь к представителю компании по продажам и обслуживанию, чтобы получить информацию о правильном типе и размере.
- Стержень (деревянный или медный) для фиксации рабочего колеса, если применимо.
 - Два лома, если применимо



ОСТОРОЖНО: Опасность пореза

У изношенных частей могут быть острые края. Используйте защитную спецодежду.

ПРИМЕЧАНИЕ:

При перемещении насоса в положение на боку не допускайте давления насоса своим весом ни на какую часть рабочего колеса. Не допускайте контакта рабочего колеса с бетонным полом или другими твердыми шероховатыми поверхностями.

При неудачной установке рабочего колеса процедуру установки следует повторить с начала.

6.4.1 Замена рабочего колеса типа С или D

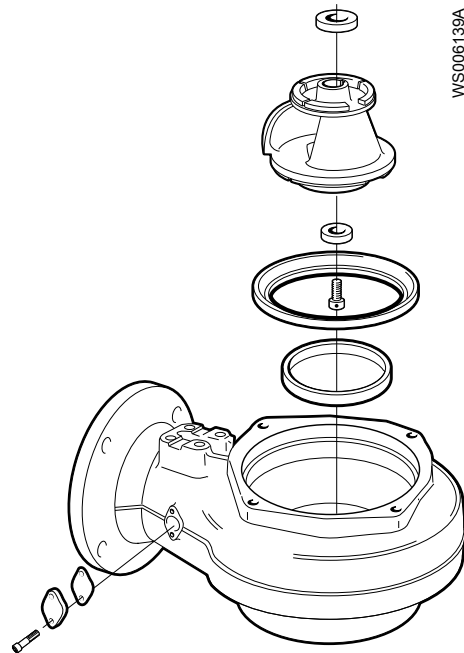


Рис. 13: Рабочее колесо типа С

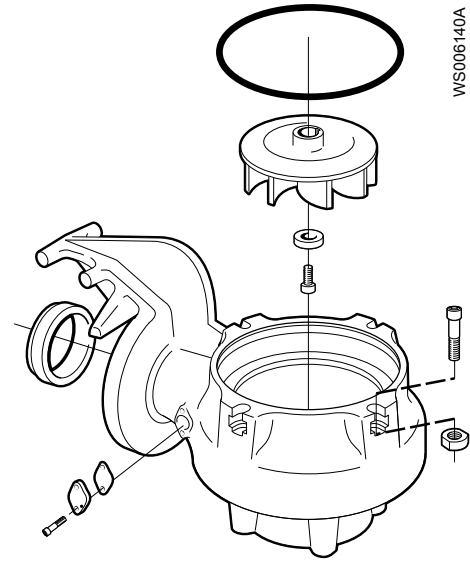


Рис. 14: Рабочее колесо типа D

6.4.1.1 Снимите рабочее колесо: С, D



ОСТОРОЖНО: Опасность пореза

У изношенных частей могут быть острые края. Используйте защитную спецодежду.

1. Снимите корпус насоса или крышку маслозаборника.



2. Отверните винт рабочего колеса.
Если применимо, воспользуйтесь стержнем.



WS001988A

Рис. 15: Рабочее колесо типа С

WS001982A

Рис. 16: Рабочее колесо типа D

3. Снимите шайбу.
4. Снимите рабочее колесо.
Используйте съемник рабочего колеса или аншпуг.



WS001978A

Рис. 17: Рабочее колесо типа D

6.4.1.2 Установите рабочее колесо: С, D

1. Подготовьте вал:
 - a) Убедитесь в том, что торец вала чистый и на нем нет заусенцев.
Отполируйте неровности тонкой наждачной бумагой.
 - b) Насадите разделительное кольцо на вал (применимо для уплотнения типа O).
 - c) Убедитесь в том, что параллельная шпонка встала в шпоночную канавку вала.
 - d) Смажьте конец вала.
2. Установите рабочее колесо:
 - a) Нанесите смазку на резьбы винта рабочего колеса и контактные поверхности.
Убедитесь, что все детали чистые.
 - b) Установите шайбу на смазанный винт рабочего колеса.
 - c) Насадите рабочее колесо на вал с помощью винта рабочего колеса.
3. Затяните винт рабочего колеса.
Если применимо, воспользуйтесь стержнем.
Крутящий момент: 80 Нм (59 фунтов силы на фут)



WS001941A

Убедитесь в том, что рабочее колесо может свободно вращаться.

4. Установите крышку маслозаборника (если применимо):
 - a) Установите новое смазанное уплотнительное кольцо на крышку маслозаборника.



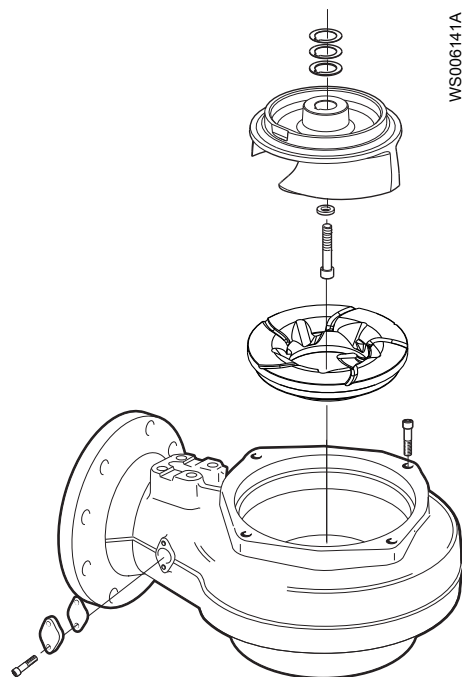
WS002015A

- b) Установите крышку маслозаборника.
 - c) Установите и затяните смазанные винты.
Крутящий момент затяжки: 57 Нм (42 футо-фунтов).
5. Установите корпус насоса:
 - a) Рабочее колесо типа D: установите новое смазанное уплотнительное кольцо в корпус насоса.
 - b) Отрегулируйте корпус насоса.
 - c) Установите и затяните смазанные винты.
Крутящий момент затяжки: 57 Нм (42 футо-фунтов).



WS002018A

6.4.2 Замена рабочего колеса типа F



WS006141A

6.4.2.1 Демонтаж рабочего колеса F-типа



ОСТОРОЖНО: Опасность пореза

У изношенных частей могут быть острые края. Используйте защитную спецодежду.

1. Снимите крышку маслозаборника.
При необходимости подденьте крышку маслозаборника.
2. Отверните винт рабочего колеса и снимите кольцо и шайбы.
Если применимо, воспользуйтесь стержнем.



3. Снимите рабочее колесо.
Используйте съемник рабочего колеса или аншпуг.

6.4.2.2 Монтаж рабочего колеса типа F

1. Подготовьте вал:
 - a) Убедитесь в том, что торец вала чистый и на нем нет заусенцев.
Отполируйте неровности тонкой наждачной бумагой.
 - b) Смажьте конец вала.
 - c) Убедитесь в том, что параллельная шпонка встала в шпоночную канавку вала.
2. Установите рабочее колесо:
 - a) Установите кольцо и смазанное уплотнительное кольцо на смазанный винт рабочего колеса.
 - b) Установите одну или две плоские шайбы толщиной 0,3 мм (0,01 дюйма) или одну плоскую шайбу толщиной 0,5 мм (0,02 дюйма) на рабочее колесо.



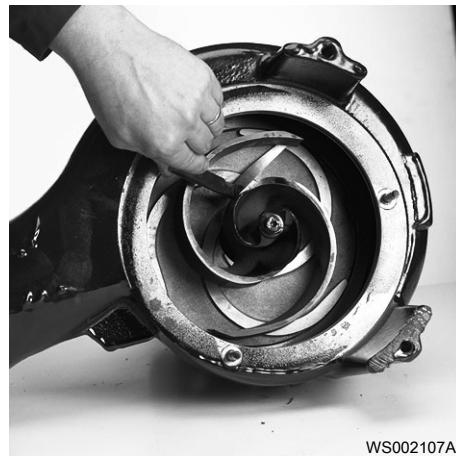
- c) Нанесите смазку на резьбы винта рабочего колеса и контактные поверхности.
Убедитесь, что все детали чистые.
 - d) Насадите рабочее колесо на вал с помощью винта рабочего колеса.
3. Затяните рабочее колесо:
 - a) Вставьте стержень через выпускное отверстие корпуса насоса для предотвращения вращения рабочего колеса.
 - b) Затяните винт рабочего колеса.
Если применимо, воспользуйтесь стержнем.
Момент затяжки: 80 Нм (59 фунт силы-фут)



Убедитесь в том, что рабочее колесо может свободно вращаться.

4. Отрегулируйте рабочее колесо:

- a) Измерьте расстояние между краем рабочего колеса и крышкой корпуса насоса. Правильное расстояние должно составлять 0,5 – 1,5 мм (0,02 – 0,06 дюйма). Добавьте или снимите необходимое количество регулировочных шайб для достижения необходимого расстояния.



- b) Затяните винт рабочего колеса.

Если применимо, воспользуйтесь стержнем.

Момент затяжки: 80 Нм (59 фунт силы-фут)

Убедитесь в том, что рабочее колесо может свободно вращаться.

5. Установите крышку маслозаборника:

- a) Установите болты на корпус насоса.

Используйте фиксатор Loctite 603 для фиксации болтов.

- b) Установите одну регулировочную шайбу толщиной 1,5 мм (0,06 дюйма) и 7-8 регулировочных шайб толщиной 0,3 мм (0,01 дюйма) на каждый болт.



- c) Установите крышку маслозаборника на шпильки.
- d) Установите стопорные гайки на болты.
- e) Затяните гайки.

Крутящий момент затяжки: 57 Нм (42 футо-фунтов).



6. Отрегулируйте крышку маслозаборника:

- a) Измерьте расстояние между краем рабочего колеса и крышкой маслозаборника. Правильное расстояние должно составлять 0,5 – 1 мм (0,02 – 0,04 дюйма). Добавьте или снимите необходимое количество регулировочных шайб для достижения необходимого расстояния. Используйте регулировочные шайбы толщиной 1,5 мм (0,06 дюйма) и 0,3 мм (0,01 дюйма) для достижения необходимого расстояния.



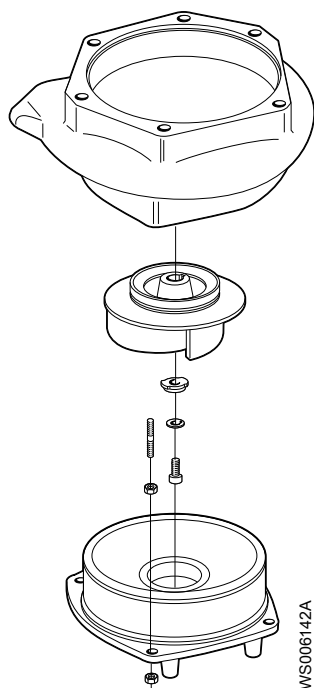
- b) Затяните гайки.

Крутящий момент затяжки: 57 Нм (42 футо-фунтов).



7. Поставьте насос в вертикальное положение.
Убедитесь в том, что рабочее колесо может свободно вращаться.

6.4.3 Замена рабочего колеса типа Н



6.4.3.1 Снимите рабочее колесо типа Н



ОСТОРОЖНО: Опасность пореза

У изношенных частей могут быть острые края. Используйте защитную спецодежду.

1. Снимите крышку маслозаборника.
При необходимости подденьте крышку маслозаборника.
2. Отверните винт рабочего колеса и снимите шайбу.
Если применимо, воспользуйтесь стержнем.
3. Снимите рабочее колесо с вала:

- a) Вставьте винт М16 в квадратную гайку.
 - b) Поверните винт, чтобы снять рабочее колесо.
4. Снимите винт и квадратную гайку.

6.4.3.2 Установите рабочее колесо Н-типа

1. Подготовьте вал:
 - a) Убедитесь в том, что торец вала чистый и на нем нет заусенцев.
Отполируйте неровности тонкой наждачной бумагой.
 - b) Убедитесь в том, что параллельная шпонка встала в шпоночную канавку вала.
2. Установите рабочее колесо:
 - a) Установите шайбу и квадратную гайку на смазанный винт рабочего колеса.
 - b) Насадите рабочее колесо на вал с помощью винта рабочего колеса.
3. Затяните винт рабочего колеса.
Рекомендуемый момент затяжки: 80 Нм (59 фунтов силы на фут)
Если применимо, воспользуйтесь стержнем.
Убедитесь в том, что рабочее колесо может свободно вращаться.
4. Установите крышку маслозаборника:
 - a) Установите болты на корпус насоса.
 - b) Установите первую шестигранную гайку на болты.
 - c) Установите крышку маслозаборника на шпильки.
Убедитесь, что крышка маслозаборника не препятствует вращению рабочего колеса, перед тем как затянуть шестигранные гайки. Зазор между рабочим колесом и крышкой маслозаборника должен быть как можно меньше.
 - d) Установите вторую шестигранную гайку на болты.
 - e) Затяните гайки.
Крутящий момент затяжки: 57 Нм (42 футо-фунтов).
5. Поставьте насос в вертикальное положение.
Убедитесь в том, что рабочее колесо может свободно вращаться.

6.4.4 Замена рабочего колеса типа М

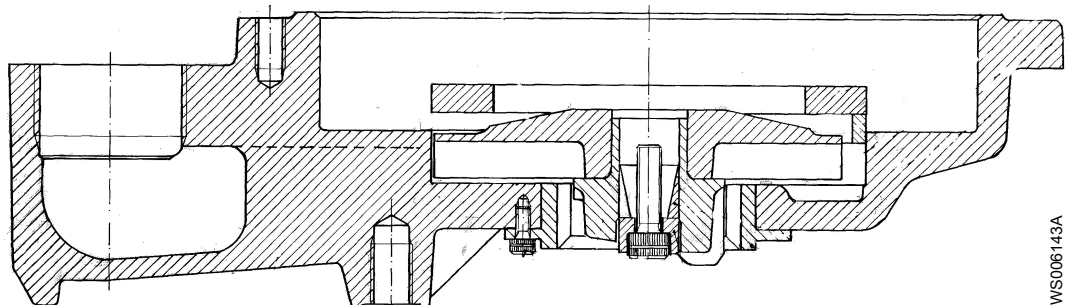


Рис. 18: Рабочее колесо типа М

6.4.4.1 Демонтаж рабочего колеса типа М



ОСТОРОЖНО: Опасность пореза

У изношенных частей могут быть острые края. Используйте защитную спецодежду.

1. Снимите корпус насоса.
2. Отверните винт рабочего колеса и снимите внешнюю втулку.
Если применимо, воспользуйтесь стержнем.



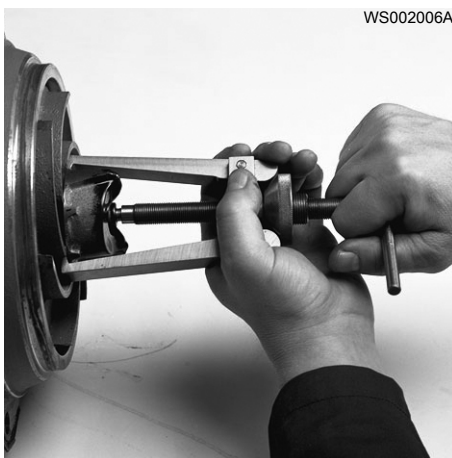
WS001977A

3. Повторно установите винт рабочего колеса.



WS001993A

4. Установите съемник рабочего колеса и снимите рабочее колесо и отрезной круг.
 – При необходимости снимите шайбу между рабочим колесом и отрезным кругом.
 Поместите предохранитель между головкой винта и съемником рабочего колеса.



WS002006A

5. Снимите коническую втулку.



WS001987A

6.4.4.2 Монтаж рабочего колеса М-типа

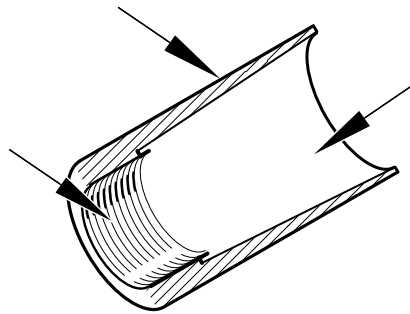
1. Подготовьте вал:

- a) Отполируйте неровности тонкой наждачной бумагой.
Конец вала должен быть чистым и гладким.
- b) Покройте внутренний конус, наружные цилиндрические поверхности и резьбу конической втулки тонким слоем консистентной смазки.

Следует использовать смазку для подшипников, например Exxon Mobil Unirex N3, Mobil Mobilith SHC 220 или аналогичную.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Излишки смазки могут привести к расшатыванию рабочего колеса. Удалите лишнюю смазку с конических и (или) цилиндрических поверхностей валов и (или) втулок.



WS006895A

2. Установите рабочее колесо:

- a) Насадите коническую втулку на вал.



WS002081A

- b) Установите отрезной круг в рабочее колесо, иногда с плоской шайбой.
- c) Установите внешнюю втулку на смазанный винт рабочего колеса.
- d) Насадите рабочее колесо с отрезным кругом на вал с помощью винта рабочего колеса.

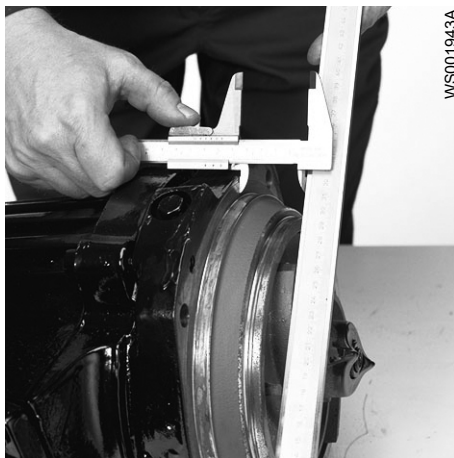
Не затягивайте винт рабочего колеса.

3. Отрегулируйте рабочее колесо:

- a) Используйте поверочную линейку и верньер для измерения расстояния между лопастями рабочего колеса и заплечиком корпуса насоса в нижней части корпуса системы смазки.

Класс давления	Фаза	Гц	Расстояние
LT, HT	3	50	65,0±0,3 мм
LT, HT	3	60	65,0±0,3 мм
LT	1	60	63,0±0,3 мм
HT	1	60	65,0±0,3 мм

- b) Установите рабочее колесо на вал с учетом необходимого расстояния.



WS001943A

4. Затяните винт рабочего колеса.

Если применимо, воспользуйтесь стержнем.

Крутящий момент: 65 Нм (48 фунтов силы на фут)

Затяните еще на 1/8 оборота, 45° после затяжки с нужным моментом.



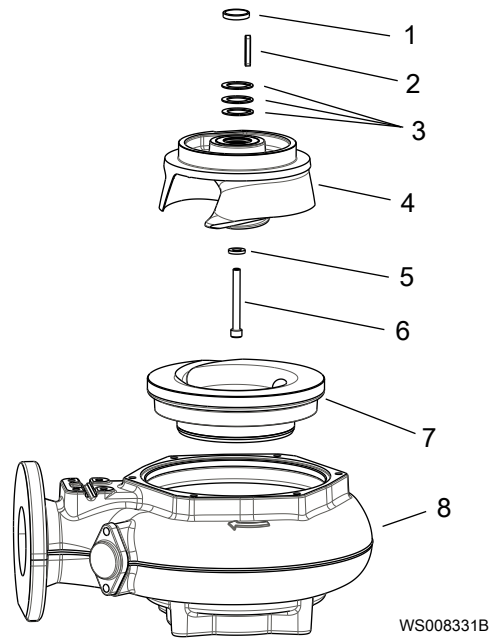
Убедитесь в том, что рабочее колесо может свободно вращаться.

5. Установите корпус насоса:
 - а) Отрегулируйте корпус насоса.
 - б) Установите и затяните смазанные винты.
- Крутящий момент затяжки: 57 Нм (42 футо-фунтов).



6.4.5 Замена N-рабочего колеса

Этот раздел не применяется к адаптивным-V рабочим колесам. Адаптивные-N насосы см. в [Описание изделия](#) (стр. 11).



1. Кольцо
 2. Параллельная шпонка
 3. Шайбы
 4. Рабочее колесо
 5. Шайба
 6. Винт рабочего колеса
 7. Вставное кольцо
 8. Корпус насоса

WS008331B



ОСТОРОЖНО: Опасность пореза

У изношенных частей могут быть острые края. Используйте защитную спецодежду.

ПРИМЕЧАНИЕ:

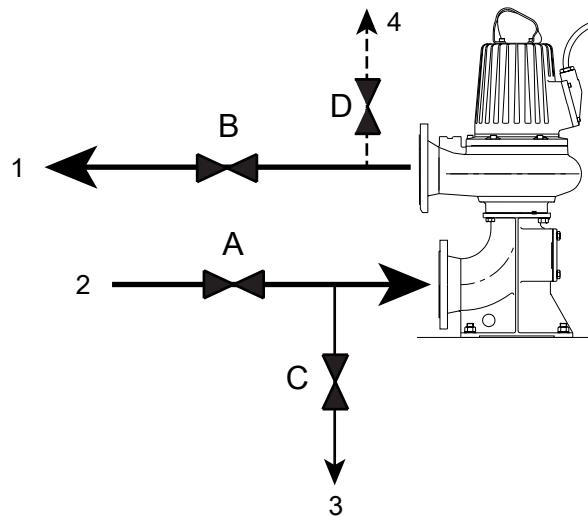
При перемещении насоса в положение на боку вес установки не должен приходиться на рабочее колесо. Не допускайте контакта рабочего колеса с бетонным полом или другими твердыми шероховатыми поверхностями.

6.4.5.1 Подготовьте насос к снятию: Варианты Т-, Z-установки:

Чтобы заменить рабочее колесо, нужно снять насос с установки.

1. Закройте клапаны А и В на входном и выходном трубопроводах.

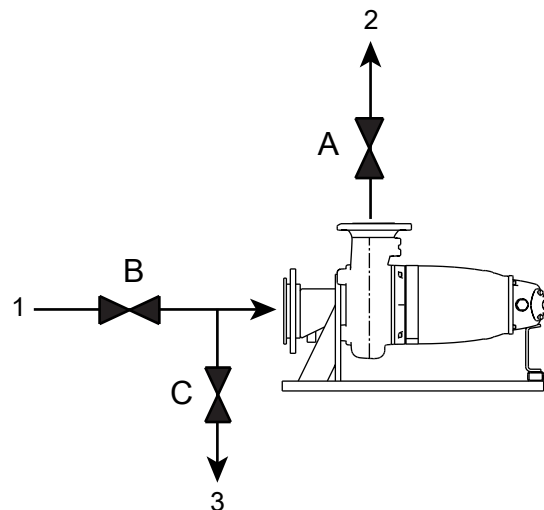
См. следующие рисунки.



WS008391B

1. Выходной трубопровод
2. Входной трубопровод
3. Сливной трубопровод
4. Вентиляционное отверстие

Рис. 19: Клапаны А—D для варианта Т (показаны типовые насосы)



WS008392B

1. Выходной трубопровод
2. Входной трубопровод
3. Сливной трубопровод

Рис. 20: Клапаны А—С для варианта Z (показаны типовые насосы)

2. Опорожните насос, открыв клапан С на сливном трубопроводе.
3. Снимите насос с установки.

6.4.5.2 Снятие N-рабочего колеса: варианты P, S, T, Z

Этот раздел не применяется к адаптивным-V рабочим колесам. Адаптивные-N насосы см. в [Описании изделия](#) (стр. 11).

1. Снимите корпус насоса.
2. Снимите пробку.
3. Отверните винт рабочего колеса.
4. Снимите рабочее колесо.

Используйте съемник рабочего колеса или аншпуг.

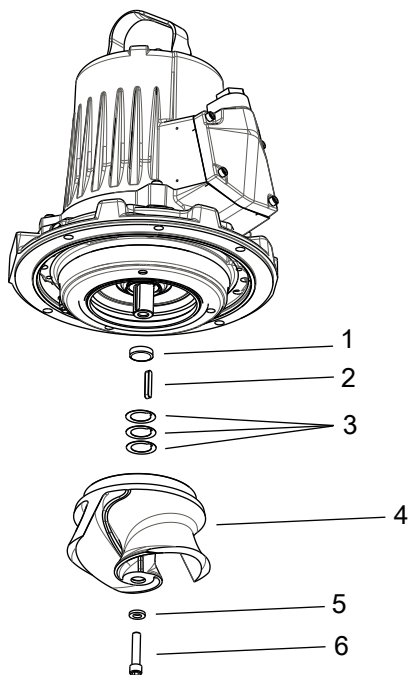
5. Снимите плоские и регулировочные шайбы.

6.4.5.3 Установка N-рабочего колеса: варианты P, S, T, Z

Этот раздел не применяется к адаптивным-V рабочим колесам. Адаптивные-N насосы см. в [Описании изделия](#) (стр. 11).

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Опасность раздавливания**

Следите за тем, чтобы пальцы рук не защемило между вращающимся рабочим колесом и направляющим штифтом.

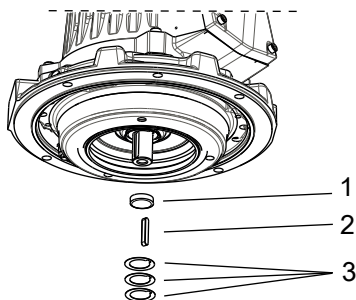


WS008393B

1. Кольцо
2. Параллельная шпонка
3. Шайбы
4. Рабочее колесо
5. Шайба
6. Винт рабочего колеса

1. Подготовьте вал:

- a) Убедитесь в том, что торец вала чистый и на нем нет заусенцев.
Отполируйте неровности тонкой наждачной бумагой.
- b) Убедитесь в том, что под уплотнением установлено кольцо. См. следующий рисунок.



WS008402A

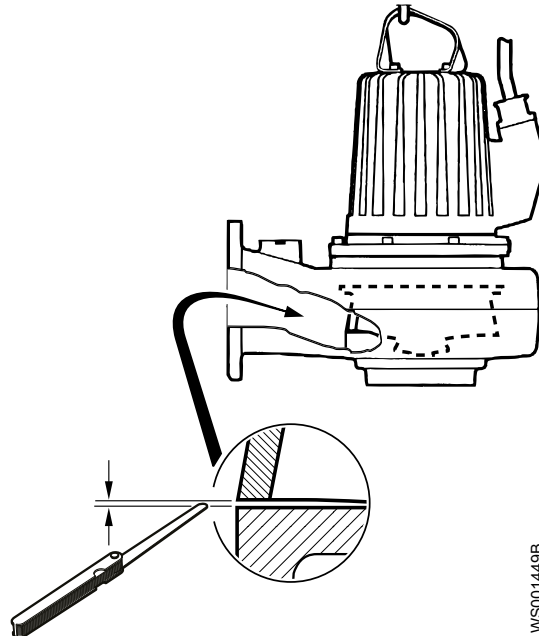
1. Кольцо
2. Параллельная шпонка
3. Шайбы

- c) Убедитесь в том, что параллельная шпонка встала в шпоночную канавку вала.
- d) Нанесите смазку на конец вала.
- e) Наденьте регулировочные шайбы.

Регулировочные шайбы могут быть в трех вариантах толщины: 0,3, 0,5 и 1,5 мм (0,012, 0,02 и 0,06 дюйма).

Эти регулировочные шайбы используются для регулировки рабочего колеса. В данный момент точное количество регулировочных шайб неизвестно. Начните вставлять по одной регулировочной шайбе каждой толщины (1×0,3 мм + 1×0,5 мм + 1×1,5 мм = 2,3 мм). Это создаст расстояние между рабочим колесом и вставным кольцом, которое можно измерить и регулировать на следующих этапах.

2. Установите рабочее колесо:
 - a) Насадите рабочее колесо на вал.
 - b) Установите шайбу на смазанный винт рабочего колеса.
 - c) Затяните винт рабочего колеса, чтобы прижать регулировочные шайбы.
3. Установите корпус насоса:
 - a) Установите уплотнительное кольцо на корпус насоса.
 - b) Установите и затяните смазанные винты.
4. Регулировка зазора рабочего колеса.
 - a) С помощью удлиненного калибра измерьте расстояние (C).



Правильное расстояние должно составлять 0,2-0,5 мм (0,0079-0,0197 дюйма).

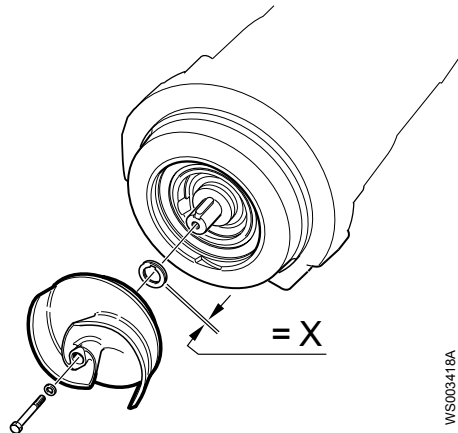
Измеренное расстояние	Действие
Менее 0,2 мм (0,0079 дюйма)	Перейдите к следующему этапу, чтобы отрегулировать зазор рабочего колеса.
0,2–0,5 мм (0,0079–0,0197 дюйма)	Дальнейшая регулировка не нужна. Затяните рабочее колесо.
Более 0,5 мм (0,0197 дюйма)	Перейдите к следующему этапу, чтобы отрегулировать зазор рабочего колеса.

- b) Снимите корпус насоса.
- c) Снимите рабочее колесо.
- d) Вычислите правильную толщину регулировочных шайб с помощью следующего уравнения.

Метрические единицы (мм): $X = 2,3 \text{ мм} + (C) - 0,2 \text{ мм}$

Британские единицы (дюйм): $X = 0,091 \text{ дюйма} + (C) - 0,008 \text{ дюйма}$

- е) Комбинируйте регулировочные шайбы таким образом, чтобы общая толщина соответствовала вычисленному значению X.



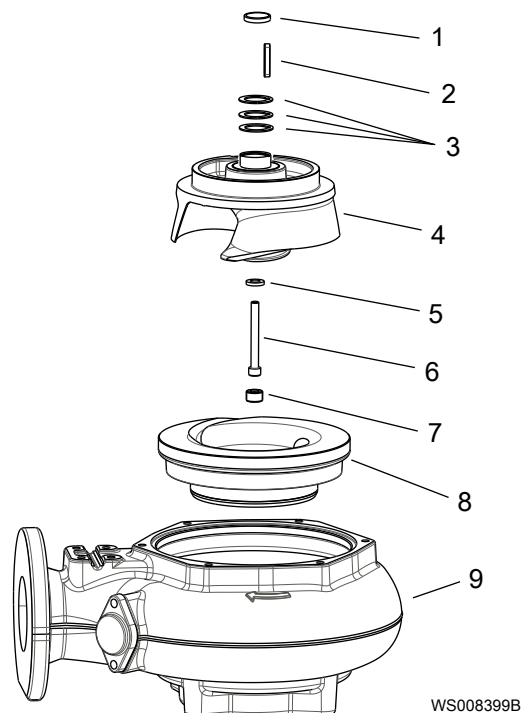
5. Затяните рабочее колесо.
 - а) Насадите рабочее колесо на вал.
 - б) Затяните винт рабочего колеса.
 - в) Отрегулируйте корпус насоса.
 - г) Установите и затяните смазанные винты корпуса насоса.
Крутящий момент затяжки: 57 Нм (42 футо-фунтов).
 - д) Затяните винт рабочего колеса.
Крутящий момент затяжки: 80 Нм (59 футо-фунтов).
 - е) Убедитесь в том, что рабочее колесо может свободно вращаться.
 - ж) С помощью калибра убедитесь в том, что зазор равен 0,2-0,5 мм.

6. Установите обратно насос.

Варианты Т: См. инструкции в [Вариант Т: Выпустите воздух, прежде чем запускать насос.](#) (стр. 39).

6.4.6 Замена адаптивного N-рабочего колеса

Адаптивные-N насосы см. в [Описание изделия](#) (стр. 11).



1. Кольцо
2. Параллельная шпонка
3. Шайбы
4. Рабочее колесо
5. Шайба
6. Винт рабочего колеса
7. Пробка
8. Вставное кольцо
9. Корпус насоса



ОСТОРОЖНО: Опасность пореза

У изношенных частей могут быть острые края. Используйте защитную спецодежду.

ПРИМЕЧАНИЕ:

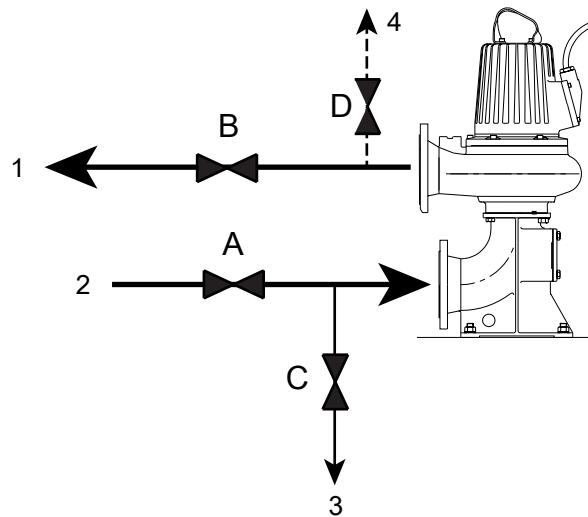
При перемещении насоса в положение на боку не допускайте давления насоса своим весом ни на какую часть рабочего колеса. Не допускайте контакта рабочего колеса с бетонным полом или другими твердыми шероховатыми поверхностями.

6.4.6.1 Подготовьте насос к снятию: Варианты Т-, Z-установки:

Чтобы заменить рабочее колесо, нужно снять насос с установки.

1. Закройте клапаны А и В на входном и выходном трубопроводах.

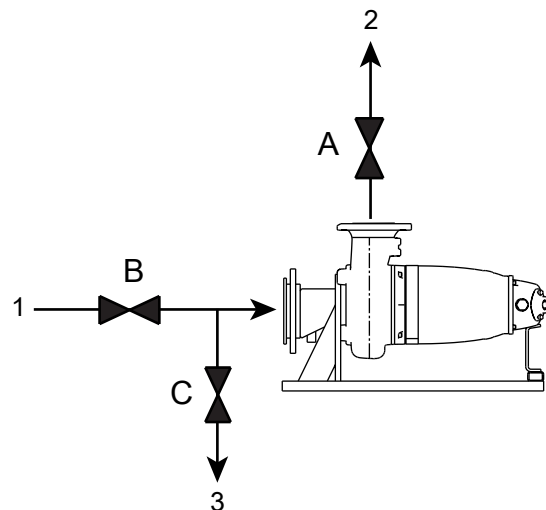
См. следующие рисунки.



WS008391B

1. Выходной трубопровод
2. Входной трубопровод
3. Сливной трубопровод
4. Вентиляционное отверстие

Рис. 21: Клапаны А—D для варианта Т (показаны типовые насосы)



WS008392B

1. Выходной трубопровод
2. Входной трубопровод
3. Сливной трубопровод

Рис. 22: Клапаны А—С для варианта Z (показаны типовые насосы)

2. Опорожните насос, открыв клапан С на сливном трубопроводе.
3. Снимите насос с установки.

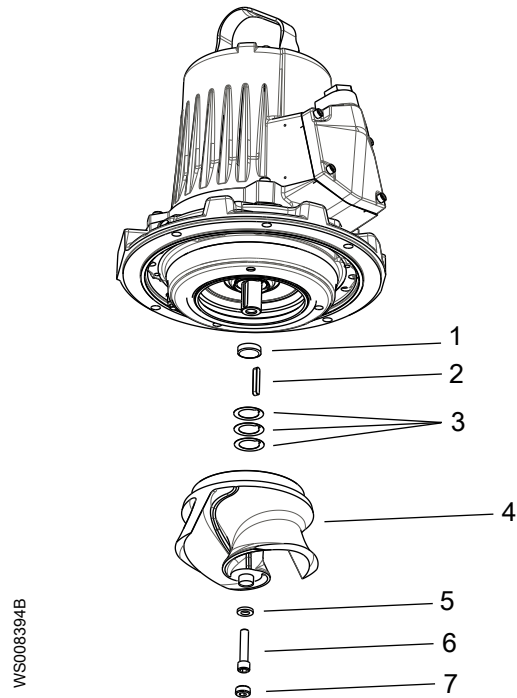
6.4.6.2 Снятие адаптивного N-рабочего колеса: варианты P, S, T, Z

Адаптивные-N насосы см. в [Описание изделия](#) (стр. 11).

1. Снимите корпус насоса.
2. Снимите пробку.
См. рисунок в [Замена адаптивного N-рабочего колеса](#) (стр. 67).
3. Отверните винт рабочего колеса.
4. Снимите рабочее колесо.
Используйте съемник рабочего колеса или аншпуг.
5. Снимите плоские и регулировочные шайбы.

6.4.6.3 Установка адаптивного-N рабочего колеса: варианты P, S, T, Z

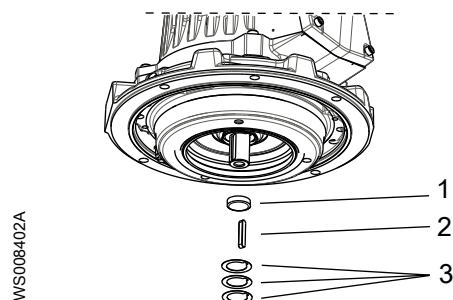
Адаптивные-N насосы см. в [Описание изделия](#) (стр. 11).



1. Кольцо
2. Параллельная шпонка
3. Шайбы
4. Рабочее колесо
5. Шайба
6. Винт рабочего колеса
7. Пробка

1. Подготовьте вал:

- a) Убедитесь в том, что торец вала чистый и на нем нет заусенцев. Отполируйте неровности тонкой наждачной бумагой.
- b) Убедитесь в том, что под уплотнением установлено кольцо. См. следующий рисунок.



1. Кольцо
2. Параллельная шпонка
3. Шайбы

- c) Убедитесь в том, что параллельная шпонка встала в шпоночную канавку вала.
- d) Нанесите смазку на конец вала.
- e) Наденьте регулировочные шайбы.

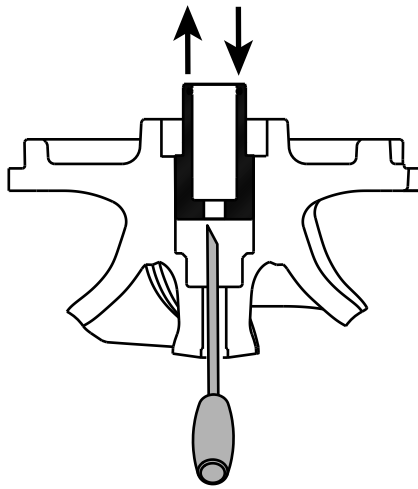
Регулировочные шайбы могут быть в трех вариантах толщины: 0,3, 0,5 и 1,5 мм (0,012, 0,02 и 0,06 дюйма).

Эти регулировочные шайбы используются для регулировки рабочего колеса. В данный момент точное количество регулировочных шайб неизвестно. Начните вставлять по одной регулировочной шайбе каждой толщины (1×0,3 мм + 1×0,5 мм + 1×1,5 мм = 2,3 мм). Это создаст расстояние между рабочим колесом

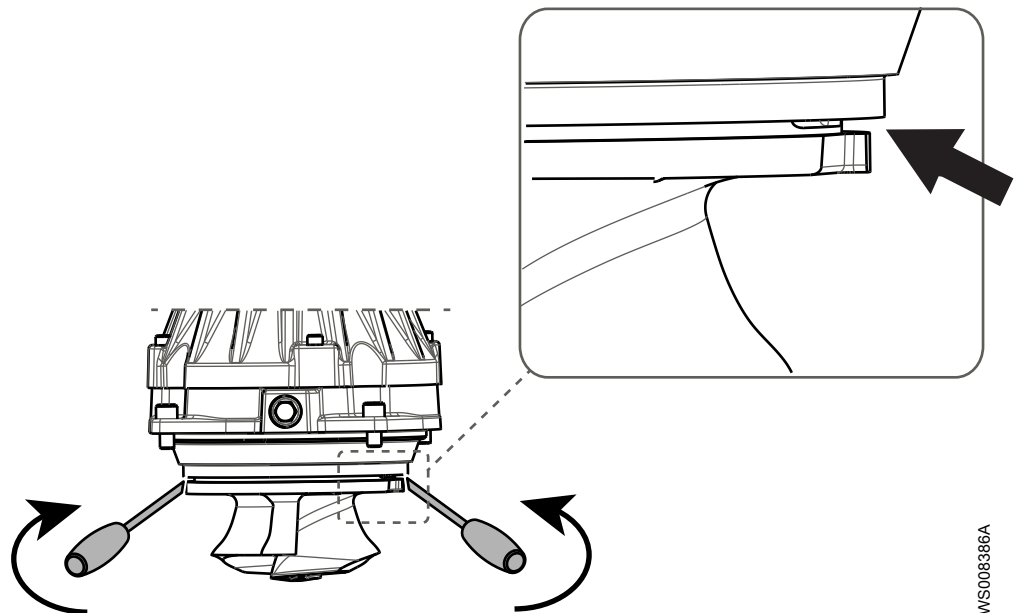
и вставным кольцом, которое можно измерить и регулировать на следующих этапах.

2. Прежде чем устанавливать рабочее колесо, убедитесь в том, что втулка свободно перемещается вверх и вниз. См. следующий рисунок.

Если втулка не перемещается свободно, замените рабочее колесо.



3. Установите рабочее колесо:
 - a) Насадите рабочее колесо на вал.
 - b) Установите шайбу на смазанный винт рабочего колеса.
 - c) Затяните винт рабочего колеса, чтобы прижать регулировочные шайбы.
4. Убедитесь в том, что рабочее колесо находится с своим нижнем положении.
 - a) Вставьте две отвертки, как показано на следующем рисунке, и попробуйте толкнуть рабочее колесо вниз.

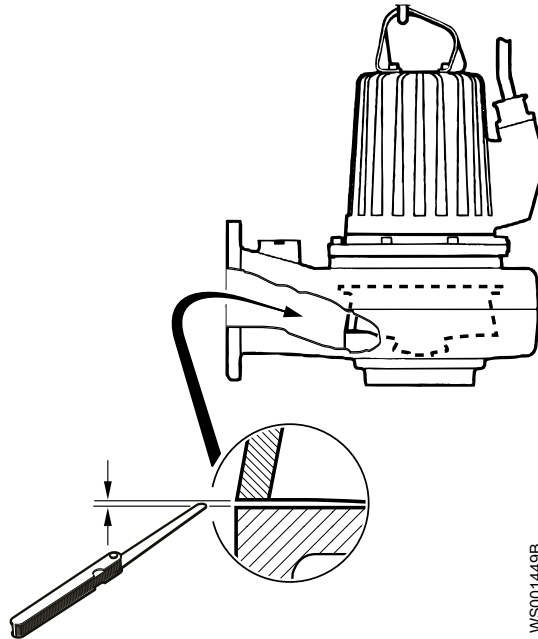


5. Установите корпус насоса:

В остальной части этой процедуры необходимо расположить насос таким образом, чтобы двигатель находился в вертикальном положении.

 - a) Отрегулируйте корпус насоса.
 - b) Установите и затяните смазанные винты.
Крутящий момент затяжки: 57 Нм (42 футо-фунтов).
6. Регулировка зазора рабочего колеса.

- а) С помощью удлиненного калибра измерьте расстояние (С).



Правильное расстояние должно составлять 0,2-0,5 мм (0,0079-0,0197 дюйма).

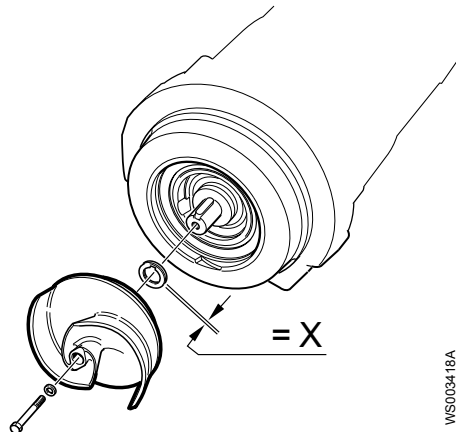
Измеренное расстояние	Действие
Менее 0,2 мм (0,0079 дюйма)	Перейдите к следующему этапу, чтобы отрегулировать зазор рабочего колеса.
0,2-0,5 мм (0,0079-0,0197 дюйма)	Дальнейшая регулировка не нужна. Затяните рабочее колесо.
Более 0,5 мм (0,0197 дюйма)	Перейдите к следующему этапу, чтобы отрегулировать зазор рабочего колеса.

- b) Снимите корпус насоса.
 c) Снимите рабочее колесо.
 d) Вычислите правильную толщину регулировочных шайб с помощью следующего уравнения.

Метрические единицы (мм): $X = 2,3 \text{ мм} + (C) - 0,2 \text{ мм}$

Британские единицы (дюйм): $X = 0,091 \text{ дюйма} + (C) - 0,008 \text{ дюйма}$

- e) Комбинируйте регулировочные шайбы таким образом, чтобы общая толщина соответствовала вычисленному значению X.



7. Затяните рабочее колесо.
 а) Насадите рабочее колесо на вал.
 б) Затяните винт рабочего колеса.

- Убедитесь в том, что рабочее колесо может свободно вращаться.
8. Установите корпус насоса:
 - a) Отрегулируйте корпус насоса.
 - b) Установите и затяните смазанные винты.
Крутящий момент затяжки: 57 Нм (42 футо-фунтов).
 9. Затяните винт рабочего колеса.
Крутящий момент затяжки: 80 Нм (59 футо-фунтов).
 10. Убедитесь в том, что рабочее колесо может свободно вращаться.
 11. С помощью калибра убедитесь в том, что зазор рабочего колеса равен 0,2-0,5 мм.
 12. Установите смазанную пробку и затяните ее.
Момент затяжки: 20—40 Нм (15—30 фунт силы-фут).
 13. Установите обратно насос.
Варианты Т: См. инструкции в [Вариант Т: Выпустите воздух, прежде чем запускать насос.](#) (стр. 39).

6.5 Замена пропеллера

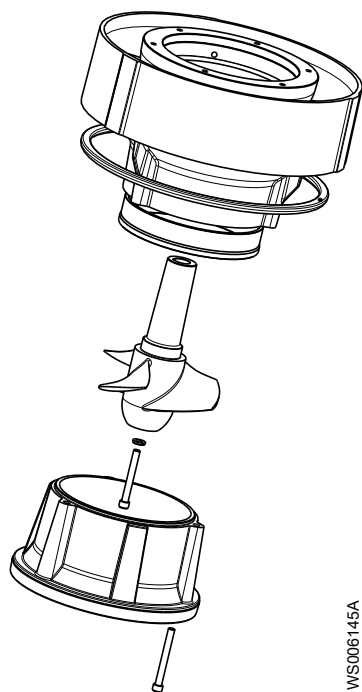


Рис. 23: Пропеллер

Необходимые инструменты:

- 10-мм шестиугольный переходник с расширением минимум 125 мм (4,92 дюйма)
 - Стержень (деревянный или медный) для закрепления пропеллера на месте, если применимо.
 - Съёмник пропеллера
- Если возможно, обратитесь к местному представителю компании по продажам и обслуживанию, чтобы получить информацию о правильном типе и размере.
- Два аншпуга, если применимо

ОСТОРОЖНО: Опасность пореза

У изношенных частей могут быть острые края. Используйте защитную спецодежду.



ПРИМЕЧАНИЕ:

При перемещении насоса в положение на боку вес установки не должен приходиться на пропеллер. Не допускайте контакта пропеллера с бетонным полом или другими твердыми шероховатыми поверхностями.

При неудачной установке пропеллера, процедуру установки следует повторить с начала.

Демонтаж пропеллера



ОСТОРОЖНО: Опасность пореза

У изношенных частей могут быть острые края. Используйте защитную спецодежду.

1. Положите насос набок.
2. Снимите раструб.
3. Отверните винт пропеллера.
Если применимо, воспользуйтесь стержнем.
4. Снимите шайбу.
5. Снимите пропеллер.
Используйте съемник рабочего колеса или аншпуг.
6. Снимите диффузор.

Установка пропеллера

1. Подготовьте вал:
 - a) Убедитесь в том, что торец вала чистый и на нем нет заусенцев.
Отполируйте неровности тонкой наждачной бумагой.
 - b) Убедитесь в том, что параллельная шпонка встала в шпоночную канавку вала.
2. Установите диффузор:
 - a) Установите диффузор.
 - b) Установите и затяните смазанные винты.
Крутящий момент затяжки: 57 Нм (42 футо-фунтов).
3. Установите пропеллер:
 - a) Установите шайбу на смазанный винт пропеллера.
 - b) Насадите пропеллер на вал.
 - c) Затяните винт пропеллера.
Если применимо, воспользуйтесь стержнем.
Рекомендуемый момент затяжки: 80 Нм (59 фунтов силы на фут)
4. Установите раструб:
 - a) Установите раструб:
 - b) Установите и затяните смазанные винты.
Для получения информации о рекомендованном моменте затяжки см. [Значения крутящего момента затяжки](#) (стр. 45).
 - c) Поставьте насос в вертикальное положение.
Убедитесь в том, что пропеллер вращается свободно и плавно.

7 Устранение

Введение



ОПАСНОСТЬ: Опасность поражения электрическим током

Поиск неисправностей в работающем пульте управления опасен, так как пульт находится под напряжением. Поиск неисправностей в электрической цепи должен производиться квалифицированным электриком.

Для поиска и устранения неисправностей используйте следующие указания:

- Обесточьте устройство. Если же выполняется работа, требующая наличия напряжения (например, проверка проводимости), этого делать не нужно.
- Убедитесь в отсутствии людей в непосредственной близости к устройству во время переподключения источника электрического питания.
- При устранении неисправностей электрооборудования используйте следующие инструменты и принадлежности:
 - Универсальный измерительный прибор
 - Лампа для нахождения места повреждения (прибор для контроля целостности цепей)
 - Схема проводки

7.1 Насос не запускается



ОПАСНОСТЬ: Опасность раздавливания

Опасность затягивания или раздавливания подвижными частями. Перед началом технического обслуживания следует обесточить насос и заблокировать подачу электрической энергии. Несоблюдение этого правила может привести к смертельному исходу или тяжелой травме.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Опасность поражения электрическим током

Двигатель с постоянным магнитом при вращении генерирует напряжение, даже если питание выключено. Не допускается выполнять любые электрические работы, если вал может повернуться.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Не допускайте повторного принудительного замыкания защитного устройства двигателя после срабатывания такого устройства. Это может привести к повреждению оборудования.

Причина	Устранение
Сработал сигнал тревоги на панели управления.	<p>Убедитесь в том, что</p> <ul style="list-style-type: none"> • Рабочее колесо вращается свободно и плавно. • Датчик не выдает сигнал тревоги. • Защита от перегрузок сброшена. <p>Если проблема не исчезнет: Обратитесь к местному представителю компании по продажам и обслуживанию.</p>

Причина	Устранение
Насос не запускается автоматически, но может быть запущен вручную.	<p>Убедитесь в том, что</p> <ul style="list-style-type: none"> • Уровневый регулятор пуска исправен. Очистите его или при необходимости замените. • Все подключения исправны. • Реле и обмотки контакторов не повреждены. • Переключатель управления (ручное/автоматическое) корректно срабатывает в обоих положениях. <p>Проверьте цепь и функции управления.</p>
Отсутствует напряжение.	<p>Убедитесь в том, что</p> <ul style="list-style-type: none"> • Главный выключатель включен. • На пусковое оборудование подается управляющее напряжение. • Плавкие предохранители исправны. • Присутствует напряжение на всех фазах питающей линии. • Все плавкие предохранители сохраняют номинальную мощность и надежно закреплены в держателях. • Защита от перегрузок сброшена. • Кабель двигателя не поврежден.
Рабочее колесо заклинило.	<p>Очистите:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Рабочее колесо • Колодец, чтобы предотвратить повторное засорение рабочего колеса.

Обязательно укажите серийный номер изделия, см. [Описание изделия](#) (стр. 11)

7.2 Насос не останавливается при работе с датчиком уровня



ОПАСНОСТЬ: Опасность раздавливания

Опасность затягивания или раздавливания подвижными частями. Перед началом технического обслуживания следует обесточить насос и заблокировать подачу электрической энергии. Несоблюдение этого правила может привести к смертельному исходу или тяжелой травме.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Опасность поражения электрическим током

Двигатель с постоянным магнитом при вращении генерирует напряжение, даже если питание выключено. Не допускается выполнять любые электрические работы, если вал может провернуться.

Причина	Устранение
Насос не может опорожнить колодец до уровня останова.	<p>Убедитесь в том, что</p> <ul style="list-style-type: none"> • Нет утечек в трубопроводах и соединениях. • Рабочее колесо не засорено. • Обратные клапаны исправны. • Насос обеспечивает достаточную подачу. <p>Дополнительные сведения: Обратитесь к местному представителю компании по продажам и обслуживанию.</p>
Неисправность в системе регулирования уровней.	<ul style="list-style-type: none"> • Очистите уровневые регуляторы. • Проверьте работу уровневых регуляторов. • Проверьте контактор и цепь управления. • Замените неисправные детали.

Причина	Устранение
Низкий уровень останова.	Отрегулируйте уровень останова.

Обязательно укажите серийный номер изделия, см. [Описание изделия](#) (стр. 11)

7.3 Насос самопроизвольно запускается, останавливается и снова запускается в быстрой последовательности

Причина	Устранение
Насос запускается вследствие протivотока, который снова заполняет колодец до уровня пуска.	Убедитесь в том, что <ul style="list-style-type: none"> • Расстояние между уровнями пуска и останова достаточное. • Обратный клапан(ы) исправен (исправны). • Длина выпускной трубы между насосом и первым обратным клапаном достаточно маленькая.
Неисправность функции самоблокировки контактора.	Проверьте: <ul style="list-style-type: none"> • Подключения контактора. • Напряжение цепи управления относительно номинального напряжения на выводах обмотки статора. • Функционирование регулятора уровня останова. • Падение напряжения в линии при пусковом скачке может привести к неисправности функции самоблокировки контактора.

Обязательно укажите серийный номер изделия, см. [Описание изделия](#) (стр. 11)

7.4 Насос запускается, но срабатывает защита двигателя



ОПАСНОСТЬ: Опасность раздавливания

Опасность затягивания или раздавливания подвижными частями. Перед началом технического обслуживания следует обесточить насос и заблокировать подачу электрической энергии. Несоблюдение этого правила может привести к смертельному исходу или тяжелой травме.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Опасность поражения электрическим током

Двигатель с постоянным магнитом при вращении генерирует напряжение, даже если питание выключено. Не допускается выполнять любые электрические работы, если вал может повернуться.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Не допускайте повторного принудительного замыкания защитного устройства двигателя после срабатывания такого устройства. Это может привести к повреждению оборудования.

Причина	Устранение
Слишком низкая уставка защиты двигателя.	Установите защиту двигателя согласно табличке технических данных и, если применимо, схеме проводки.
При вращении рукой рабочее колесо проворачивается с трудом.	<ul style="list-style-type: none"> • Очистите рабочее колесо. • Очистите колодец. • Убедитесь в том, что рабочее колесо надлежащим образом отрегулировано.

Причина	Устранение
Пониженное напряжение блока привода на всех трех фазах.	<ul style="list-style-type: none"> Проверьте плавкие предохранители. Замените перегоревшие плавкие предохранители. Если же все плавкие предохранители исправны, обратитесь к квалифицированному электрику.
Фазный ток нестабилен или его значение слишком велико.	Обратитесь к местному представителю компании по продажам и обслуживанию.
Неисправна изоляция между фазами и землей в статоре.	<ol style="list-style-type: none"> Используйте измеритель изоляции. При измерении меггером 1000 В постоянного тока убедитесь в том, что сопротивление изоляции между фазами и между каждой фазой и землей более 5 МОм. Если изоляция хуже, выполните следующее: Обратитесь к местному представителю компании по продажам и обслуживанию.
Высокая плотность перекачиваемой жидкости.	<p>Убедитесь, что максимальная плотность составляет 1100 кг/м³</p> <ul style="list-style-type: none"> Замените рабочее колесо или Воспользуйтесь насосом подходящего типа Обратитесь к местному представителю компании по продажам и обслуживанию.
Неисправность защиты от перегрузок.	Замените защиту от перегрузок.

Обязательно укажите серийный номер изделия, см. [Описание изделия](#) (стр. 11)

7.5 Насос работает, но перекачивает слишком мало воды



ОПАСНОСТЬ: Опасность раздавливания

Опасность затягивания или раздавливания подвижными частями. Перед началом технического обслуживания следует обесточить насос и заблокировать подачу электрической энергии. Несоблюдение этого правила может привести к смертельному исходу или тяжелой травме.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Опасность поражения электрическим током

Двигатель с постоянным магнитом при вращении генерирует напряжение, даже если питание выключено. Не допускается выполнять любые электрические работы, если вал может повернуться.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Не допускайте повторного принудительного замыкания защитного устройства двигателя после срабатывания такого устройства. Это может привести к повреждению оборудования.

Причина	Устранение
Рабочее колесо вращается в неправильном направлении.	<ul style="list-style-type: none"> Поменяйте местами две фазы (для 3-фазного двигателя). В случае 1-фазного двигателя выполните следующее: Обратитесь к местному представителю компании по продажам и обслуживанию.

Причина	Устранение
Клапаны установлены в неправильное положение.	<ul style="list-style-type: none"> • Исправьте положение клапанов. • При необходимости замените клапаны. • Убедитесь в том, что все клапаны установлены верно с учетом потока жидкой среды. • Убедитесь в том, что клапаны открываются правильно.
При вращении рукой рабочее колесо проворачивается с трудом.	<ul style="list-style-type: none"> • Очистите рабочее колесо. • Очистите колодец. • Убедитесь в том, что рабочее колесо надлежащим образом отрегулировано.
Трубопроводы засорены.	Чтобы обеспечить свободный поток, очистите трубопроводы.
Утечки в трубопроводах и соединениях.	Обнаружьте места утечек и уплотните их.
Рабочее колесо, насос и кожух имеют следы износа.	Замените изношенные элементы.
Низкий уровень жидкости.	<ul style="list-style-type: none"> • Убедитесь в том, что датчик уровня установлен правильно и исправен. • В зависимости от способа установки добавьте средство для заливки насоса, такое как обратный клапан всасывающей трубы.

Обязательно укажите серийный номер изделия, см. [Описание изделия](#) (стр. 11)

8 Техническое руководство

8.1 Технические данные двигателя

Характеристика	Описание
Тип двигателя	<ul style="list-style-type: none"> 3127.090/.091/.095/.160/.170/.181/.182/.185/.190/.350/.390/.760/.770/.890: Асинхронный двигатель с короткозамкнутым ротором 3127.800/.810/.820/.830/.840/.850/.900/.910/.920/.960/.970: синхронный двигатель с постоянным магнитом и запуском от сети
Частота	50 или 60 Гц
Источник питания	1 фаза или 3 фазы
Метод пуска	<ul style="list-style-type: none"> Прямой пуск Переключение со звезды на треугольник Плавный пуск Переключение со звезды на треугольник
Максимально возможное количество пусков в час	30 пусков в час, равномерно распределенных по времени
Код соответствия	IEC 60034-1
Колебания напряжения без перегрева	± 10%, если не используется непрерывный режим при полной нагрузке
Допустимый небаланс напряжений	2 %
Класс изоляции статора	H (для 180 °C)

Ограничения применения

Данные	Описание
Температура жидкой среды	Не более 40 °C Насос может работать с полной нагрузкой, только если хотя бы половина корпуса статора погружена в жидкость. Модель для работы с теплой жидкостью: макс. 70 °C (3127.160, 3127.181 3127.182, 3127.185, 3127.350, 3127.760) Взрывобезопасные насосы: не допускается использование при температуре воды выше 40 °C
Плотность жидкой среды	Не более 1100 кг/м ³
Водородный показатель pH перекачиваемой среды (жидкости)	5,5—14
Глубина погружения	Не более 20 м
Прочее	Прочие технические данные насоса (масса, ток, напряжение, мощность, частота вращения) приведены на табличке технических данных.

Xylem |'zīləm|

- 1) ткань растений, проводящая воду вверх от корней;
- 2) компания, лидирующая на мировом рынке технологий обработки воды.

Наша компания — это люди, которых объединяет единая цель: разработка инновационных решений для удовлетворения потребностей нашей планеты в воде. Центральным в нашей работе является разработка новых технологий, совершенствующих способы использования, хранения и повторного использования воды в будущем. Мы перекачиваем, обрабатываем, анализируем и возвращаем воду в окружающую среду, помогаем людям эффективно ее использовать дома, в зданиях, на предприятиях и фермах. В более чем 150 странах мы имеем прочные продолжительные отношения с клиентами, которым известно наше действенное сочетание продукции лидирующих брендов и компетенции в отрасли, подкрепленное многолетней инновационной деятельностью.

Чтобы подробнее узнать о том, чем может помочь Xylem, посетите сайт www.xyleminc.com

Контактные данные местного представителя по продажам и обслуживанию см. на веб-странице www.xylemwatersolutions.com/contacts/.



Xylem Water Solutions Global
Services AB
361 80 Emmaboda
Sweden (Швеция)
Tel: +46-471-24 70 00
Fax: +46-471-24 47 01
<http://tpi.xyleminc.com>

Последняя версия этого документа и подробная информация имеется на нашем веб-сайте

Язык оригинала инструкций – английский. Инструкции на других языках являются переводом.

© 2011 Xylem Inc