



JOHNSON PUMP
AN SPX BRAND

TopGear MAG

Pompes à engrenage interne à étanchéité absolue



motralec

4 rue Lavoisier . ZA Lavoisier . 95223 HERBLAY CEDEX
Tel. : 01.39.97.65.10 / Fax. : 01.39.97.68.48
Demande de prix / e-mail : service-commercial@motralec.com
www.motralec.com

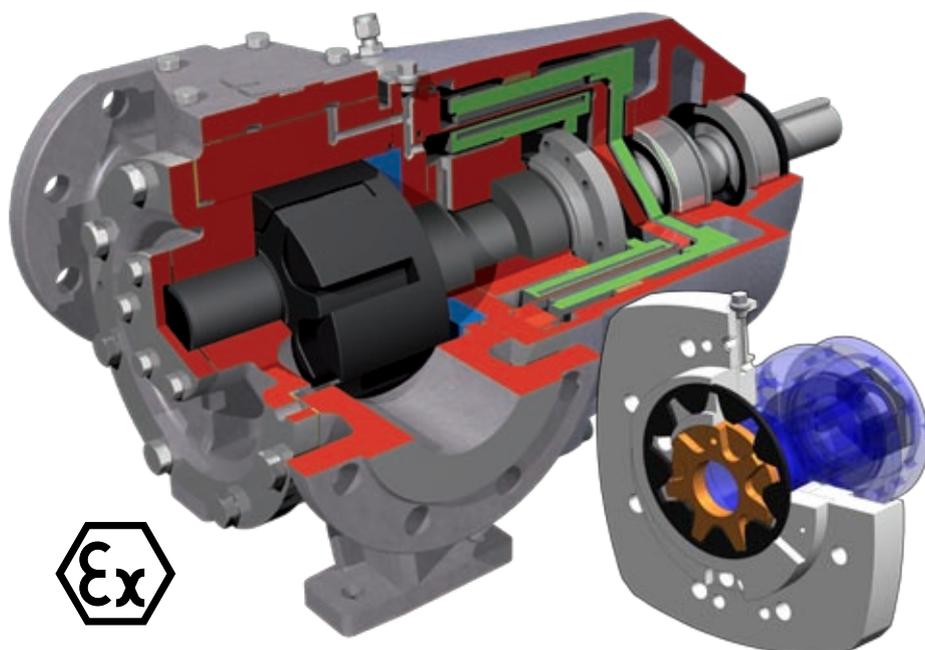
SPX[®]

TopGear MAG – *Protégeons notre avenir*

La TopGear MAG est une gamme de pompes à engrenage, à étanchéité absolue, destinée au transfert de fluides peu ou fortement visqueux, corrosifs, toxiques, agressifs ou coûteux.

Tout le liquide est contenu dans la pompe grâce à une cloche d'entrefer étanche qui isole le liquide de l'atmosphère. Il n'est donc pas nécessaire d'utiliser des garnitures mécaniques, ce qui évite tout risque d'usure ou de fuite, ce qui peut se produire avec les pompes qui en sont équipées. Les pompes à entraînement magnétique ne sont donc pas simplement utiles pour l'environnement, elles contribuent à améliorer la sûreté dans les usines chimiques et de process.

Conformes, entre autre, à la norme « ATEX » (ATMosphere Explosible), les pompes à entraînement magnétique apportent une forte contribution à la santé et à la sécurité dans les usines de process.



MAG drive – dispositif d'étanchéité absolue pour pompe

Assure un fonctionnement propre, sûr et sans fuite pour l'environnement. Aucune fuite de fluides corrosifs, toxiques, chimiques, coûteux ou vulnérables.

Solution unique de circulation et de refroidissement

La pompe intégrée de circulation, située dans le couvercle intermédiaire, est en cours d'être brevetée. Cette pompe garantit un parfait refroidissement du coupleur magnétique et une parfaite lubrification des paliers et butées lisses, indépendamment de la pression et de la viscosité du produit pompé.

Jeu important entre les aimants internes et la cloche d'entrefer

Le jeu important minimise les pertes par friction lors de pompage de liquides fortement visqueux, ce qui génère peu de chaleur et assure un fonctionnement durable.

Paliers et butées lisses en CSI dans le produit

Peuvent assurer le pompage de fluides de faible viscosité et sont très résistants à l'usure.

Cloche d'entrefer en Hastelloy C4

Ce matériau a une grande résistance chimique et réduit les pertes par courant de Foucault, ce qui augmente le rendement et réduit l'échauffement. Ceci garantit une haute fiabilité et une grande longévité.

Dispositif de sécurité en cas de défaillance des roulements

Ce dispositif empêche les aimants internes comme externes de venir frotter contre la cloche d'entrefer en cas de défaillance des roulements. Pas de risque de fuite ni de contamination.

Options de surveillance

Possibilité d'installer des sondes de contrôle de température, de pression ou de vibrations permettant une maintenance préventive.

Enveloppes de réchauffage et soupape de sécurité

Différentes enveloppes de réchauffage ou de refroidissement sont possibles en option pour fiabiliser la pompe lors de son démarrage ou son arrêt. Les enveloppes peuvent être conçues pour la vapeur ou le fluide thermique.

Construction « process » arrière et avant

Ceci permet l'accès aisé pour l'inspection ou la maintenance, tout en laissant le corps de pompe solidaire de la tuyauterie.

Interchangeabilité

Interchangeabilité dimensionnelle totale avec les pompes TopGear GM et H.

Spécifications de la gamme de pompe

Débit max : 80 m³/h

Pression diff. Max : 16 bar

Température max : 260 °C

Matériaux

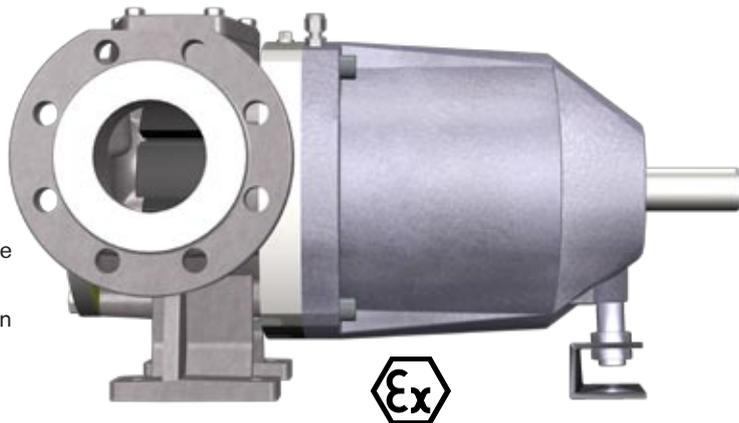
Corps de pompe : Fonte ou acier inoxydable

Cloche d'entrefer : Hastelloy C4

Paliers et butées lisses : Carbure de silicium ou carbone

Aimants : SmCo (standard) pour une bonne résistance à la corrosion et une température jusque 260°C.
NdFeB (options) pour les applications à hauts couples, mais avec une limitation à 120°C.

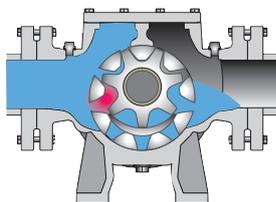
Autres options : Enveloppes de réchauffage, soupapes, sondes PT100, certification ATEX, mise en groupe.



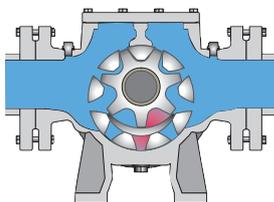
Performances générales

Taille de pompe TG MAG	Diamètre des raccords (mm)	Débit max (m ³ /h)	Pression max (bar)	Vitesse max (rpm)
15-50	50	13	16	1500
23-65	65	20	16	1500
58-80	80	35	16	1050
86-100	100	50	16	960
185-125	125	80	16	750

Principe de fonctionnement

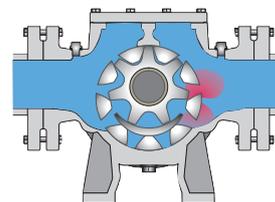


Lorsque les dents du rotor et du pignon se désengrenent, une dépression se crée et aspire le liquide à l'intérieur du corps de pompe.



Le liquide est véhiculé dans les chambres étanches vers le côté refoulement.

Le croissant fonctionne comme un joint d'étanchéité entre le côté aspiration et le côté refoulement.



Les dents du rotor et du pignon s'engrenent, la chambre se referme et le liquide est refoulé.

Applications

La pompe TopGear MAG est la solution parfaite pour éviter les fuites de liquides qui peuvent nuire à la santé et à l'environnement, ou pour les liquides qui présentent des difficultés à étanchéifier.

- Liquides qui cristallisent ou durcissent.
- Liquides toxiques ou présentant des risques.

Exemples de liquides :

Phénol, solvants, isocyanates, hydroxyde de sodium, résine époxy, peinture, colle, encre, additifs pétroliers, solutions caustiques, solutions sucrées, huiles, bitumes, alcools.

TopGear MAG assure une protection environnementale, humaine, légale et économique – **Protégeons notre avenir.**



SPX[®]
WHERE IDEAS MEET INDUSTRY

motralec

4 rue Lavoisier . ZA Lavoisier . 95223 HERBLAY CEDEX
Tel. : 01.39.97.65.10 / Fax. : 01.39.97.68.48
Demande de prix / e-mail : service-commercial@motralec.com
www.motralec.com

